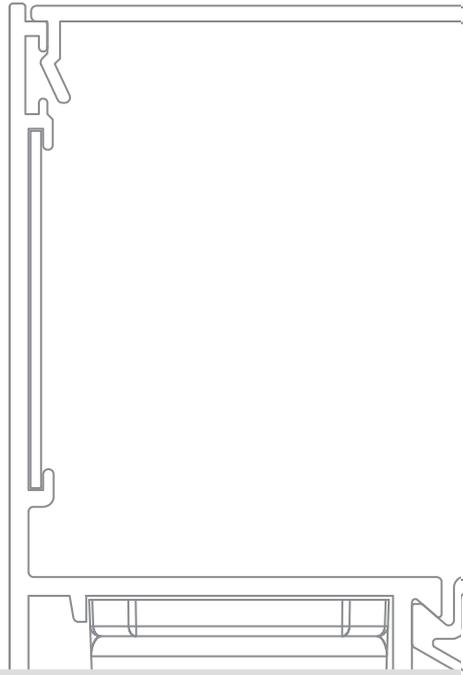
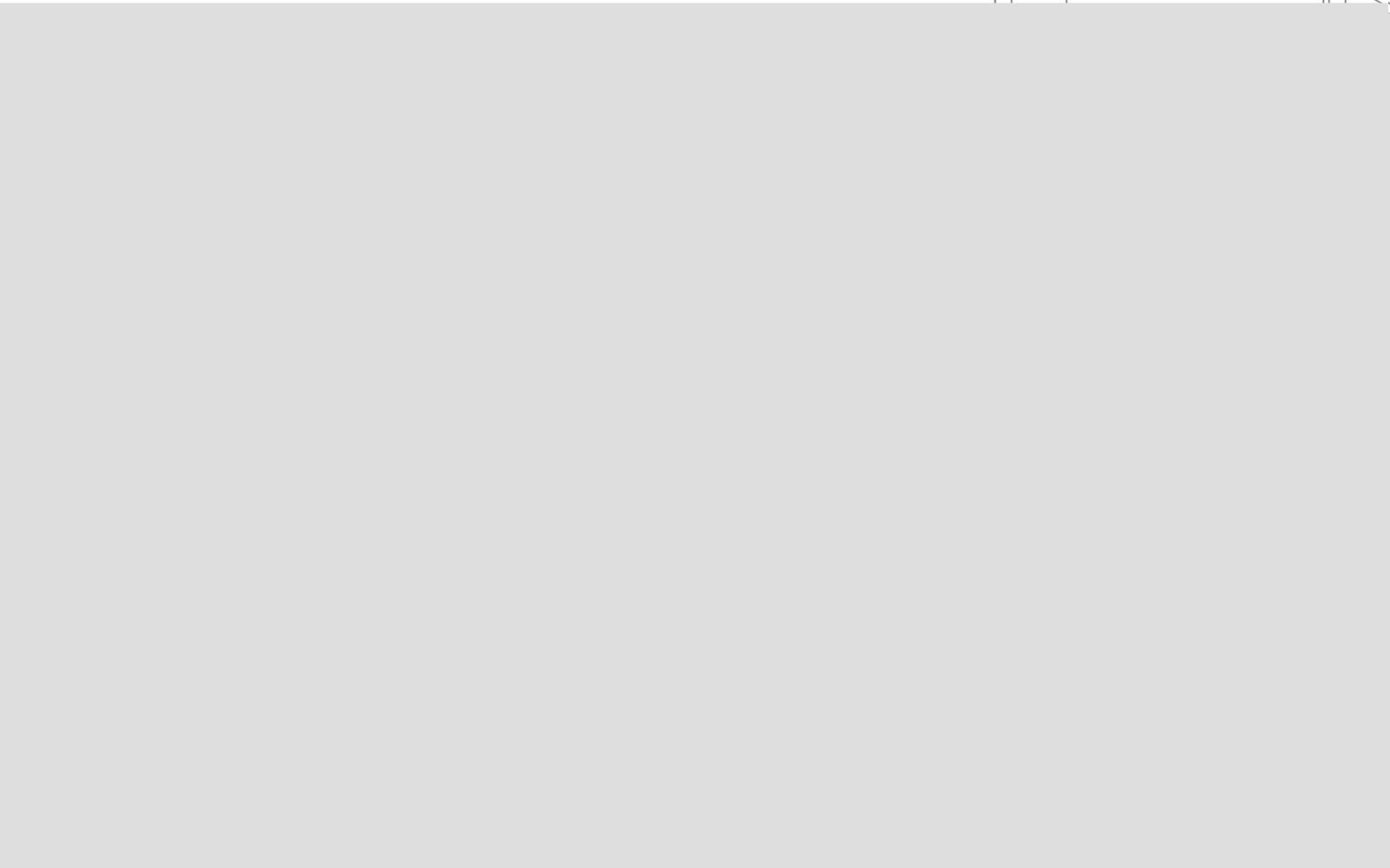
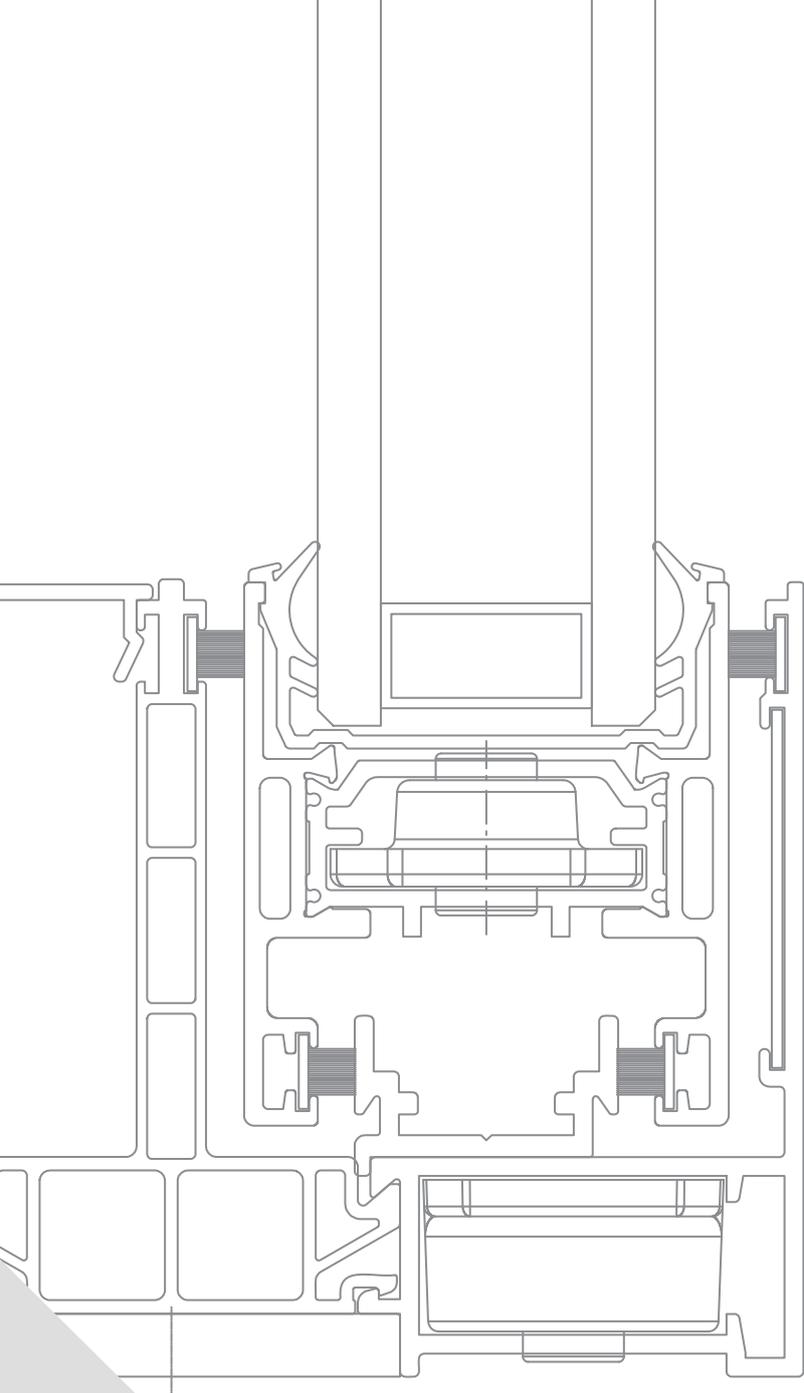


# SX120

SCORREVOLI **MINIMALI**  
CON TAGLIO TERMICO







# SX120

SCORREVOLI **MINIMALI**  
CON TAGLIO TERMICO



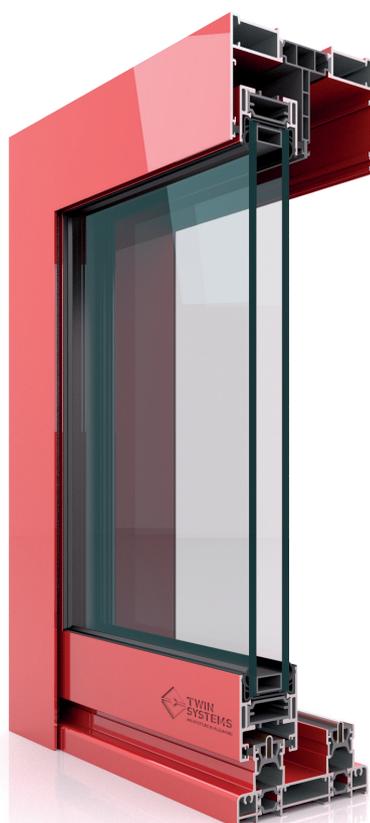




# TWIN SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO

<b>Informazioni Generali</b>	<b>Gruppo A</b>	Indice Generale Caratteristiche Alluminio Descrizione Tecnica sistema Descrizione Tecnica Capitolato Collaudi Prestazionali
<b>Profilati</b>	<b>Gruppo B</b>	Elenco Profilati Profilati Sc.1:1
<b>Accessori e Guarnizioni</b>	<b>Gruppo C</b>	Elenco accessori Elenco guarnizioni
<b>Sezioni</b>	<b>Gruppo D</b>	Sezioni principali Sc. 1:1 e Accessori
<b>Tipologie</b>	<b>Gruppo E</b>	Principali tipologie di finestre
<b>Collegamento muratura</b>	<b>Gruppo F</b>	Sezione particolareggiata attecco alla muratura
<b>Lavorazioni / Montaggi</b>	<b>Gruppo G</b>	Schemi Lavorazioni Frese Attrezzature
<b>AS 300</b> [Carrello 300 kg]	<b>Gruppo H</b>	Elenco Profilati Sezioni Accessori



**PESO PROFILATI**

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

**LEGA DI ESTRUSIONE**

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

**DIMENSIONI DEI PROFILATI**

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

**DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI**

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

**PROTEZIONE SUPERFICIALE**

Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio utilizzare viti in acciaio inox ,
- proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia .Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema , è necessario effettuare alcune semplici operazioni: una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detersivi che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

**DIMENSIONI E TIPOLOGIA DEI SERRAMENTI**

La valutazione delle dimensioni dei serramenti, richiede la considerazione di vari fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati ,le dimensioni e il peso dei tamponamenti (vetri-pannelli),la larghezza e l'altezza delle parti apribili caratteristiche e portate degli accessori,le condizioni e le quantità degli ancoraggi alle opere morte,l'esposizione, ecc...Fattori che sono valutabili e applicabili, grazie alla buona conoscenza dello stato dell'arte, alle informazioni riportate dai cataloghi, manuali tecnici e dalle normative vigenti. Consigliamo, al fine di evitare inutili contestazioni, di consultare il nostro servizio tecnico sistemi, prima di realizzare serramenti che, per dimensione, forma, esposizione e/o altro possono essere ritenuti atipici. Le soluzioni e le combinazioni proposte in questo catalogo, non hanno carattere limitativo, ma presentano solo le situazioni e combinazioni più comunemente riscontrabili nella realtà. Soluzioni e combinazioni diverse, così come l'adozione di componentistica particolare, ad esempio meccanismi per la realizzazione di ante scorrevoli parallele, ante scorrevoli a libro o altro, sono possibili. A questo proposito il nostro servizio tecnico prodotti per l'edilizia può valutare e proporre le soluzioni più idonee.



## DESCRIZIONE TECNICA PER CAPITOLATO

I profilati per serramenti saranno in lega di alluminio ENAW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura UNI EN 515. I telai fissi e le ante mobili dovranno essere realizzati con profilati ad interruzione di ponte termico a tre camere (profilo interno ed esterno tubolari, collegati tra di loro con barrette in poliammide PA 6.6 rinforzate con fibra di vetro).

### INFISSI

Le finestre scorrevoli e le porte finestre scorrevoli dovranno avere un profilato di telaio fisso con profondità di mm.120 mm.(in alternativa di mm. 60.3 per mono-anta e mm.179.7 per 3 ante) ed un profilato di anta mobile con profondità minima 46 mm.

I profilati di telaio fisso inferiore dovranno avere la possibilità di utilizzare un binario inox, riportato, per lo scorrimento facilitato e l'usura con conseguente sostituzione.

I profilati di telaio fisso dovranno essere predisposti, dove necessario, per rivevere alette di battuta interna sulla muratura da 25 mm .

I profilati di ante mobili potranno contenere vetrazioni fino a 40 mm.

Inoltre le finestre e porte scorrevoli avranno la possibilità di essere realizzate con 1 o più ante compresa la soluzione angolare.

### ISOLAMENTO TERMICO

L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta mediante barrette continue in poliammide da 43 mm. per i telai con tecnologia a scatto, e da 34 mm. tubolari per le ante mobili, e dovrà garantire un valore di trasmittanza termica per l'infisso  $U_w = \dots\dots\dots$  W/m<sup>2</sup>K. L'assemblaggio dei profilati in alluminio a taglio termico dovrà garantire i valori di scorrimento (T) tra profilati in alluminio e barrette in poliammide previsti dalla direttiva tecnica Europea (UEAtc).

### DRENAGGI

Le barrette in poliammide dovranno avere una conformazione geometrica atta ad evitare eventuale ristagno di acque di infiltrazione e di condensa ed essere perfettamente complanari con le pareti trasversali dei profilati di alluminio.

Il deflusso delle acque avverrà a mezzo accessori, normali e vaschetta di raccolta.

### ACCESSORI

Le giunzioni tra profilati orizzontali e verticali dei telai ed ante dovranno essere perfettamente solidali e ben allineate tra di loro, sia nella parte esterna che interna dei profilati ed unite mediante apposite squadrette a bottone e viti di fissaggio nella traversa inferiore.

Le giunzioni tra profilati telaio sarà con taglio a 45° mentre la traversa inferiore a 90°.

Le sezioni dei profilati orizzontali e verticali dovranno essere opportunamente sigillate prima di essere unite .

I profilati del sistema SX 120 sono stati studiati per l' utilizzo di accessori personalizzati TWIN Systems.

### GUARNIZIONI

Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in elastomero (EPDM), mentre le guarnizioni di tenuta potranno essere in elastomero (EPDM) o con setole (spazzolini).

**PRESTAZIONI**

I serramenti dovranno avere prestazioni di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza ai carichi del vento conformemente alle norme :

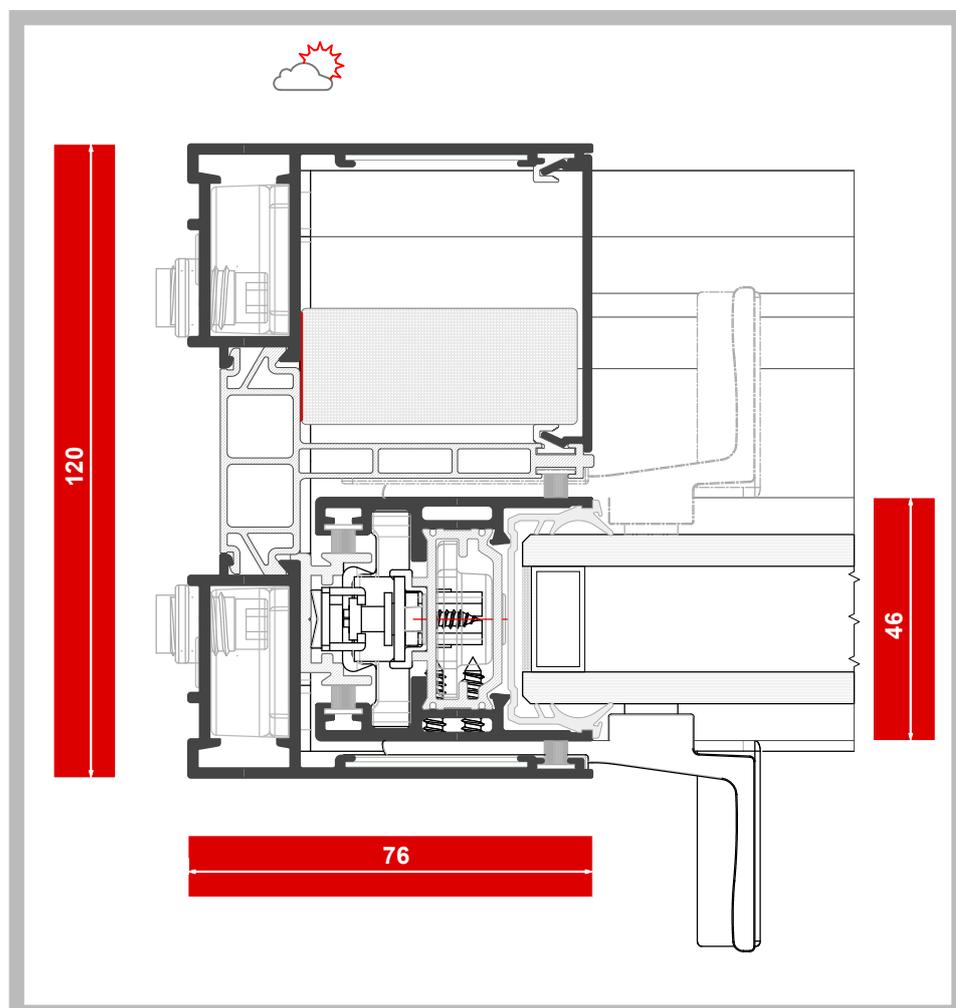
(UNI-EN 12207 - 12208 - 12210 e UNI-EN 1026 - 1027 - 12211)

Sistema Scorrevole :

Permeabilità all'aria : Classe **4**  
Tenuta all'acqua : Classe **E750**  
Resistenza al vento : Classe **C3**



**Versione  
Scorrevole**



**Profilati estrusi lega:**

ENAW 6060 ( EN 573 - 3)

**Stato di fornitura:**

T5 ( EN 752 - 2)

**Tolleranze dimensioni e spessori:**

EN 755 - 9

**Tipo di tenuta aria/acqua:**

Con spazzolino / guarnizione speciale per scorrimento.

**Inserimento del vetro :**

Ad infilare .

**Altezza utile alloggiamento vetro:**

mm. 17.5

Possibilità di inserimento volumi di vetro o pannelli con spessori variabili fino a mm. 38.

**Dimensioni principali**

**Telaio fisso :**

mm. 60.3/120-179.7 x 76

**Telaio mobile:**

mm. 46 x 34 / 52

**Sovrapposizione anta su telaio :**

mm. 8.5

**Alloggiamento accessori:**

ad inserimento. Linea brevettata e personalizzata.

**Giunzione angolare:**

con squadrette

**Impiego:**

Profilati per finestre e porte scorrevoli **ad alto valore termico** che consentono la costruzione di infissi ad una, due o più ante e soluzione angolare.

Gli accessori del sistema SX 120 permettono la realizzazione di ante con **peso di 240 kg.**



Agenti Atmosferici



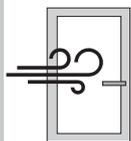
### Tenuta all'acqua\* EN 1027 - EN 12208

Capacità di un infisso di impedire infiltrazioni quando è investito da un flusso d'acqua ed è presente una differenza di pressione tra interno ed esterno.

Pressione d'aria Km/h	0Pa	50Pa	100Pa	150Pa	200Pa	250Pa	300Pa	450Pa	600Pa	750Pa	900Pa	1050Pa	1200Pa	1350Pa	1500Pa
Classe	-	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	E750	E900	E1050	E1200	E1350	E1500

L'infisso **TWIN**, con una pressione del vento pari ad una velocità di 126 Km/h (750Pa) non ha avuto infiltrazioni

Classe Raggiunta  
**E 750**



### Permeabilità all'aria\* EN 1026 - EN 12207

Caratteristica di un infisso chiuso di lasciare filtrare aria quando è presente una differenza di pressione tra l'interno e l'esterno; minori saranno i volumi dispersi, maggiore sarà la qualità del serramento.

Pressione Vento Classe	150Pa	300Pa	450Pa	600Pa
	1	2	3	4

L'infisso **TWIN** ha superato la prova con una pressione del vento pari ad una velocità di 111 Km/h (600Pa)

Classe Raggiunta  
**4**



### Resistenza al vento\* EN 12211 - EN 12210

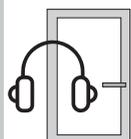
Capacità di un infisso sottoposto a forti pressioni e/o depressioni, come quelle causate dal vento, di mantenere una deformazione ammissibile, di conservare le proprietà iniziali a salvaguardia della sicurezza degli utenti.

Pressione d'aria Flessione Classe	400Pa	800Pa	1200Pa	1600Pa	2000Pa	>2000Pa
	A (~1/150)	B (~1/200)	C (~1/300)			
	1	2	3	4	5	Exxx

Serramento Scorrevole a 2 ante, dimensione L = mm. 3000 ed H = mm. 2100 - Certificato prova n° **RP n° 1994-CPR-RP1850**

Classe Raggiunta  
**C3\***

\* Con profilo centrale SX12.301



### Potere fonoisolante EN ISO 140-3, EN ISO 717-1

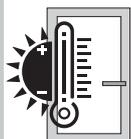
Perdita di isolamento acustico rispetto al vetro DR<sub>w</sub> (dB) a partire dalla classe di permeabilità all'aria dell'infisso (UNI EN 12207)

Classe Perdita	1	2	3	4
	8dB	6dB	4dB	2dB

**N.B.** Per valori DR<sub>w</sub> < 38 db è ammesso l'utilizzo di questo metodo tabellare

Per valori DR<sub>w</sub> > 39 db in su è necessario realizzare un campione al vero e sottoporre a prove di Laboratorio.

Attenuazione Rumori Esterni  
Fino a  
In programma



### Trasmittanza Termica

Flusso di calore che passa attraverso il serramento per m<sup>2</sup> di superficie e per ogni grado di differenza di temperatura tra interno ed esterno.

**U<sub>f</sub>** **1.8 W/m<sup>2</sup> K medio**

**U<sub>w</sub>** **1.3-1.5 < W/m<sup>2</sup> K**

\*Finestra 2 ante (1545 mm. x 1480 mm; vetro:U<sub>g</sub>=1.0 W/m<sup>2</sup>K; psi=0.036 W/m K) - Valore **U<sub>w</sub> = 1.5 W/m<sup>2</sup>K**

\*Finestra 2 ante (1545 mm. x 1480 mm; vetro:U<sub>g</sub>=0.9 W/m<sup>2</sup>K; psi=0.031 W/m K) - Valore **U<sub>w</sub> = 1.4 W/m<sup>2</sup>K**

\*Finestra 2 ante (2500 mm. x 2180 mm; vetro:U<sub>g</sub>=1.0 W/m<sup>2</sup>K; psi=0.036 W/m K) - Valore **U<sub>w</sub> = 1.4 W/m<sup>2</sup>K**

\*Finestra 2 ante (2500 mm. x 2180 mm; vetro:U<sub>g</sub>=0.9 W/m<sup>2</sup>K; psi=0.031 W/m K) - Valore **U<sub>w</sub> = 1.3 W/m<sup>2</sup>K**

Resistenze Meccaniche



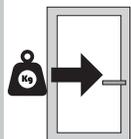
### Forze di azionamento EN 13115

Ideoneità di un infisso di permettere una facile apertura con uno sforzo minimo

Classe Forza Applicata	0	1	2
------------------------	---	---	---

L'infisso **TWIN**, consente grande facilità di apertura con uno sforzo minimo.

Classe Raggiunta  
**1**



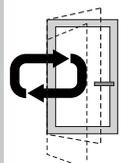
### Resistenza meccanica EN 12046 - EN 13115

Capacità di un infisso di resistere ai carichi applicati senza rotture, deformazioni permanenti o torsioni tali da pregiudicare il suo corretto funzionamento.

Classe Carico Verticale Torsione Statica	1	2	3	4
	200 N	400 N	600 N	800 N

L'infisso **TWIN** resiste ai carichi applicati senza torsioni, deformazioni permanenti o rotture.

Classe Raggiunta  
**4**



### Resistenza ai cicli di apertura e chiusura EN13126 - 4

Capacità di un infisso di resistere nel tempo a ripetuti cicli di apertura e chiusura.

Grado N° Cicli	3	4	5
	10'000	15'000	25'000

L'infisso **TWIN**, resiste efficacemente ai cicli di apertura e chiusura

Grado Resistenza  
**5**



### Resistenza all'urto (METODO DI PROVA CON CORPO DURO) EN 13049

Capacità di un infisso di resistere in caso di urti involontari o accidentali.

Classe Altezza Caduta	1	2	3	4	5
	200mm	300mm	450mm	700mm	950mm

L'infisso **TWIN**, resiste efficacemente agli urti.

Classe Raggiunta  
**1**



## TEST INIZIALI DI TIPO EFFETTUATI SULLE FINESTRE

La serie riportata nel presente catalogo è stata sottoposta a test iniziali di tipo (ITT) relativamente ai requisiti previsti dalla norma prodotto UNI EN 14351-1

I risultati dei test iniziali di tipo sono estendibili a serramenti di differente tipologia e con differenti dimensioni e componenti, secondo le indicazioni fornite dalla norma EN 14351-1 in Appendice A (interdipendenza fra le caratteristiche e i componenti), Appendice E (determinazione delle caratteristiche) ed Appendice F (selezione facoltativa di provini rappresentativi per le finestre)

Il costruttore di serramenti ha la responsabilità di verificare la rispondenza del serramento prodotto rispetto al campione sottoposto a prova.

Il consorzio **TWIN SYSTEMS** mette a disposizione dei propri clienti i risultati dei test effettuati, a seguito della stipulazione di un contratto d'uso gratuito degli stessi.

### Dichiarazione di Conformità

Il fabbricante del serramento è tenuto a consegnare al committente una dichiarazione di conformità la quale, in accordo alla norma UNI EN 14351-1, deve includere :

Nome ed indirizzo del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato con sede nella EEA;

Descrizione del prodotto (tipo, identificazione, impiego, ecc.) e una copia delle informazioni che accompagnano la marcatura CE;

Disposizioni alle quali il prodotto è conforme ( appendice AZ della norma prodotto UNI EN 14351-1);

Condizioni particolari applicabili all'impiego del prodotto (per esempio disposizioni per l'impiego in determinante condizioni, ecc.);

Nome e indirizzo del/i laboratorio/i approvato/i.

Nome e qualifica della persona incaricata di firmare la dichiarazione per conto del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato.

La dichiarazione e il certificato devono essere presentati nella lingua o nelle lingue ufficiali dello Stato Membro in cui il prodotto deve essere utilizzato.

### Etichettatura e Marcatura

Il fabbricante deve fornire informazioni sufficienti ad assicurare la rintracciabilità del suo prodotto fornendo il collegamento fra il prodotto, il fabbricante e la produzione. Queste informazioni devono essere contenute su un'etichetta o specificate in documenti di accompagnamento nelle specifiche tecniche pubblicate dal fabbricante.

Le informazioni seguenti devono accompagnare il simbolo di marcatura CE:

Nome e indirizzo registrato o marchio di identificazione del fabbricante;

Ultime due cifre dell'anno in cui la marcatura CE è stata applicata;

Riferimento alla norma di prodotto (EN 14351-1);

Descrizione del prodotto: nome generico, materiale, dimensioni, ecc. e impiego previsto;

Informazioni sulle caratteristiche essenziali che devono essere dichiarate presentate come:

Valori dichiarati o livelli e/o classi;

NPD -" Nessuna prestazione determinata" per le caratteristiche quando è pertinente.

Il simbolo della marcatura CE e le informazioni di accompagnamento devono essere apposti in modo visibile, leggibile e indelebile in una o più delle posizioni seguenti (gerarchia di preferenza del fabbricante):

Qualsiasi parte idonea del prodotto stesso, purché sia assicurata la visibilità quando si aprono le ante;

Su un'etichetta attaccata;

Sul suo imballaggio;

Sul documento commerciale di accompagnamento.



### Documentazione Tecnica di Accompagnamento

Il fabbricante deve fornire informazioni su quanto segue:

Immagazzinaggio e movimentazione, se il fabbricante non è responsabile dell'installazione del prodotto;  
Requisiti e tecniche d'installazione (sul posto), se il fabbricante non è responsabile dell'installazione del prodotto (Guida UNCSAAL);

Manutenzione e pulizia (Manuale Consorzio TWIN SYSTEMS)

Istruzioni d'uso finali incluse le istruzioni per la sostituzione di componenti;

Istruzioni per l'uso in condizioni di sicurezza.

#### **In Italia i requisiti obbligatori per la Marcatura CE sono:**

Permeabilità dell'aria;

Trasmittanza termica;

Proprietà radiative (Fattore solare g, Trasmissione luminosa (TV)).

#### **In Spagna e in Portogallo i requisiti obbligatori per la Marcatura CE sono :**

Permeabilità all'aria;

Tenuta all'acqua;

Resistenza al vento;

Trasmittanza termica;

Isolamento acustico.

## TRASMITTANZA TERMICA DEI SERRAMENTI

E' necessario sapere che le prescrizioni dettate dal decreto ministeriale cambiano in funzione della tipologia di intervento edilizio (nuova costruzione, ristrutturazione importante di primo oppure secondo livello, riqualificazione energetica) e si applicano ad edifici sia pubblici sia privati.

Per edifici di **nuova costruzione** si intendono quei fabbricati il cui titolo abilitativo sia stato richiesto dopo l'entrata in vigore del decreto.

Sono **assimilati agli edifici di nuova costruzione** gli edifici sottoposti a **demolizione e ricostruzione**, qualunque sia il titolo abilitativo necessario, e gli ampliamenti di edifici esistenti la cui nuova porzione abbia un volume lordo climatizzato superiore al 15% di quello esistente o comunque superiore a 500 m3.

Per **interventi di ristrutturazione importante di primo livello** si intendono quelli che interessano l'involucro edilizio con un'incidenza superiore al 50 per cento della superficie disperdente lorda complessiva dell'edificio, comprendendo anche la ristrutturazione dell'impianto termico per il servizio di climatizzazione invernale e/o estiva asservito all'intero edificio.

Per **interventi di ristrutturazione importante di secondo livello** si intendono quelli che interessano l'involucro edilizio con un'incidenza superiore al 25 per cento della superficie disperdente lorda complessiva dell'edificio e possono interessare l'impianto termico per il servizio di climatizzazione invernale e/o estiva.

Negli **interventi di riqualificazione energetica** rientrano gli interventi non riconducibili agli interventi succitati e che hanno un impatto sulla prestazione energetica dell'edificio. Rientrano quindi anche:

- le ristrutturazioni che interessano l'involucro edilizio con un'incidenza inferiore o uguale al 25 per cento della superficie disperdente lorda complessiva dell'edificio e/o consistono nella nuova installazione, nella ristrutturazione di un impianto termico asservito all'edificio o di altri interventi parziali, ivi compresa la sostituzione del generatore;
- gli ampliamenti di edifici esistenti la cui nuova porzione abbia un volume lordo climatizzato inferiore o uguale al 15% di quello esistente o comunque inferiore a 500 m3.

Per gli edifici di nuova costruzione e per quelli sottoposti a ristrutturazioni di primo livello, non sono previsti specifici limiti di trasmittanza termica da rispettare per le chiusure trasparenti. Sussiste l'obbligo di rispettare limiti per quanto concerne altri parametri tecnici che connotano gli impianti, l'involucro edilizio e l'edificio nel loro complesso (per esempio coefficiente medio globale di scambio termico per trasmissione per unità di superficie disperdente HT' - area solare equivalente estiva per unità di superficie utile Asol,est/Asup utile - indice di prestazione termica utile per riscaldamento EPH,nd - indice di prestazione termica utile per il raffrescamento EPC,nd - indice di prestazione energetica globale dell'edificio EPgl,tot, ecc.) contenuti nell'Allegato A del decreto.



I limiti dell'Allegato A sul coefficiente medio globale di scambio termico per trasmissione per unità di superficie disperdente HT' sono da rispettare anche per gli interventi di ristrutturazione importante di secondo livello.

Nell'ambito degli **interventi di ristrutturazione importante di secondo livello e degli interventi di riqualificazione energetica** sono invece da rispettare i limiti riportati nell'**Appendice B** del decreto relativamente:

- **alla trasmittanza termica Uw dei serramenti** (trasparenti, opachi) e **dei cassonetti** posti a delimitazione di ambienti climatizzati verso l'esterno oppure verso ambienti non climatizzati (cfr. **tabella 1**);
- **al fattore di trasmissione solare totale  $g_{gl+sh}$  dei serramenti vetriati in combinazione con schermature solari mobili** posizionati sui fronti dell'edificio SUD, EST, OVEST, SUD-EST, SUD-OVEST (cfr. **tabella 2**).

**Tabella 1 - Valori limite della trasmittanza Uw dei serramenti (trasparenti, opachi) e dei cassonetti posti a delimitazione di ambienti climatizzati verso l'esterno oppure verso ambienti non climatizzati.**



Zona climatica	Uw (W/m <sup>2</sup> K)	
	2015 <sup>(1)</sup>	2021 <sup>(2)</sup>
 <b>A e B</b>	<b>3.20</b>	<b>3.00</b>
 <b>C</b>	<b>2.40</b>	<b>2.00</b>
 <b>D</b>	<b>2.10</b>	<b>1.80</b>
 <b>E</b>	<b>1.90</b>	<b>1.40</b>
 <b>F</b>	<b>1.70</b>	<b>1.00</b>

(1) dal 1 ottobre 2015 per tutti gli edifici

(2) dal 1 gennaio 2019 per gli edifici pubblici e a uso pubblico e dal 1 gennaio 2021 per tutti gli altri edifici

**Tabella 2 - Valori limite del fattore di trasmissione solare totale  $g_{gl+sh}$  chiusure trasparenti in presenza di schermature solari mobili installate su fronti dell'edificio SUD, EST, OVEST, SUD-EST, SUD-OVEST**

Zona climatica	<b><math>g_{gl+sh}</math></b>	
	2015 <sup>(1)</sup>	2021 <sup>(2)</sup>
<b>Tutte le zone</b>	<b>0.35</b>	<b>0.35</b>

(1) dal 1 ottobre 2015 per tutti gli edifici

(2) dal 1 gennaio 2019 per gli edifici pubblici e a uso pubblico e dal 1 gennaio 2021 per tutti gli altri edifici



### Valutazione della prestazione termica posseduta dai serramenti.

La trasmittanza termica rappresenta il parametro più significativo per la valutazione del comportamento termico di un prodotto edilizio: minore è il suo valore migliore è la prestazione termica posseduta dal componente stesso.

Il calcolo semplificato della trasmittanza termica del componente finestrato  $U_w$  composta da un singolo serramento e relativo vetro (o pannello) si esegue con la formula:

$$U_w = \frac{A_g U_g + A_f U_f + l_g \varnothing_g}{A_g + A_f}$$

dove:

**$A_g$**  è l'area del vetro in mq;

**$U_g$**  è il valore di trasmittanza termica riferito all'area centrale della vetrata, e non include l'effetto del distanziatore del vetro lungo il bordo della vetrata stessa;

**$A_f$**  è l'area del telaio;

**$U_f$**  è il valore di trasmittanza termica del telaio applicabile in assenza della vetrata;

**$l_g$**  è la lunghezza del perimetro del vetro;

**$\varnothing_g$**  è il valore di trasmittanza termica lineare concernente la conduzione di calore supplementare che avviene a causa dell'interazione tra telaio, vetri e distanziatore dei vetri in funzione delle proprietà termiche di ognuno di questi componenti e si rileva, secondo quanto precisato nell'allegato E della norma UNI EN ISO 10077-1, preferibilmente con il calcolo numerico eseguito in accordo con la norma ISO 10077-2; quando non sono disponibili i risultati di calcolo dettagliati ci si può riferire ai prospetti E.1 ed E.2 i quali indicano i valori  $\varnothing_g$  di default per le tipiche combinazioni di telai, vetri e distanziatori.

### Estendibilità

L'appendice F della norma di prodotto UNI EN 14351-1 suggerisce le tipologie di serramento rappresentative e le relative estensioni, ma essendo la tabella puramente informativa, sta allo stesso produttore scegliere i campioni.

Tipo di finestre	Estensione possibile
Fisso	
Finestra ad una anta (apertura interna o esterna)	Finestra ad anta ribalta
Finestra ad anta ribalta	
Finestra ad due o più ante (apertura interna o esterna)	Finestra ad due o più ante
Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli	
Finestra a due ante orizzontali scorrevoli	Finestra a due ante orizzontali scorrevoli
Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli con ribalta	Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli con ribalta
Bilico orizzontale o verticale	Bilico orizzontale o verticale
Finestra a soffietto	Finestra a soffietto

La norma UNI EN 14351-1 prevede che il calcolo effettuato su di un serramento aventi dimensioni:

1230 ( $\pm 25\%$ ) x 1480 ( $-25\%$ )

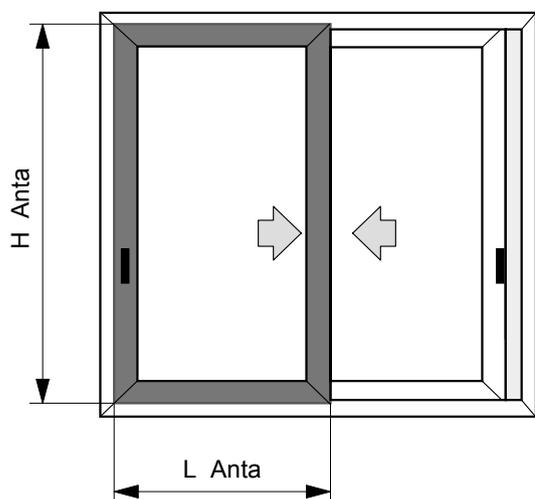
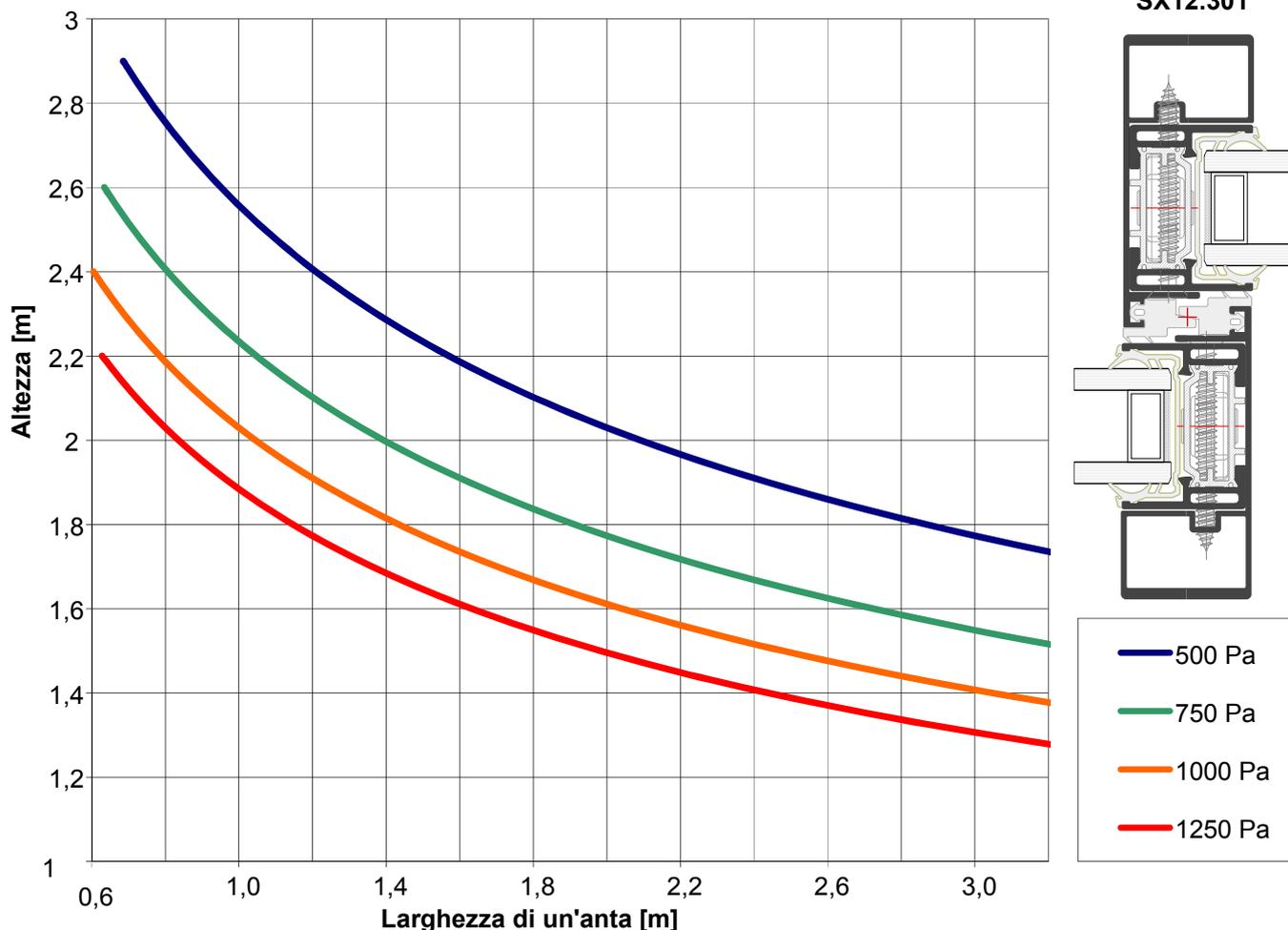
1480 ( $+25\%$ ) x 2180 ( $\pm 25\%$ )

Le analisi termiche effettuate con le misure sopra descritte, possono essere estese a tutti i serramenti di tutte le dimensioni, purché il vetro utilizzato abbia come valore di  $U_g$  uguale o inferiore a  $1.9 \text{ w/m}^2\text{K}$ , altrimenti la norma delle regole di estensione dei valori calcolati sull'infisso normalizzato ad infissi di diverse dimensioni.

Ovviamente i calcoli devono essere effettuati sulle stesse tipologie di infissi, e s'intende che una modifica del componente modifica la caratteristica in questione. In termini di prestazioni termiche è ovvio che andando a togliere o ad aggiungere elementi (per esempio passare da una finestra ad una anta, ad una a due e così via), determina una variazione dei valori finali.



Diagramma dei limiti di impiego per infissi a 2 ante  
deflessione del nodo centrale  
1/200 H



**Il dimensionamento risultante dal grafico è solo indicativo.**

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona. Per questi dati consigliamo di consultare e seguire le "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN e UNI-CNR esistenti in merito.

Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con quella del vetro utilizzato.

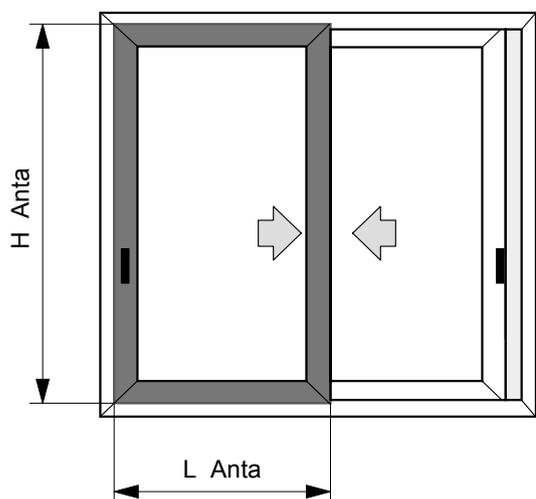
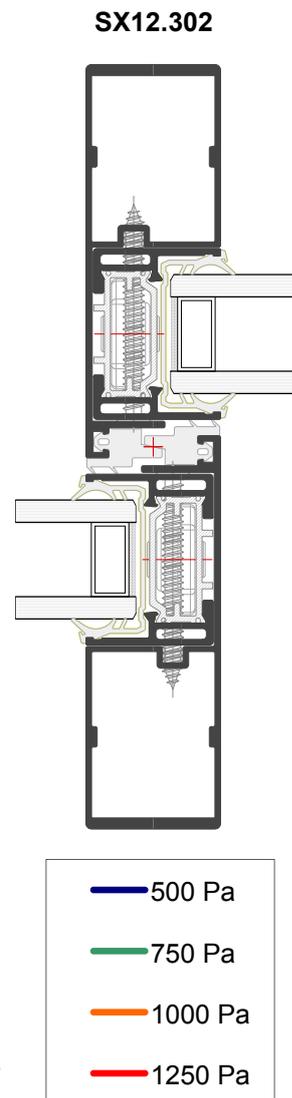
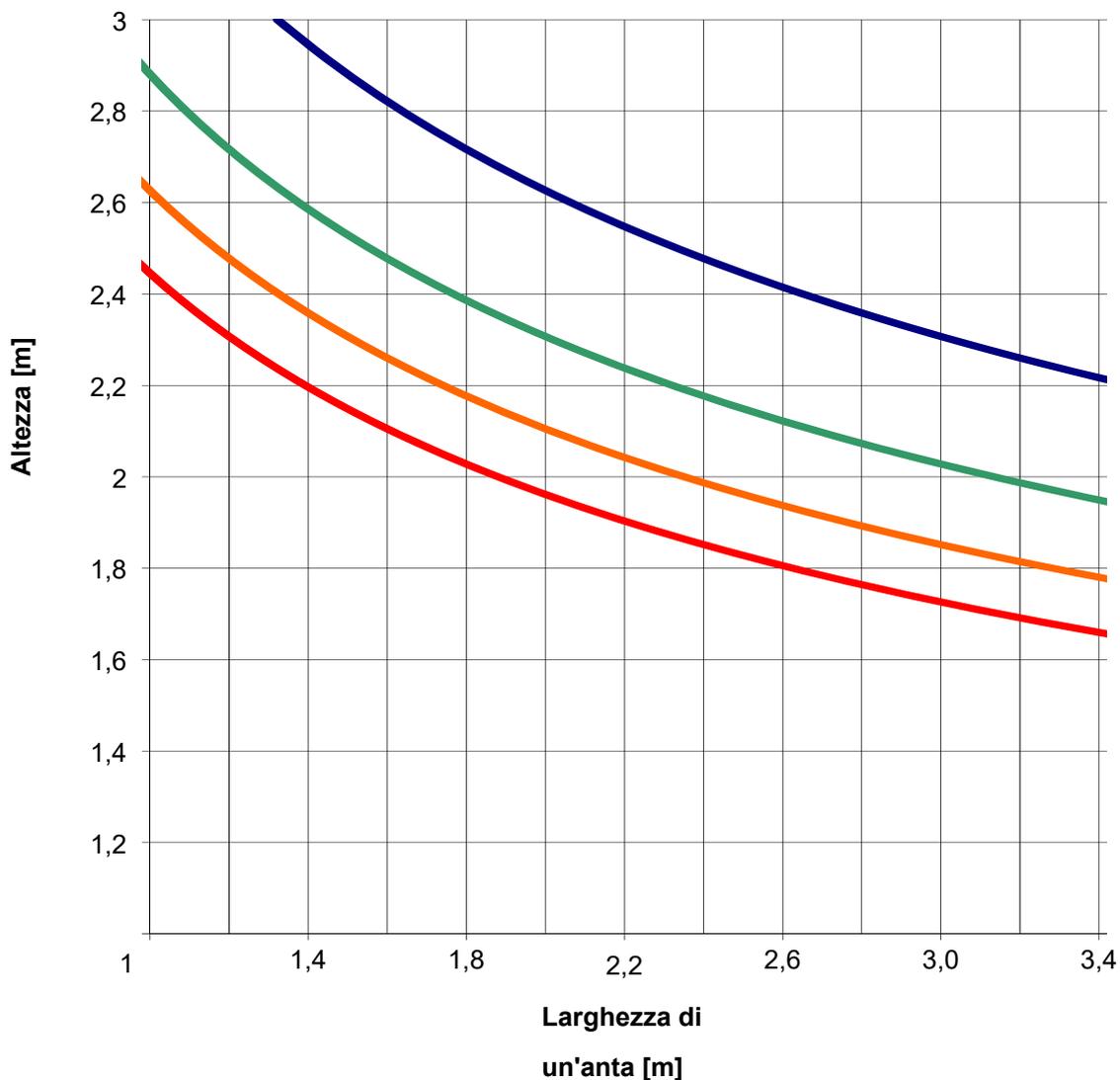
Le curve rappresentano la larghezza massima dell'anta in funzione della sua altezza e della pressione del vento.

Il serramento è considerato a 2 ante uguali.

Le curve sono calcolate sulla base della deformazione elastica di **1/200** dell'altezza del serramento.



**Diagramma dei limiti di impiego per infissi a 2 ante  
deflessione del nodo centrale  
1/200 H**



**Il dimensionamento risultante dal grafico è solo indicativo.**

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona. Per questi dati consigliamo di consultare e seguire le "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN e UNI-CNR esistenti in merito.

Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con quella del vetro utilizzato.

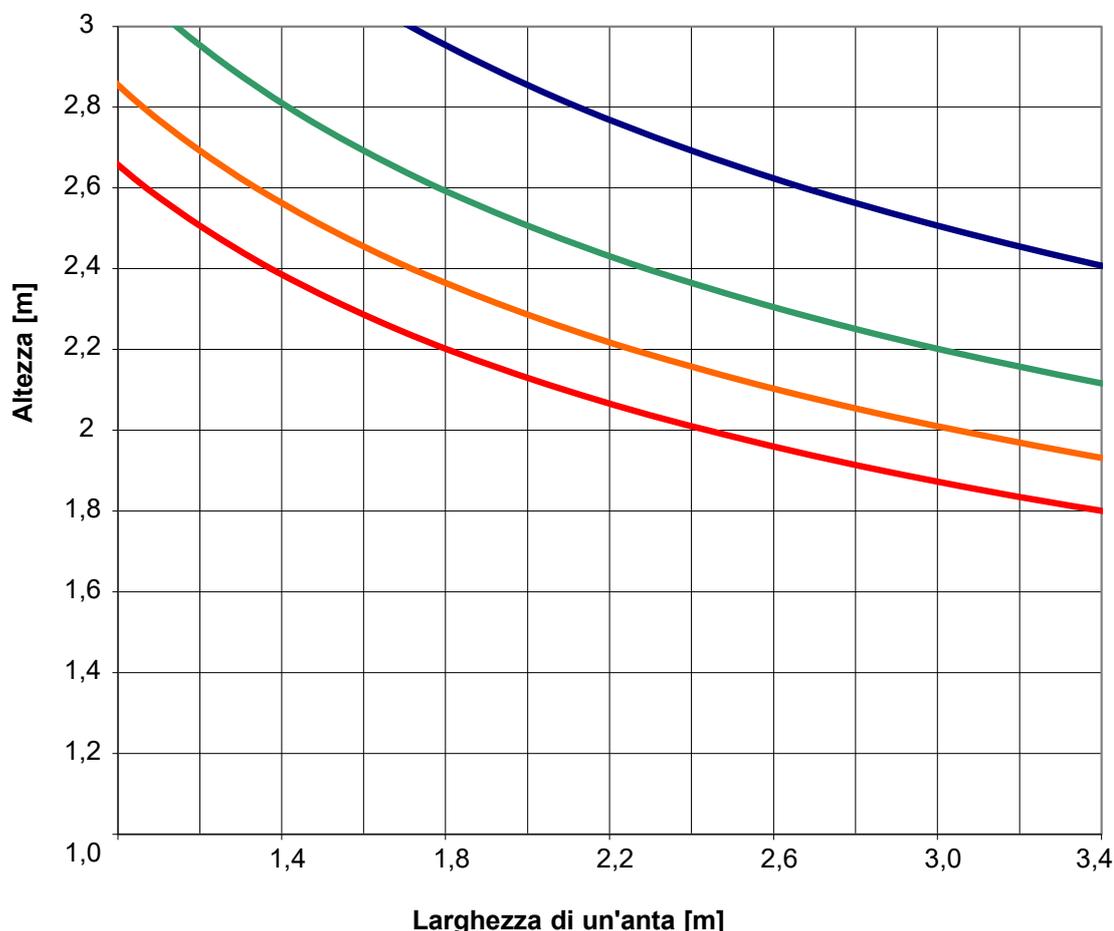
Le curve rappresentano la larghezza massima dell'anta in funzione della sua altezza e della pressione del vento.

Il serramento è considerato a 2 ante uguali.

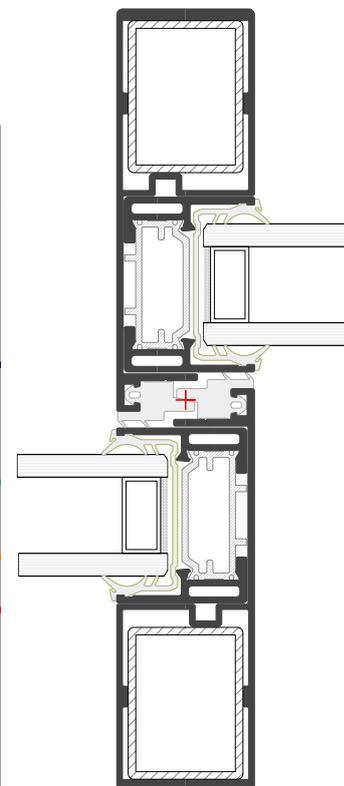
Le curve sono calcolate sulla base della deformazione elastica di **1/200** dell'altezza del serramento.



Diagramma dei limiti di impiego per infissi a 2 ante  
deflessione del nodo centrale  
 $1/200 H$

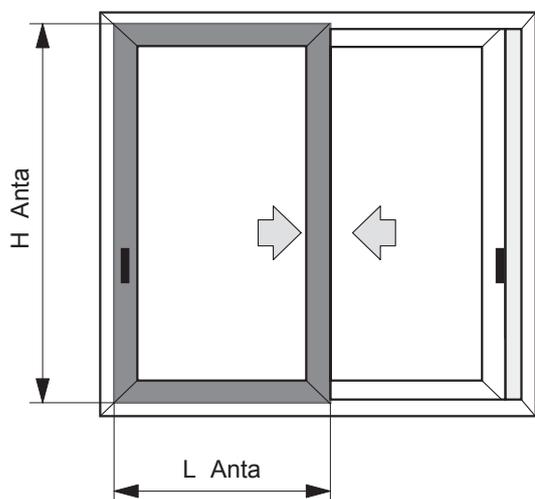


SX12.302



Rinforzo 30 x 40

- 500 Pa
- 750 Pa
- 1000 Pa
- 1250 Pa



**Il dimensionamento risultante dal grafico è solo indicativo.**

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona. Per questi dati consigliamo di consultare e seguire le "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN e UNI-CNR esistenti in merito.

Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con quella del vetro utilizzato.

Le curve rappresentano la larghezza massima dell'anta in funzione della sua altezza e della pressione del vento.

Il serramento è considerato a 2 ante uguali.

Le curve sono calcolate sulla base della deformazione elastica di  $1/200$  dell'altezza del serramento.





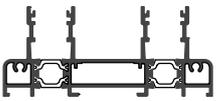
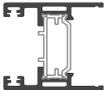
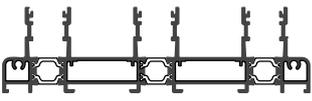
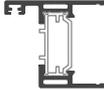
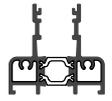
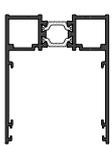
---

**Profilati**

**Gruppo B**

---



<p><b>SX11.101</b></p> <p>Telaio binario 2 vie - mm. 110</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>2.366</b></p> <p><b>Jx</b> 92.82 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 16.88 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 12.45 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 4.27 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 04</p>	<p><b>SX12.203</b></p> <p>Anta vetro infilare</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1.142</b></p> <p><b>Jx</b> 14.03 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 6.10 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 6.51 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 2.25 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 05</p>
<p><b>SX11.130</b></p> <p>Telaio binario 3 vie - mm. 170</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>3.506</b></p> <p><b>Jx</b> 319,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 37.53 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 18.62 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 6.46 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 04</p>	<p><b>SX12.204</b></p> <p>Anta vetro infilare ridotta</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0.832</b></p> <p><b>Jx</b> 9.08 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 3.95 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 2.21 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 1.03 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 05</p>
<p><b>SX11.149</b></p> <p>Telaio-binario singolo ribassato</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0.463</b></p> <p><b>Jx</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 00,00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 00,00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 00,00 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 04</p>	<p><b>SX12.205</b></p> <p>Anta vetro infilare per angolo</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0.987</b></p> <p><b>Jx</b> 11.08 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 4.10 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 4.75 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 1.82 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 06</p>
<p><b>SX11.154</b></p> <p>Telaio binario singolo</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1.226</b></p> <p><b>Jx</b> 9.37 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 3.75 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 6.27 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 2.13 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 04</p>	<p><b>SX12.301</b></p> <p>Incontro centrale</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1.204</b></p> <p><b>Jx</b> 28.09 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 5.41 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 5.68 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 2.39 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 05</p>
<p><b>SX11.176</b></p> <p>Telaio binario 2 vie ribassato</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1.501</b></p> <p><b>Jx</b> 40.55 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 9.54 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 1.80 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 1.67 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 04</p>	<p><b>SX12.302</b></p> <p>Incontro centrale rinforzato</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1.267</b></p> <p><b>Jx</b> 54.55 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 8.44 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 8.52 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 3.77 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 05</p>
<p><b>SX12.101</b></p> <p>Telaio esterno</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0.912</b></p> <p><b>Jx</b> 00.00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 00.00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 00.00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0.00 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 03</p>	<p><b>SX12.303</b></p> <p>Incontro per 4 ante</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0.766</b></p> <p><b>Jx</b> 1.10 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0.05 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 16.36 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 3.18 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 06</p>
<p><b>SX12.130</b></p> <p>bbInterno telaio 3 vie</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0.465</b></p> <p><b>Jx</b> 00.00 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 00.00 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 00.00 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0.00 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 03</p>	<p><b>SX12.304</b></p> <p>Incontro anta per angolo interno</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>0.418</b></p> <p><b>Jx</b> 0.05 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 0.03 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 0.59 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 0.10 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 06</p>
<p><b>SX12.153</b></p> <p>Telaio Via Singola - mm.60.3</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1.604</b></p> <p><b>Jx</b> 31.71 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 10.52 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 26.76 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 5.34 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 03</p>	<p><b>SX12.305</b></p> <p>Incontro angolo ester. principale</p> <p><b>Peso</b> kg/ml. <b>1.385</b></p> <p><b>Jx</b> 15.22 cm<sup>4</sup> <b>Wx</b> 4.36 cm<sup>3</sup></p> <p><b>Jy</b> 32.65 cm<sup>4</sup> <b>Wy</b> 5.60 cm<sup>3</sup></p>	 <p>Tavola B 06</p>



<b>SX12.306</b>		Tavola B 06	
Incontro angolo ester. secondario			
<b>Peso</b> kg/ml. <b>0.717</b>			
<b>Jx</b> 0.56 cm <sup>4</sup> <b>Wx</b> 0.44 cm <sup>3</sup>			
<b>Jy</b> 16.50 cm <sup>4</sup> <b>Wy</b> 3.26 cm <sup>3</sup>			

<b>SX12.501</b>		Tavola B 03	
Carter per telaio			
<b>Peso</b> kg/ml. <b>0.283</b>			
<b>Jx</b> 3.53 cm <sup>4</sup> <b>Wx</b> 1.25 cm <sup>3</sup>			
<b>Jy</b> 0.46 cm <sup>4</sup> <b>Wy</b> 0.06 cm <sup>3</sup>			

<b>RC 029</b>		Tavola B 05	
Battuta riportata telaio			
<b>Peso</b> kg/ml. <b>0.222</b>			
<b>Jx</b> 00.00 cm <sup>4</sup> <b>Wx</b> 0.00 cm <sup>3</sup>			
<b>Jy</b> 0.00 cm <sup>4</sup> <b>Wy</b> 0.00 cm <sup>3</sup>			

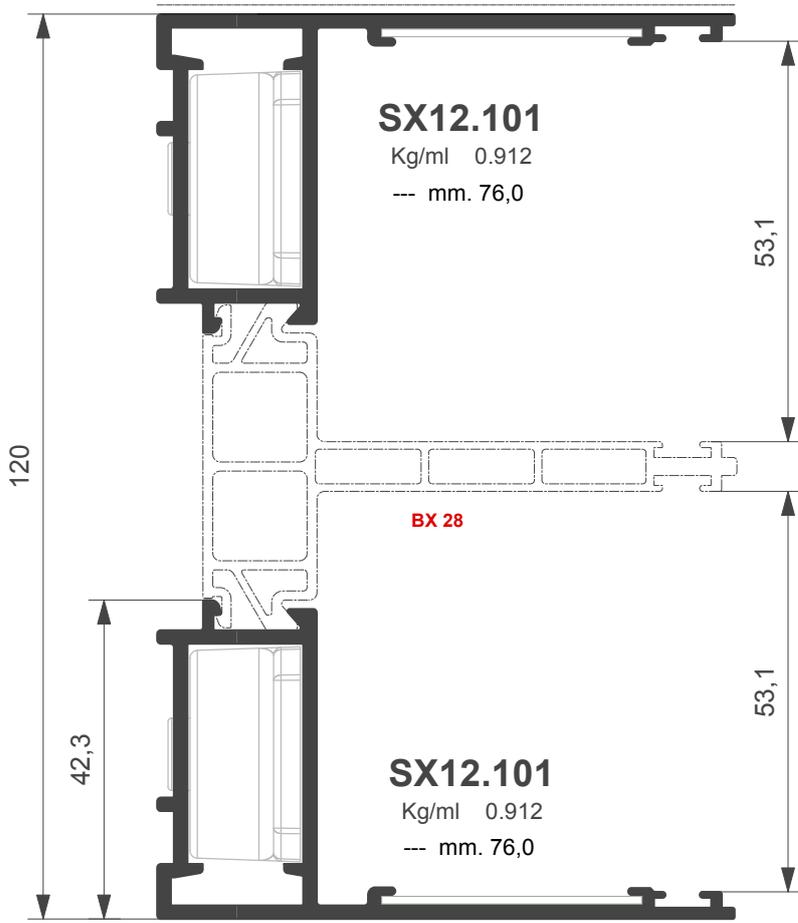
--	--	--	--

--	--	--	--

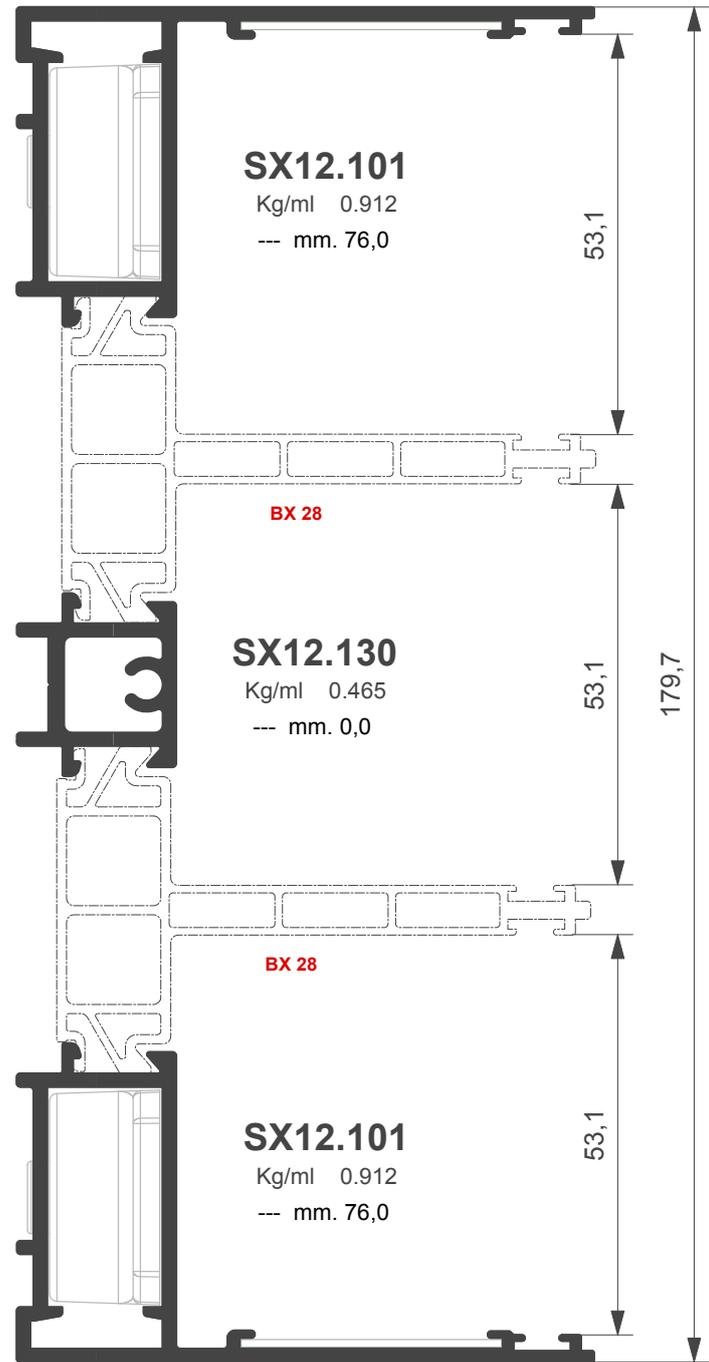
--	--	--	--

--	--	--	--

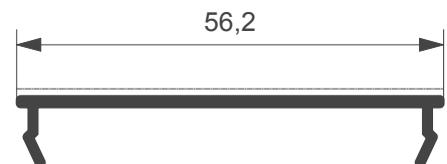
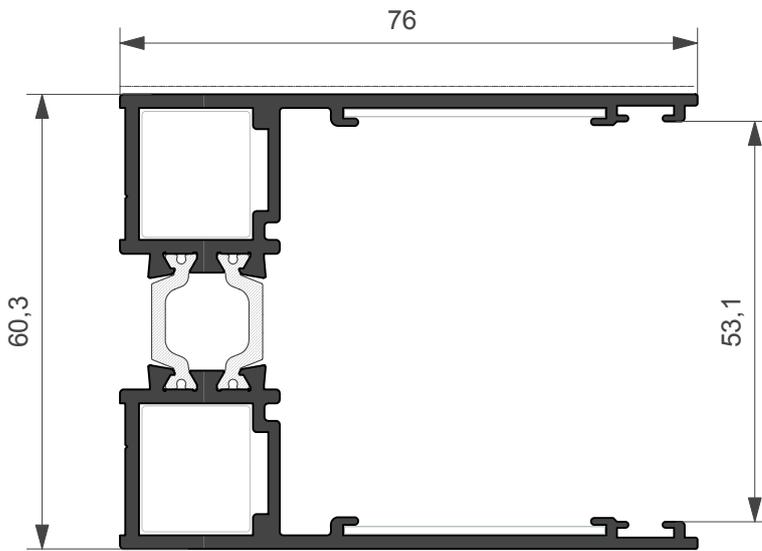
--	--	--	--

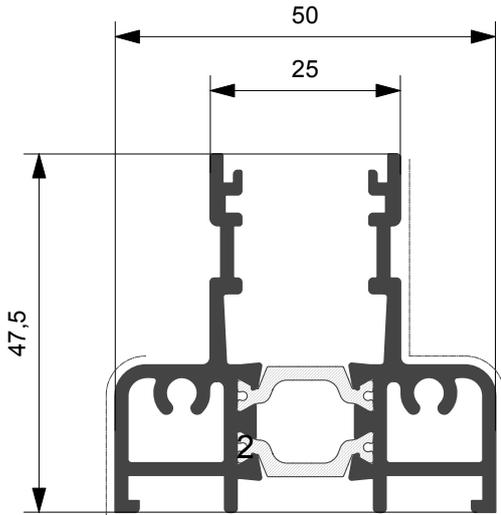


**NB.** Profilato da accoppiare in officina (vedi tav.G11)



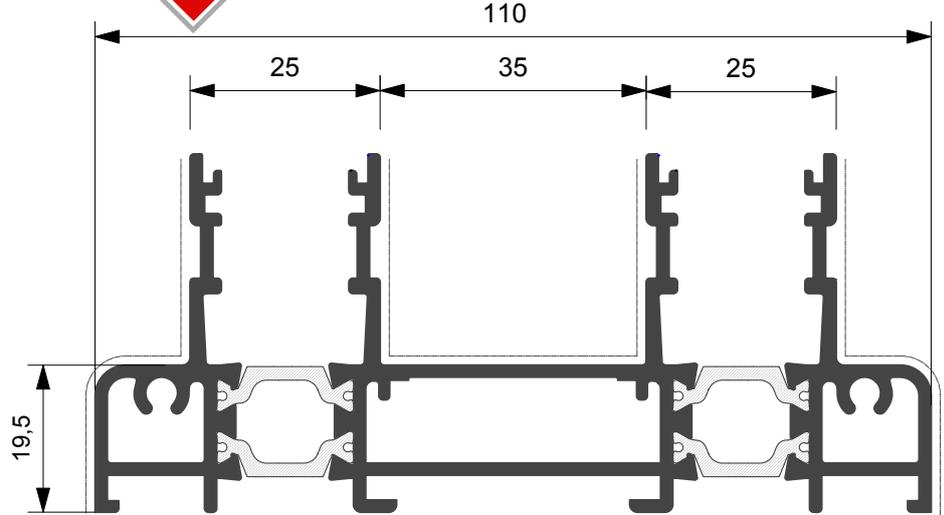
**NB.** Profilato da accoppiare in officina (vedi tav.G11)





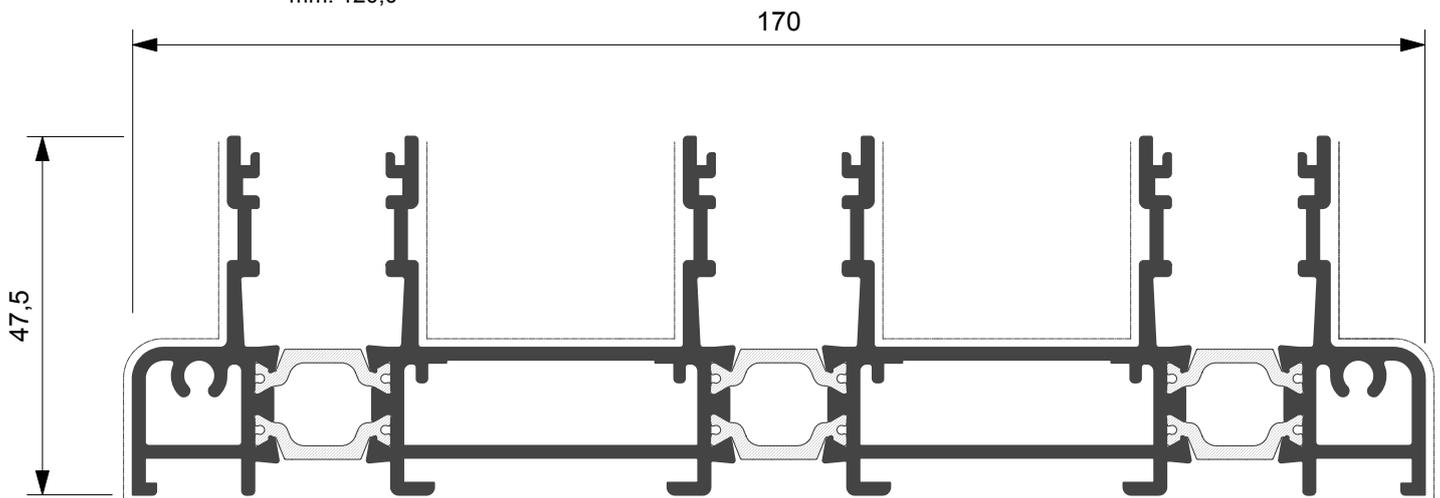
**SX11.154**

Kg/ml 1.226  
--- mm. 120,0



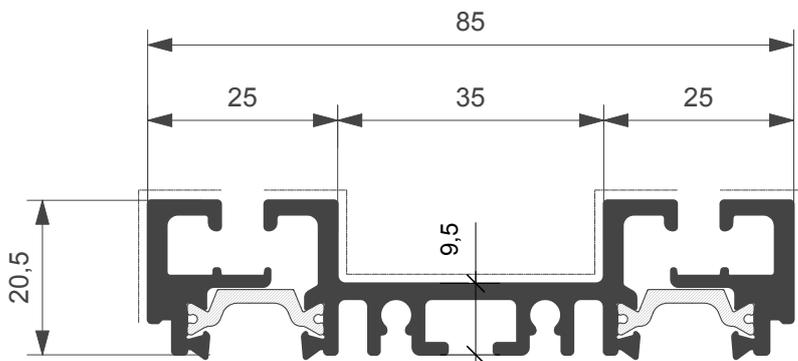
**SX11.101**

Kg/ml 2.366  
--- mm. 211,0



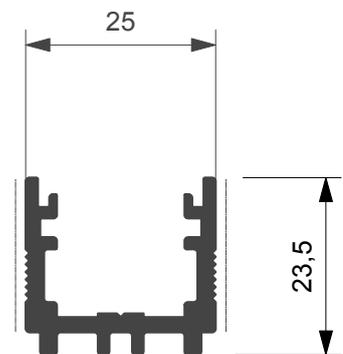
**SX11.130**

Kg/ml 3.506  
--- mm. 302,0



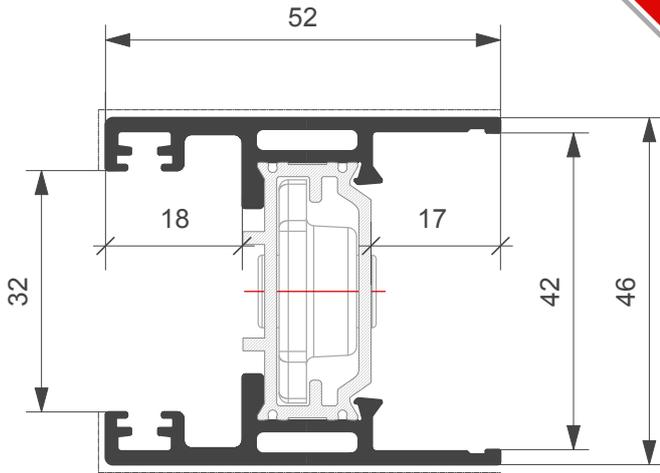
**SX11.176**

Kg/ml 1.501  
--- mm. 130,0



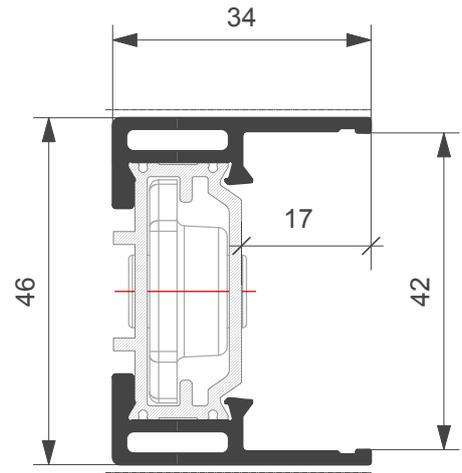
**SX11.149**

Kg/ml 0.463  
--- mm. 42,0



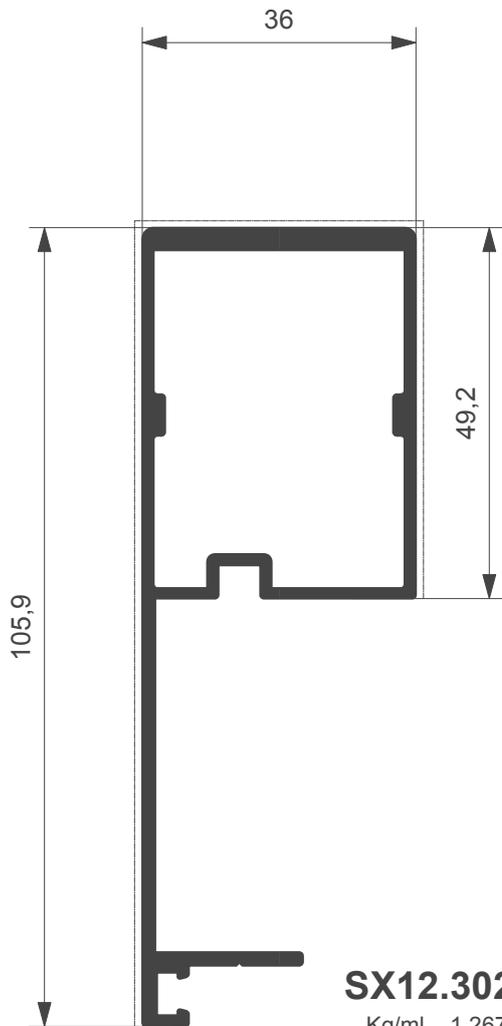
**SX12.203**

Kg/ml 1.142  
--- mm. 114,0



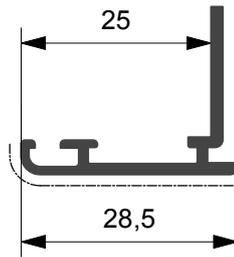
**SX12.204**

Kg/ml 0.832  
--- mm. 114,0



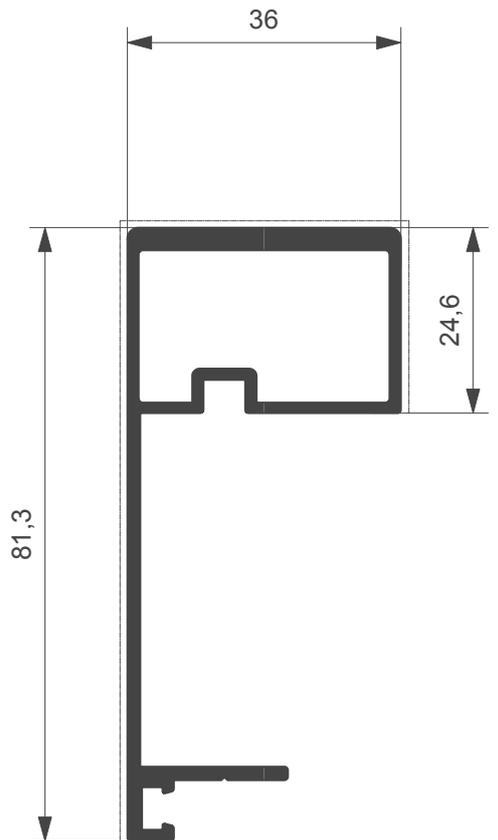
**SX12.302**

Kg/ml 1.267  
--- mm. 142,0



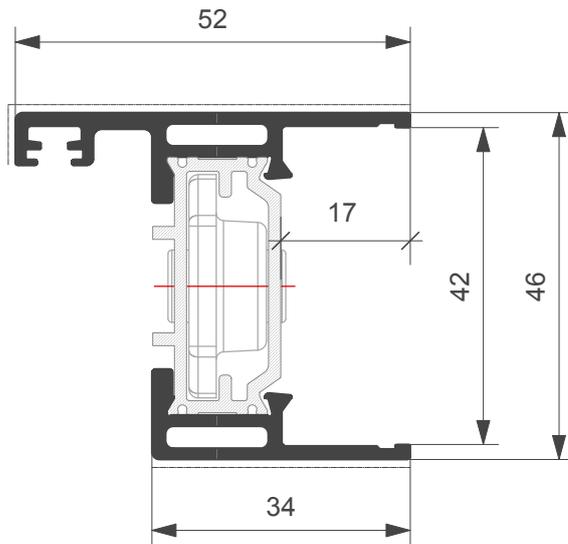
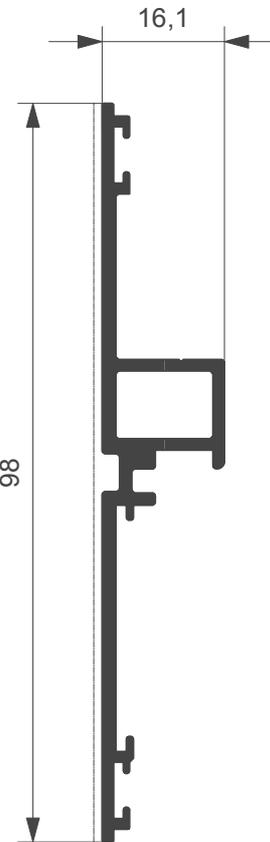
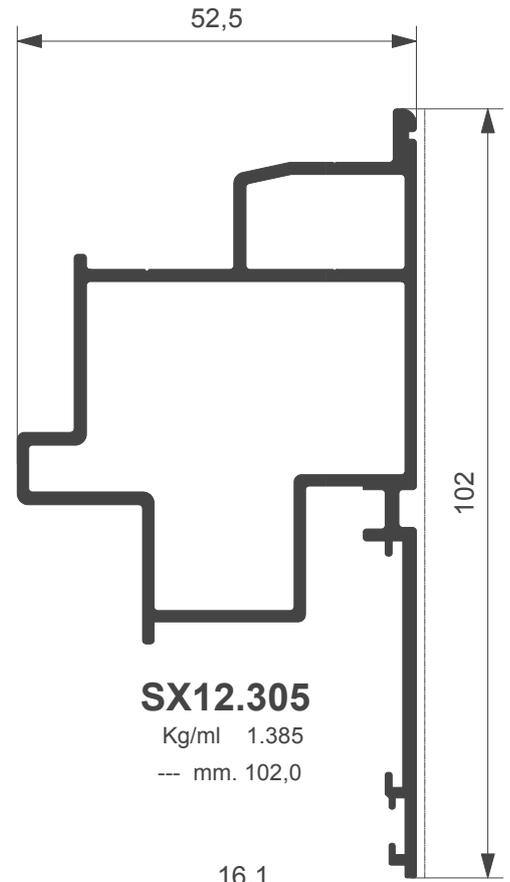
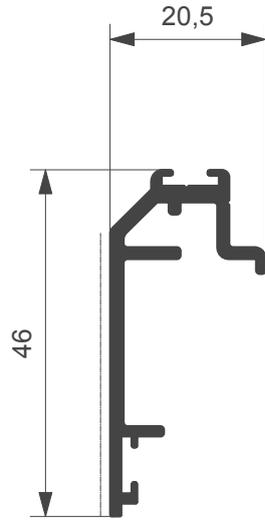
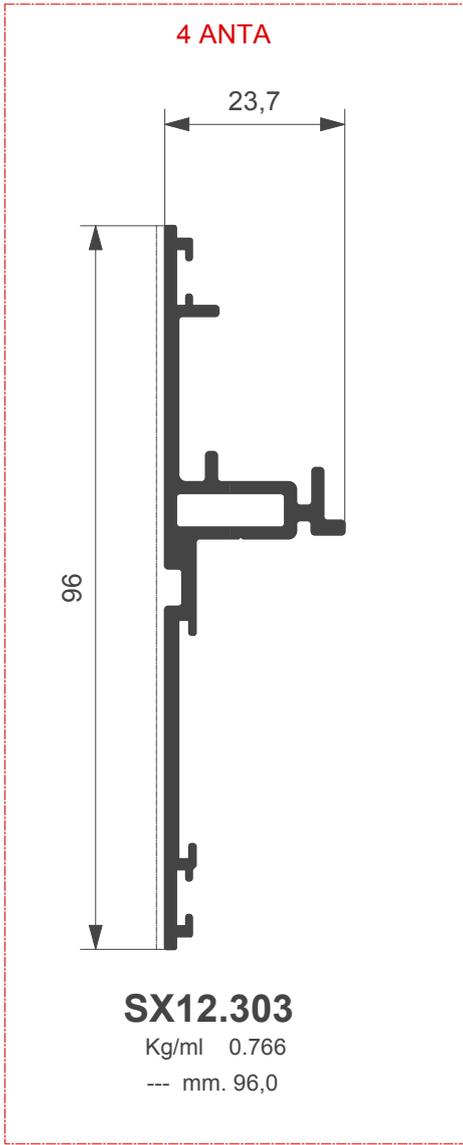
**RC 029**

Kg./ml. 0,222  
--- mm. 32



**SX12.301**

Kg/ml 1.204  
--- mm. 118,0





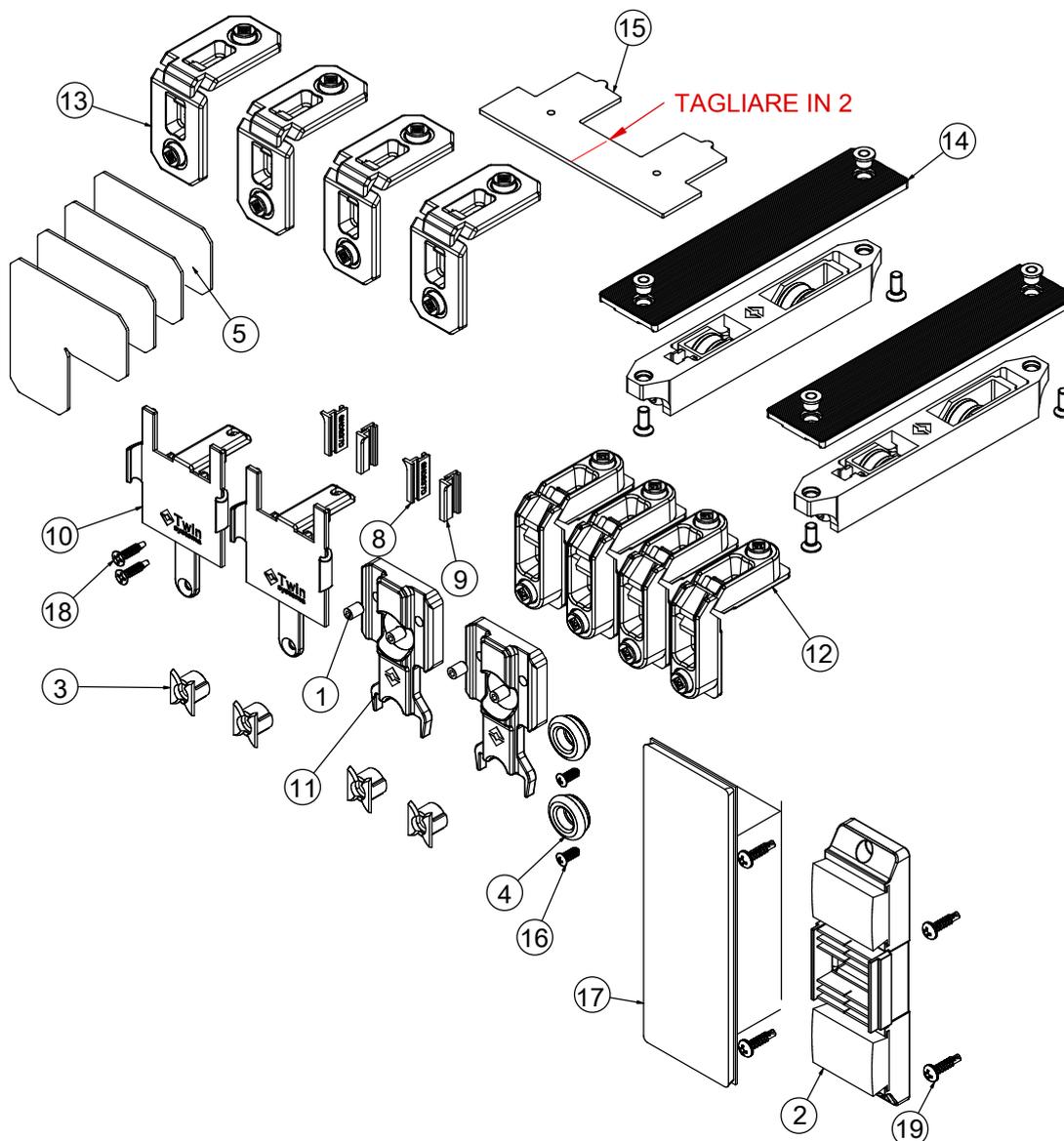



**Accessori generici**

<b>ARX 05.01</b> Descrizione Cappetta di drenaggio asola 30 x 6 mm.		<b>ASX 10.78</b> Descrizione Clips per profilo SX12.501	
<b>ASX 05.02</b> Descrizione Boccola di drenaggio foro 12 mm.		<b>BX 09</b> Descrizione Barretta guida inferiore per binario Inox	
<b>ARX 06.01</b> Descrizione Registro universale		<b>LS 09</b> Descrizione Listello isolante adesivo 5 mm. x 28 mm.	
<b>ASX 15.02</b> Descrizione Binario Inox L = 3000 mm.		<b>LS 39</b> Descrizione Listello isolante adesivo 22 mm. x 50 mm.	
<b>ASX 12.BINKIT</b> Descrizione KIT Griglia in ABS componibile per soglia n° 6 pz.		<b>ASX 12.6N0835</b> Descrizione Kit tappi copri tubolarità di rinforzo centrale SX120 aggiuntivi per profilo <b>SX12.302</b>	
<b>ASX 10.26</b> Descrizione Cover copri-rotaia		<b>ASX 10.34</b> Descrizione Spazzolino base 6.9 mm. con pinna Tripla	
<b>ASX 10.69</b> Descrizione Guarnizione speciale per anta a scorrere		<b>ASX 10.72</b> Descrizione Guarnizione speciale incontro centrale	
<b>ASX 10.74</b> Descrizione Guarnizione per vetrazioni da 32 mm.	<p>+/- 1 mm. dello spazio vetro</p>	<b>ASX 10.78</b> Descrizione Squadretta per telaio <b>Sx12.101</b> 29.2 mm. x 15.2 mm.	
<b>ASX 10.80</b> Descrizione Guarnizione per vetrazioni da 28 mm.	<p>+/- 1 mm. dello spazio vetro</p>	<b>ASX 10.72</b> Descrizione Squadretta per telaio <b>SX12.153</b> 16.8 mm. x 15.2 mm.	
<b>ASX 10.80</b> Descrizione Guarnizione per vetrazioni da 28 mm.	<p>+/- 1 mm. dello spazio vetro</p>	<b>ASX 12.TAP3A</b> Descrizione Coppia Tappi SUP (3 Ante) <b>SX12.302</b>	

# ASX 12.K1AM

## Kit mono anta a scomparsa SX120 - 240Kg anta

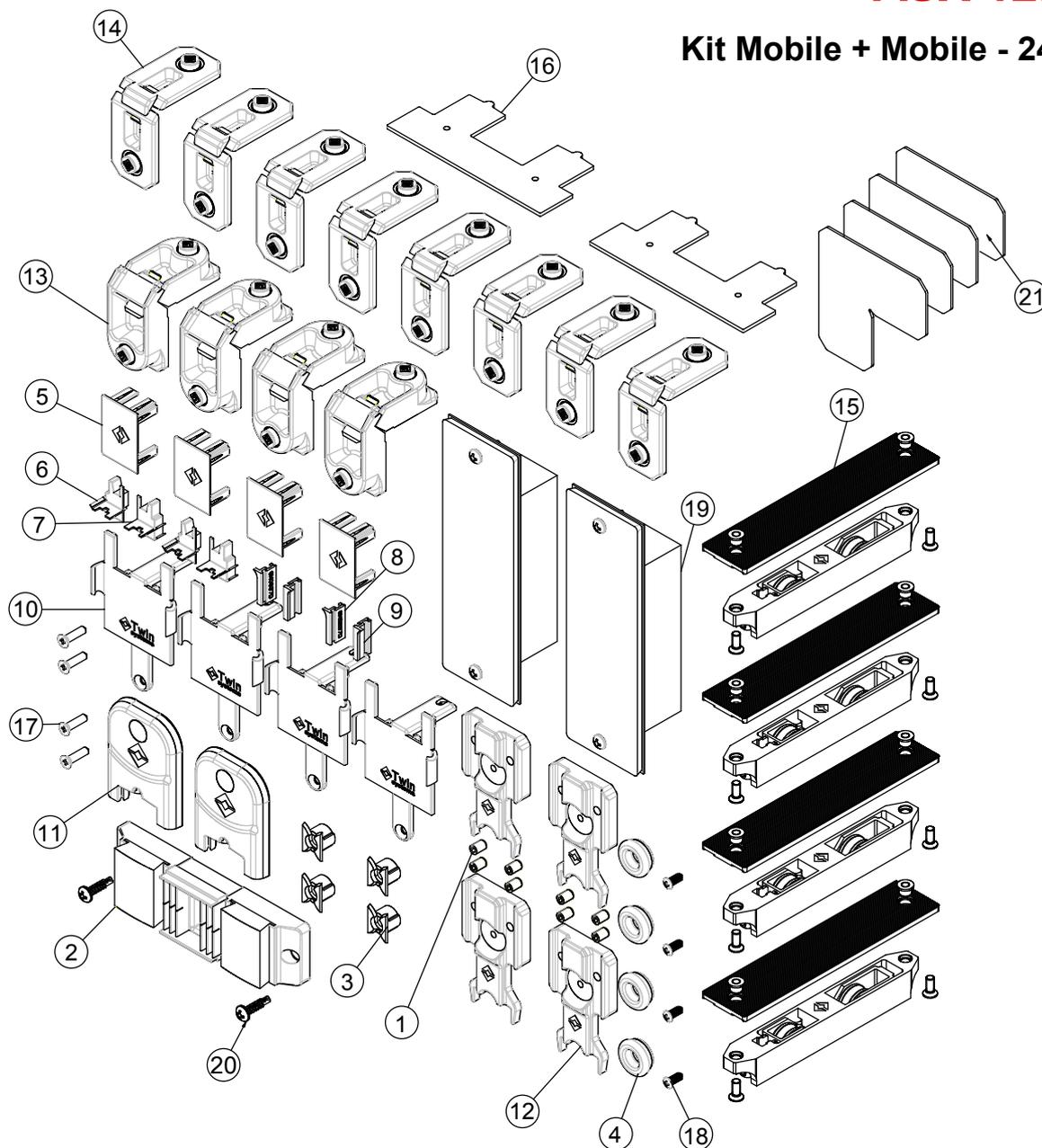


N	Descrizione	Q.ta'	N	Descrizione	Q.ta'
1	Grano M5x7 punta coppa (Rif. UNI 5929 DIN 916)	4	11	Tassello ammortizzatore/antiscarr. (Inferiore - Superiore)	2
2	Tassello di tenuta centrale	1	12	Squadretta Pressofusa da 16,8 x 14,3mm	4
3	Boccola di drenaggio Ø12 - SV9 - NE BC	4	13	Squadretta da 30x10 a doppio pulsante	4
4	Tassello ammortizzatore in bimatèria	2	14	Carrello SX120 - 240kg Arrotondato	2
5	Squadretta allineamento per profilo SX12.153	4	15	Guarnizione fustellata biadesiva per taglio 90°	1
			16	Vite autofilettante TCCR 3.9x9.5 testa ribassata	2
			17	Tassello tenuta centrale superiore da 49mm	1
8	Tappino DX cartella SX120	2	18	TSPCR 3.5x16mm autoforanti	2
9	Tappino SX cartella SX120	2	19	Vite autoforante testa cil. bombata 3.9x16	2
10	Base tassello anti scarrucolamento superiore (Centr. - Lat.)	2			



**ASX 12.K2AM**

**Kit Mobile + Mobile - 240Kg anta**



**NB.**  
Aggiungere Kit tappi copri tubolarità di rinforzo centrale SX120 se si utilizza il profilo SX12.302

**Kit senza squadrette (Pos. 13) ASX12.K5AM**

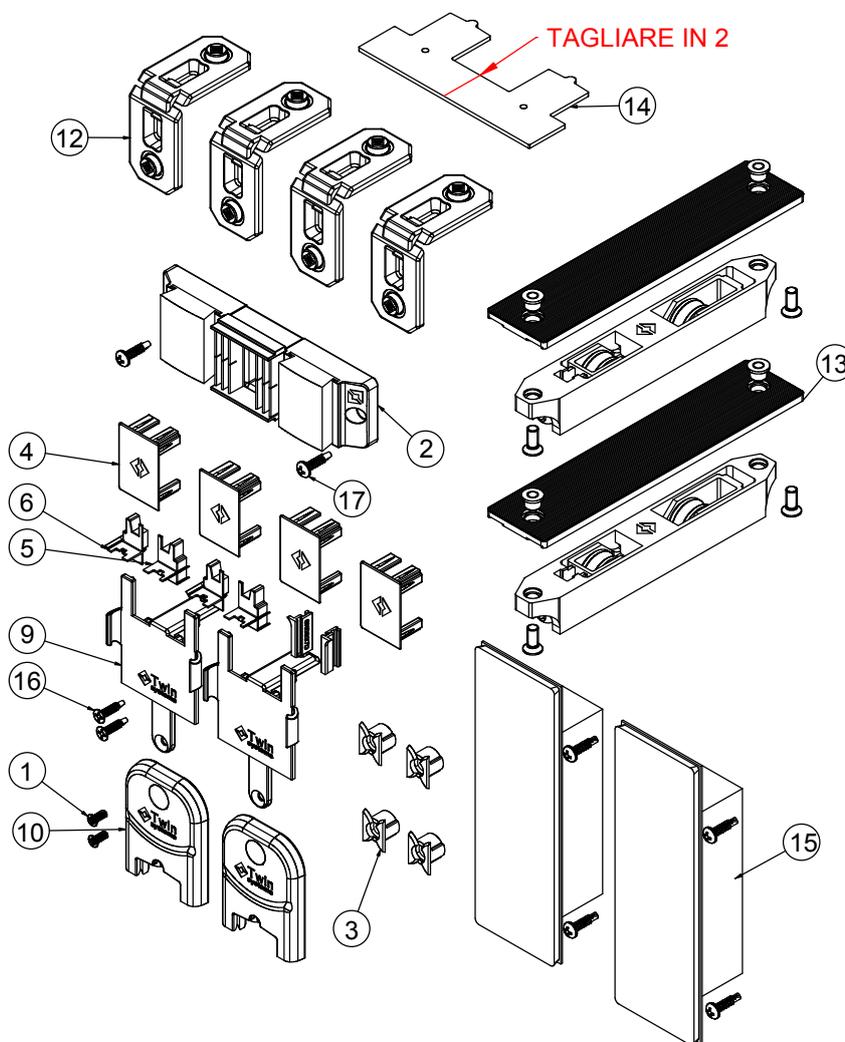
N	Descrizione	Q.ta'
1	Grano M5x7 punta coppa (Rif. UNI 5929 DIN 916)	8
2	Tassello tenuta centrale inferiore	1
3	Boccola di drenaggio Ø12 - SV9 - NE BC	4
4	Tassello ammortizzatore in bimatéria	4
5	Tappo copri tubolarità di rinforzo centrale SX120	4
6	Tappo DX labirinto centrale SX120	2
7	Tappo SX labirinto centrale SX120	2
8	Tappino DX cartella SX120	2
9	Tappino SX cartella SX120	2
10	Base tassello anti scarrucolamento superiore (Centr. - Lat.)	4

N	Descrizione	Q.ta'
11	Tappo coprilavorazione SX120	2
12	Tassello ammortizzatore/antiscarr. (Inferiore - Superiore)	4
13	Squadretta ad aggancio esterno da 28,5x14,5 mm	4
14	Squadretta da 30x10 a doppio pulsante	8
15	Carrello SX120 - 240kg Arrotondato	4
16	Guarnizione fustellata biadesiva per taglio 90°	2
17	Vite autofilettante TSPCR 3.5x8 filetto UNI 6947	4
18	Vite autofilettante TCCR 3.9x9.5 testa ribassata	4
19	Tassello tenuta centrale superiore da 49mm	2
20	Vite autoforante testa cil. bombata 3.9x16	2
21	Squadretta allineamento per profilo SX12.101	4



## ASX 12.K3AM

### Kit aggiuntivo 3<sup>a</sup> anta SX120 su tre binari - 240Kg anta


**NB.**

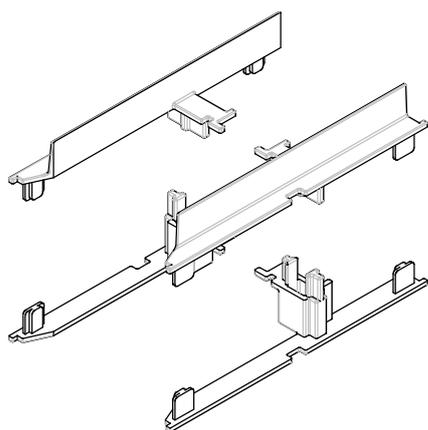
Aggiungere Kit tappi copri tubolarità di rinforzo centrale SX120 se si utilizza il profilo SX12.302

N	Descrizione	Q.ta'	N	Descrizione	Q.ta'
1	Vite autofilettante TSPCR 3.5x8 filetto UNI 6947	2			4
2	Tassello di tenuta centrale	1	12	Squadretta da 30x10 a doppio pulsante	4
3	Boccola di drenaggio Ø12 - SV9 - NE BC	4	13	Carrello SX120 - 240kg Arrotondato	2
4	Tappo copri tubolarità di rinforzo centrale SX120	4	14	Guarnizione fustellata biadesiva per taglio 90°	1
5	Tappo DX labirinto centrale SX120	2	15	Tassello tenuta centrale superiore da 49mm	2
6	Tappo SX labirinto centrale SX120	2	16	TSPCR 3.5x16mm autoforanti	2
		2	17	Vite autoforante testa cil. bombata 3.9x16	2
		2			
9	Base tassello anti scarrucolamento superiore (Centr. - Lat.)	2			
10	Tappo coprilavorazione SX120	2			



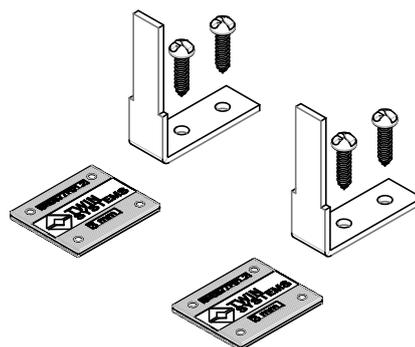
**ASX 12.K4AM**

Kit tappi 4<sup>a</sup> anta SX120



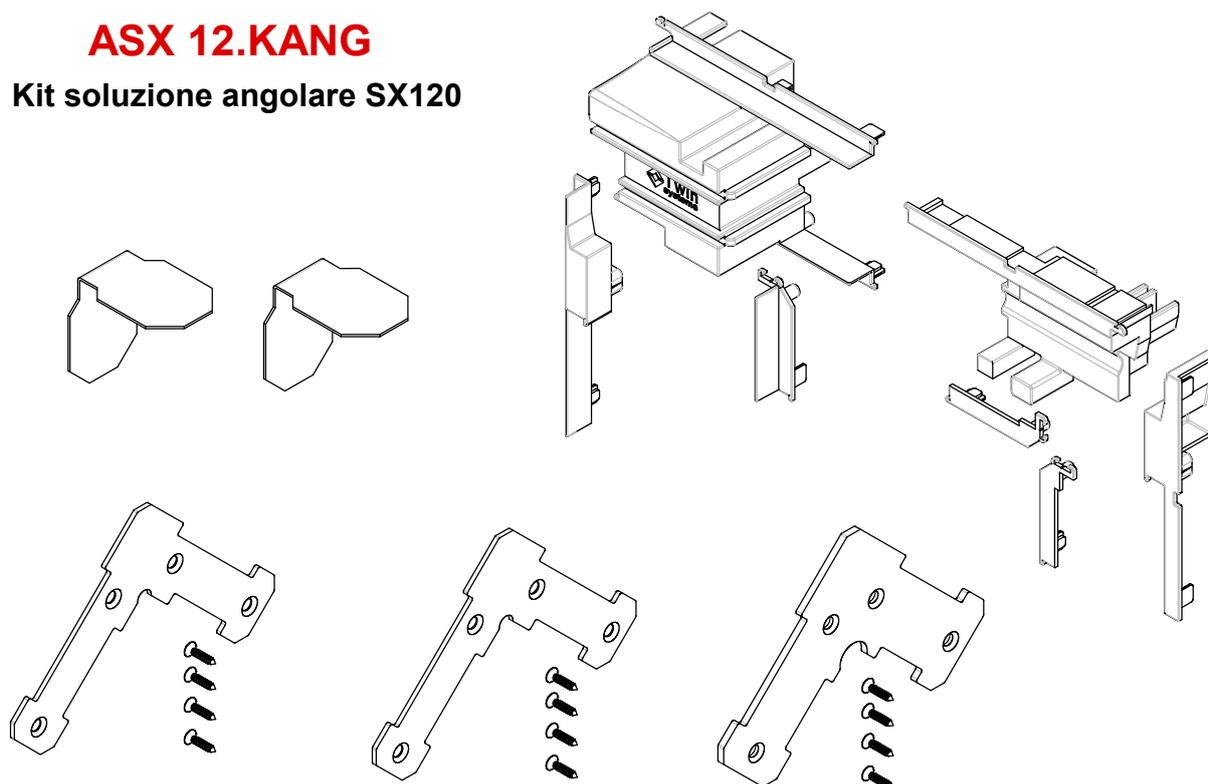
**ASX 12.ANGFIS**

Kit bloccaggio anta fissa SX120



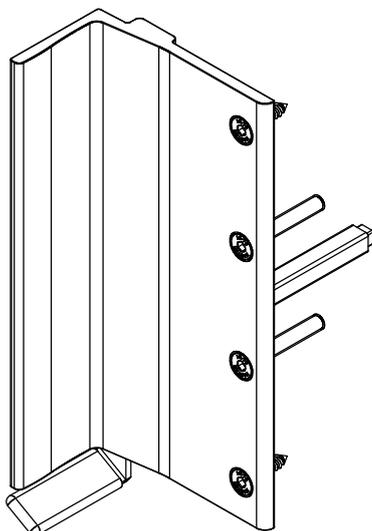
**ASX 12.KANG**

Kit soluzione angolare SX120



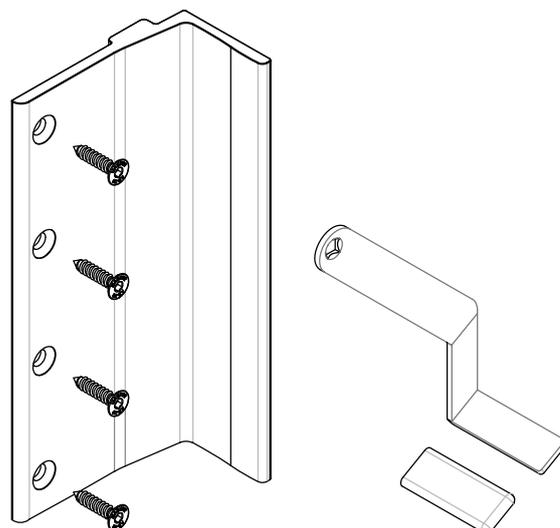


**ASX 12.MTMDX**  
Kit maniglia singola  
movimentazione **Dx** - SX120

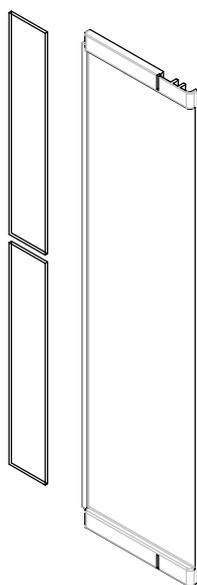


**ASX 12.MTMSX**  
Kit maniglia singola  
movimentazione **Sx** - SX120

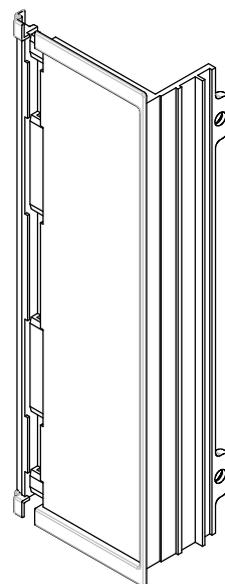
**ASX 12.MTMDD**  
Kit per maniglia doppia  
SX120



**ASX 12.BLMT**  
Basetta laterale maniglia traino - SX120



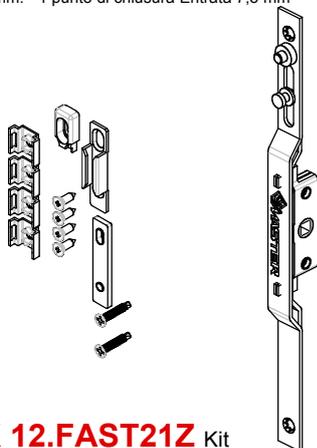
**ASX 12.BCMT**  
Basetta centrale maniglia traino - SX120





**ASX 12.FAST21**

Kit Fastlock su anta H min 360 mm.  
"FAST LOCK INOX" Chiusura multipunto  
L = 270 mm. - 1 punto di chiusura Entrata 7,5 mm

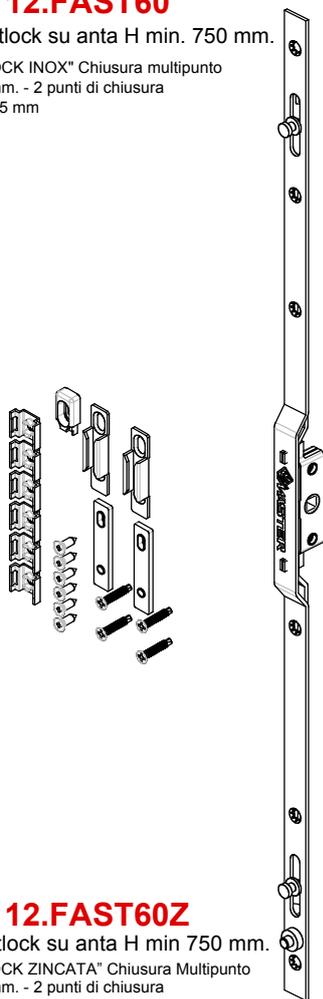


**ASX 12.FAST21Z** Kit

Kit Fastlock su anta H min 360 mm.  
"FAST LOCK ZINCATA" Chiusura multipunto  
L=270 mm. - 1 punto di chiusura Entrata 7,5 mm

**ASX 12.FAST60**

Kit Fastlock su anta H min. 750 mm.  
"FAST LOCK INOX" Chiusura multipunto  
L = 600 mm. - 2 punti di chiusura  
Entrata 7,5 mm

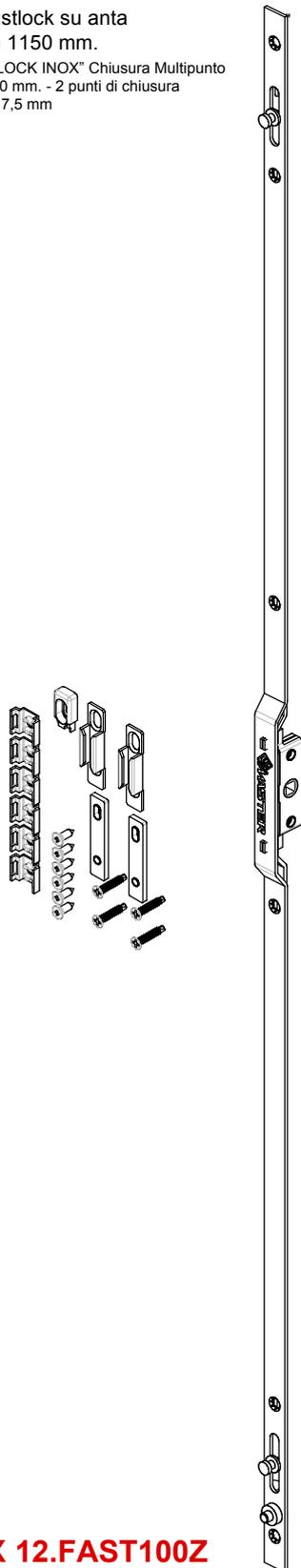


**ASX 12.FAST60Z**

Kit Fastlock su anta H min 750 mm.  
"FAST LOCK ZINCATA" Chiusura Multipunto  
L = 600 mm. - 2 punti di chiusura  
Entrata 7,5 mm

**ASX 12.FAST100**

Kit Fastlock su anta  
H min 1150 mm.  
"FAST LOCK INOX" Chiusura Multipunto  
L = 1000 mm. - 2 punti di chiusura  
Entrata 7,5 mm

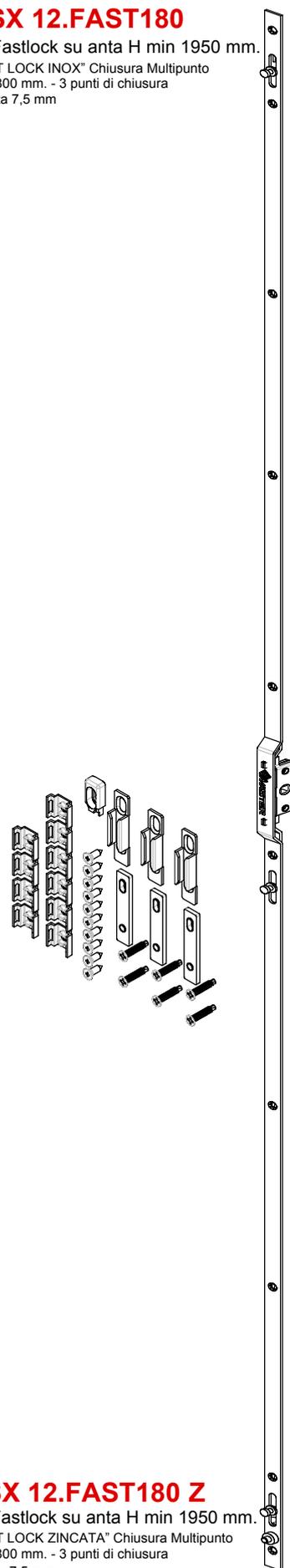


**ASX 12.FAST100Z**

Kit Fastlock su anta H min 1150 mm.  
"FAST LOCK ZINCATA" Chiusura Multipunto  
L = 1000 mm. - 2 punti di chiusura  
Entrata 7,5 mm

**ASX 12.FAST180**

Kit Fastlock su anta H min 1950 mm.  
"FAST LOCK INOX" Chiusura Multipunto  
L = 1800 mm. - 3 punti di chiusura  
Entrata 7,5 mm

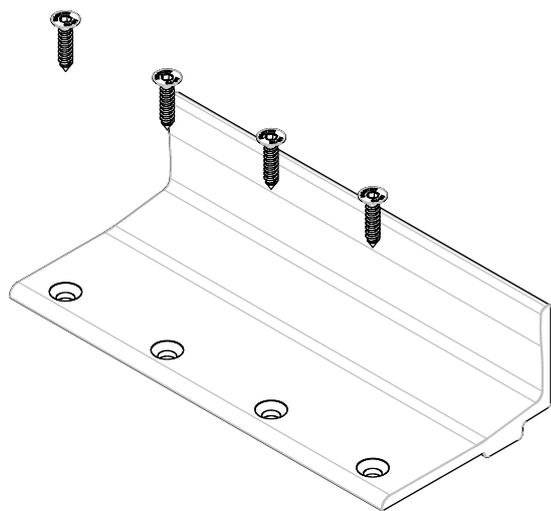


**ASX 12.FAST180 Z**

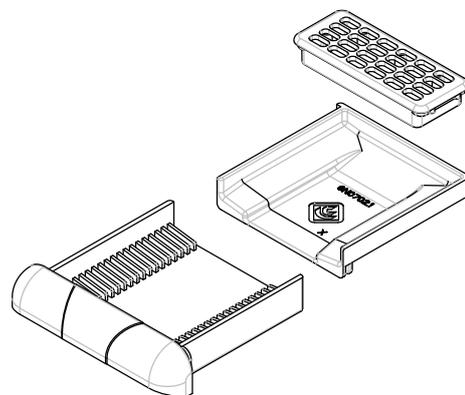
Kit Fastlock su anta H min 1950 mm.  
"FAST LOCK ZINCATA" Chiusura Multipunto  
L = 1800 mm. - 3 punti di chiusura  
Entrata 7,5 mm



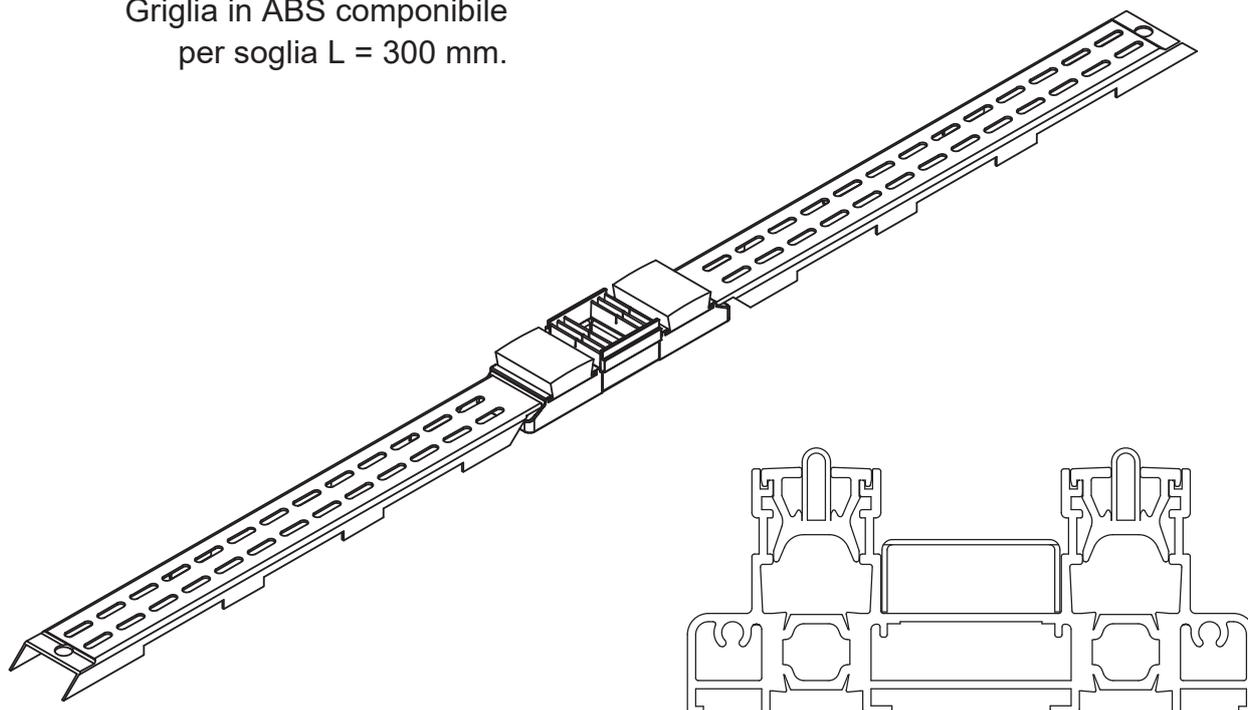
**ASX 12.MTF**  
Maniglia traino **Fissa**



**ASX 12.VASCH**  
Kit per drenaggio  
con vaschetta telescopica  
SX120



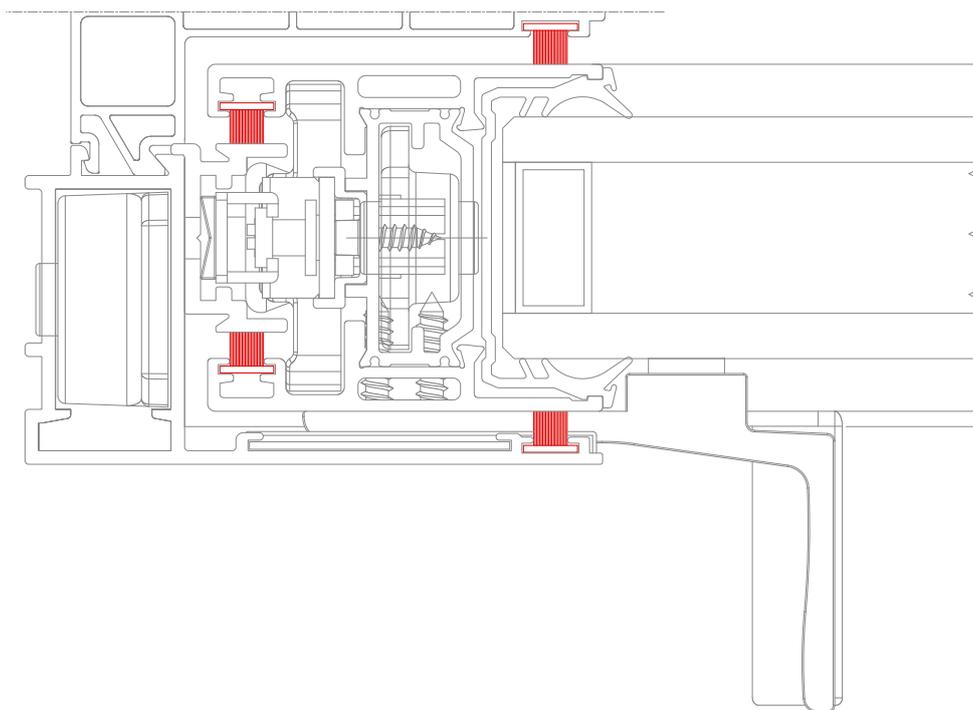
**ASX 12.BINKIT**  
Griglia in ABS componibile  
per soglia L = 300 mm.



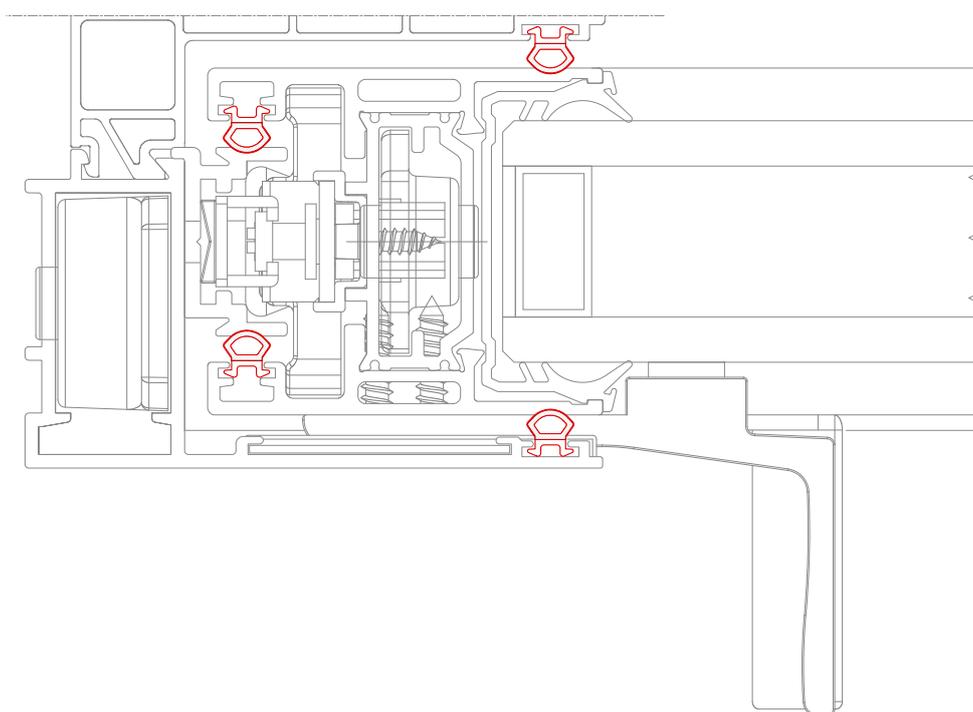


## Alternative guarnizioni di tenuta

### Applicazione con **ASX 10.34**



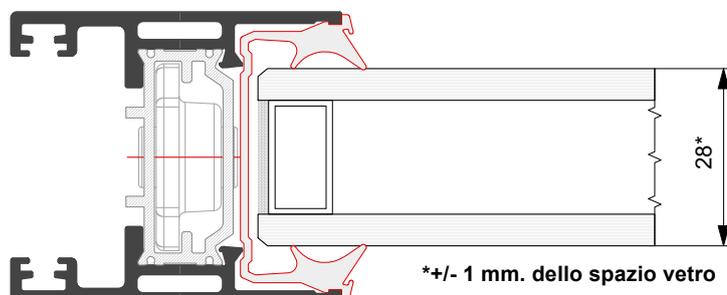
### Applicazione con **ASX 10.69**



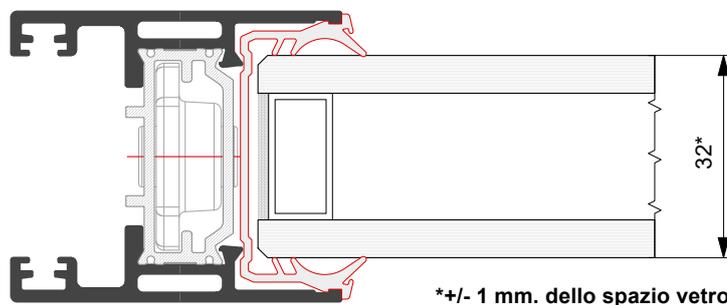


## Alternative di vetrage

**Guarnizione**  
**ASX 10.80**

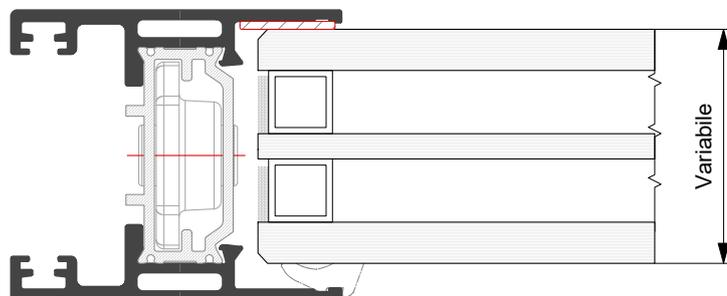


**Guarnizione**  
**ASX 10.74**



**Nastro biadesivo**  
(16.5 mm x 1.1 mm)

**AS 4941F**



## ACCESSORI INCOLLAGGIO

<b>AS 94</b>	Primer trasparente	
<b>AS 4941F</b>	Nastro biadesivo incollaggio vetro su Alluminio (16.5 mm x 1.1 mm)	
<b>AS VHB C</b>	Pulitore superfici per adesione successiva	
<b>AS VHB GLA</b>	Promotore adesione vetro	
<b>AS Industrial Cleaner</b>	Pulitore vetro e rimozione vetro*	

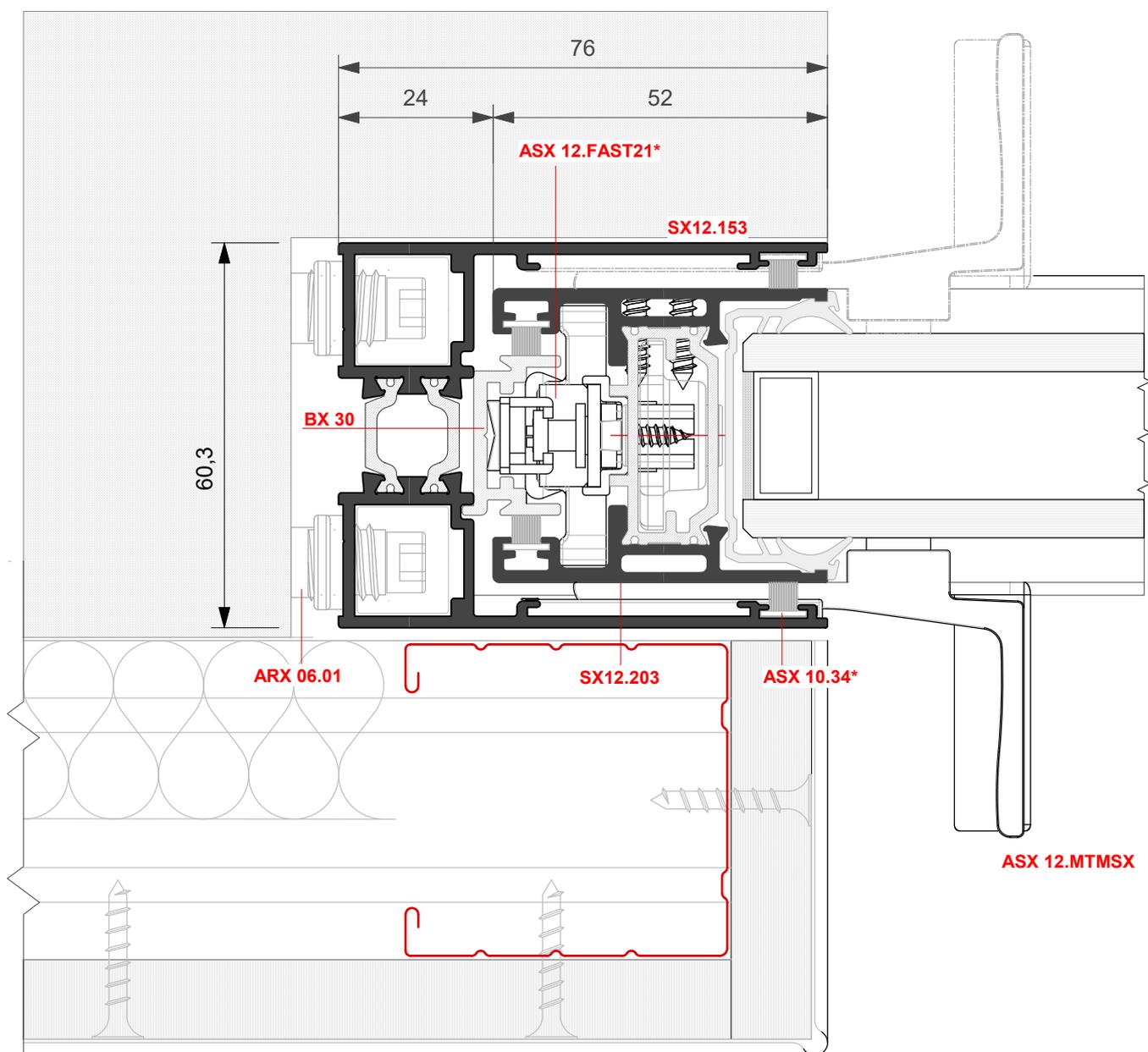
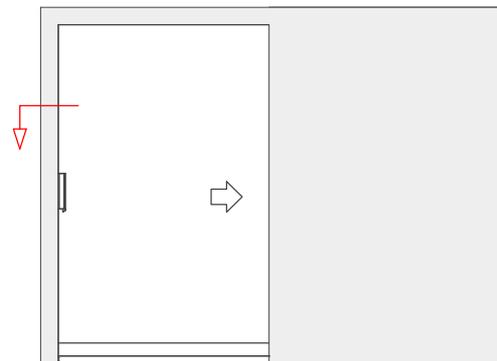






**Scorrevole a scomparsa**

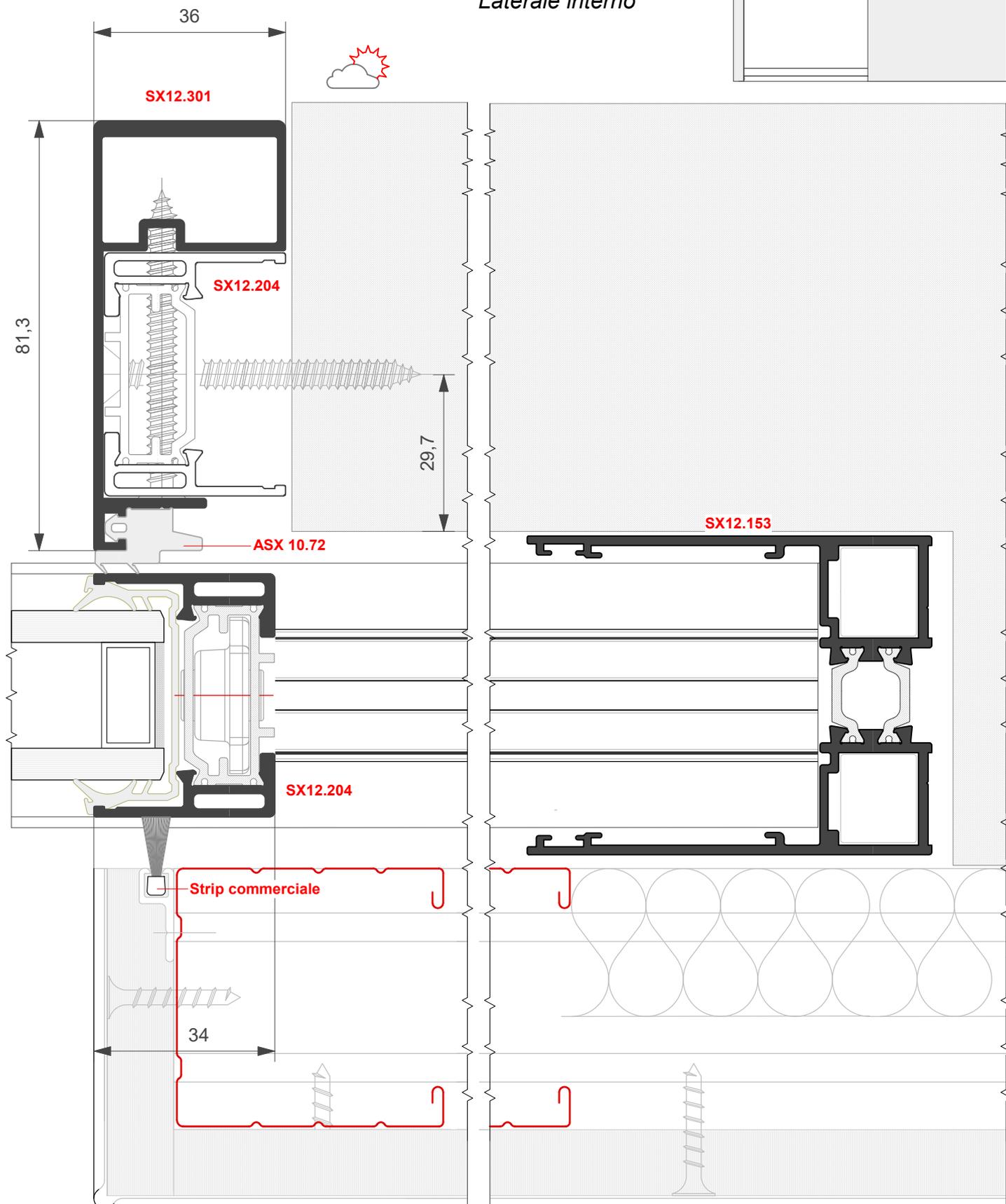
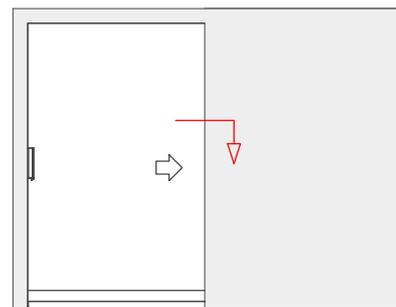
*Laterale interno*



**\* Disponibili varianti**



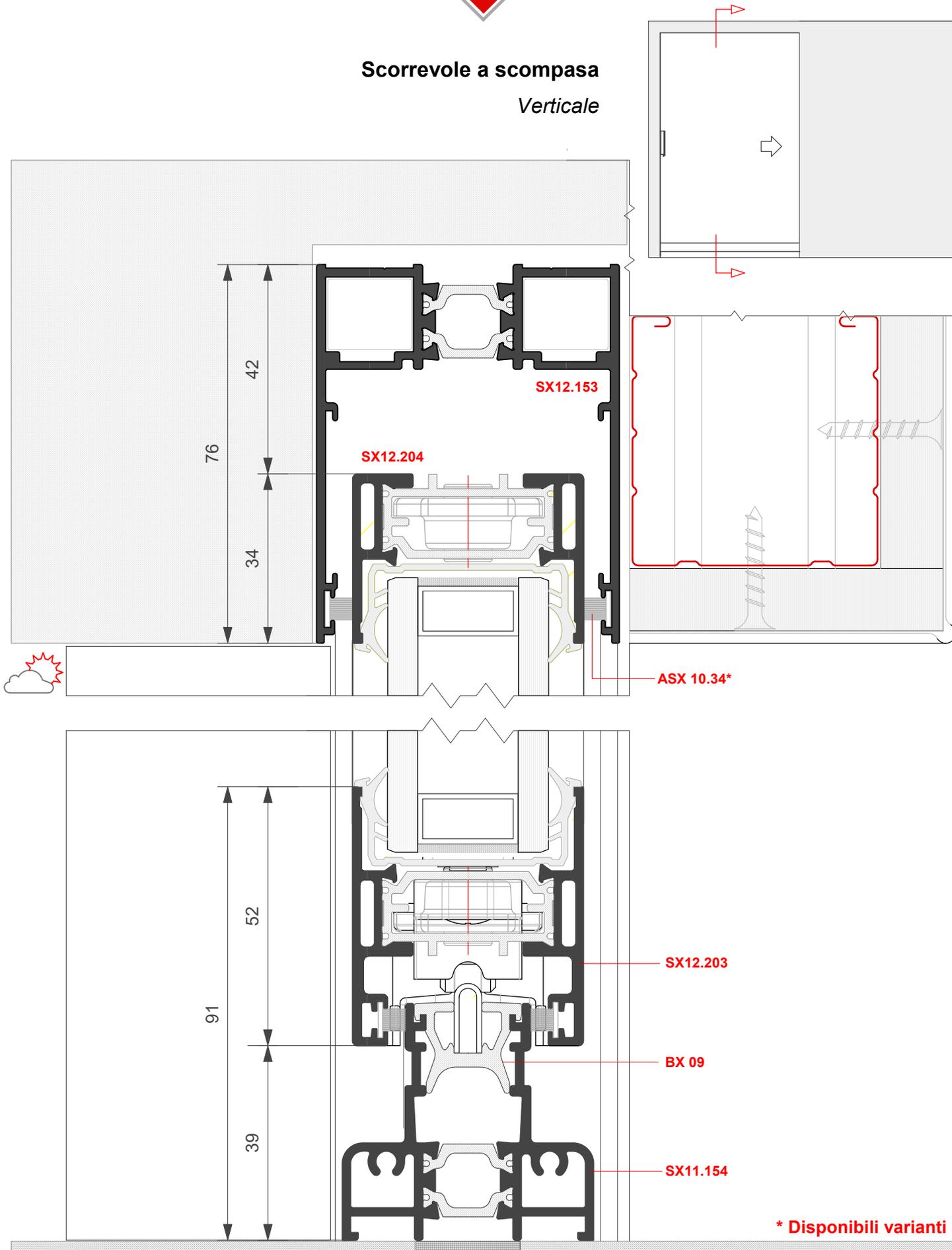
**Scorrevole a scomparsa**  
*Laterale interno*





**Scorrevole a scomparsa**

*Verticale*

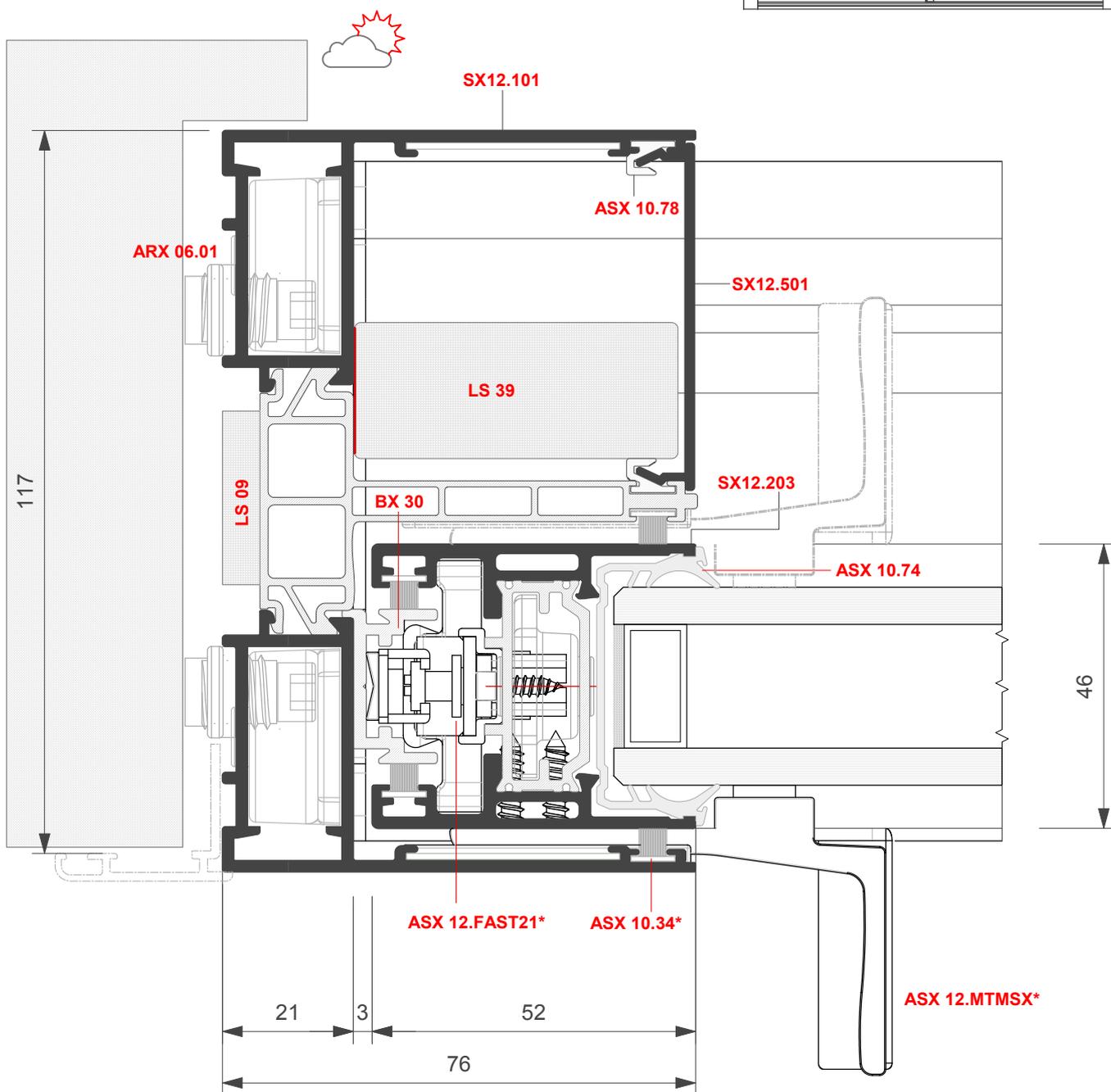
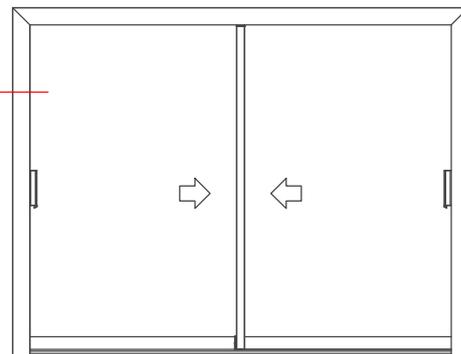


**\* Disponibili varianti**



**Scorrevole a 2 ante mobili**

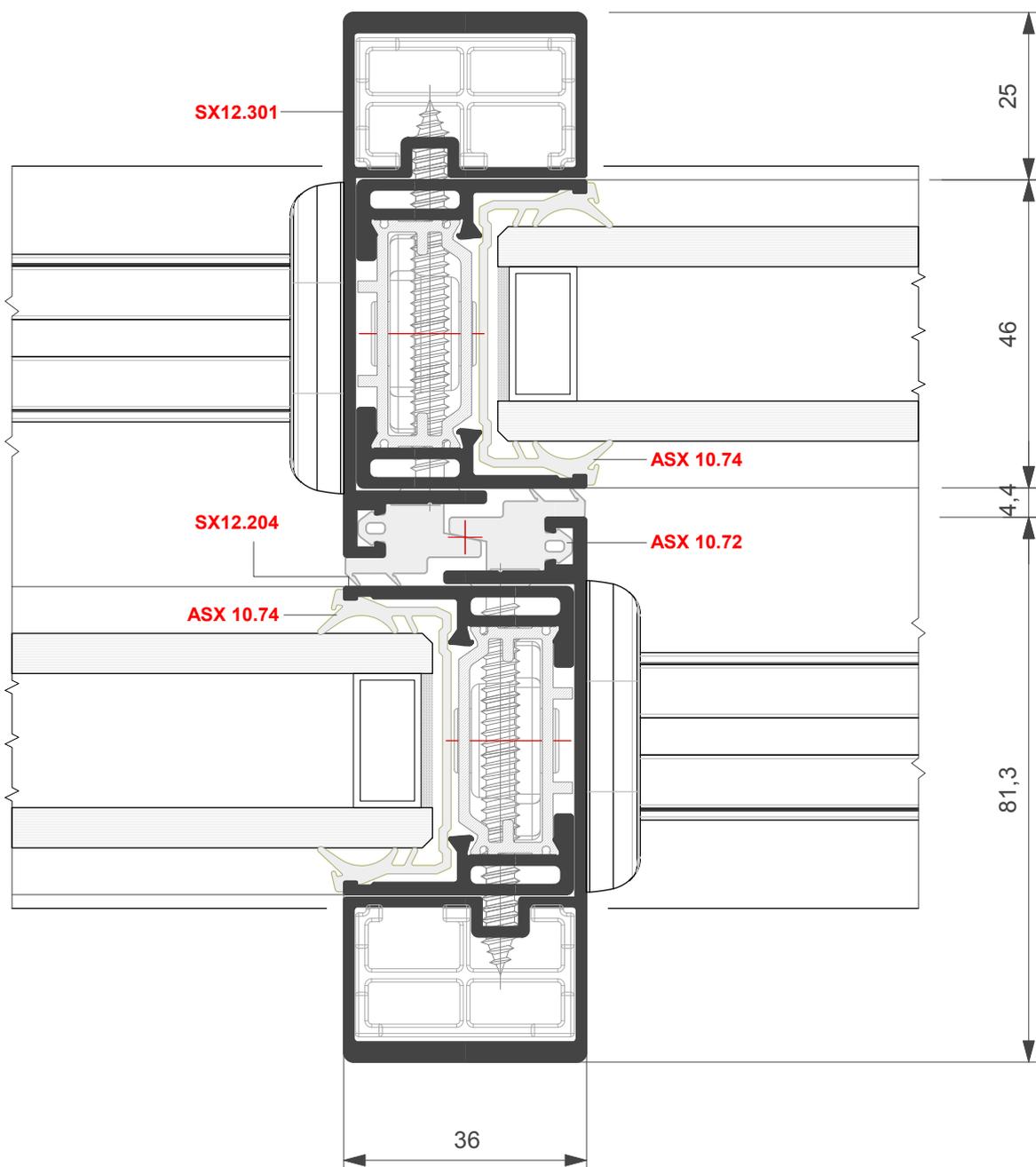
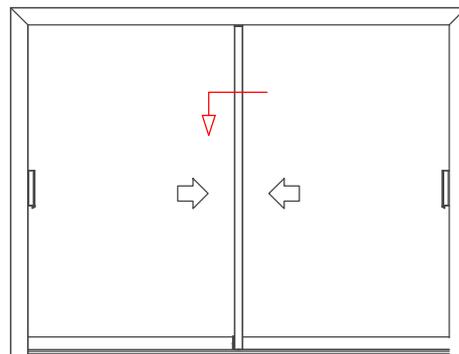
*Laterale interno*



**\* Disponibili varianti**

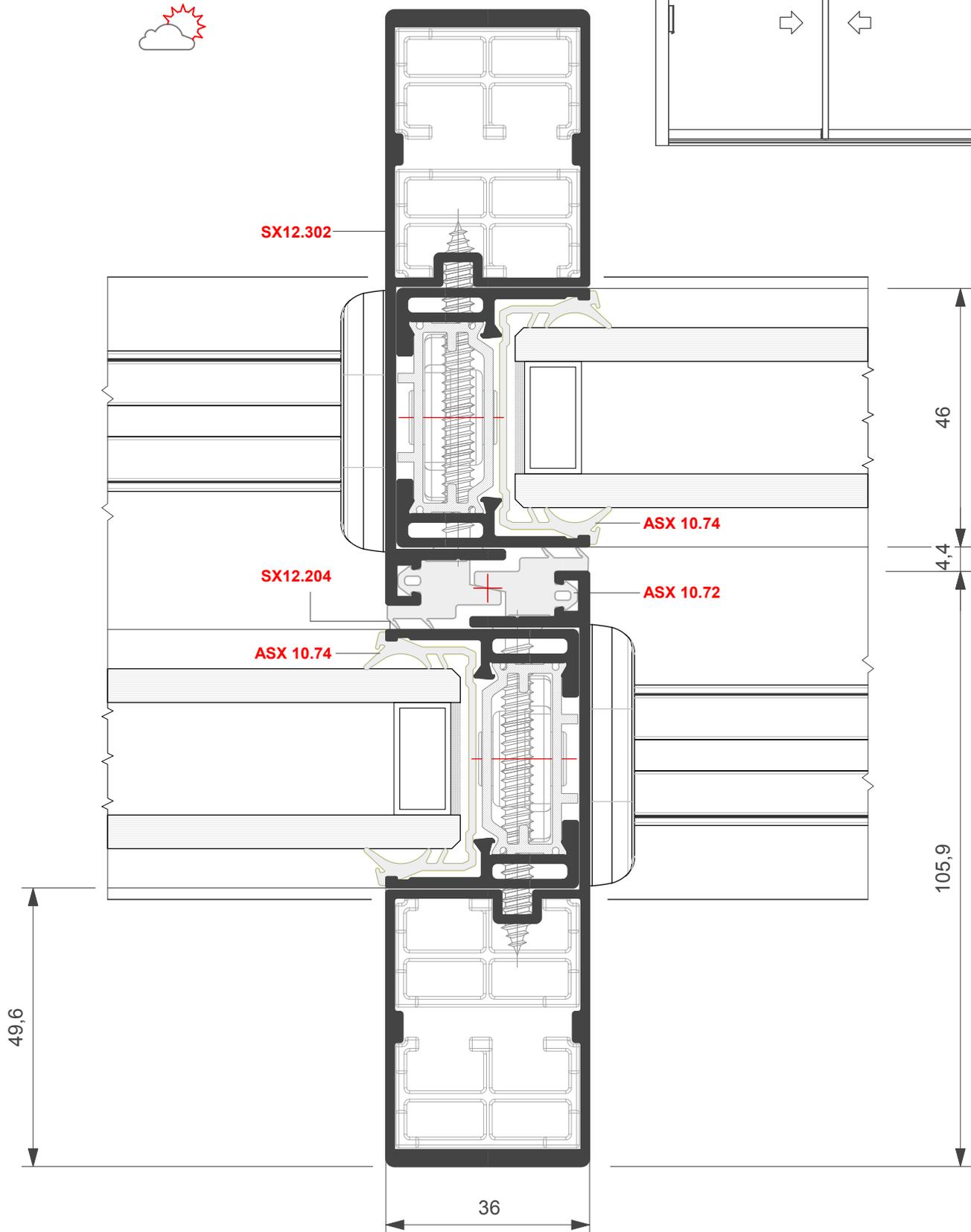
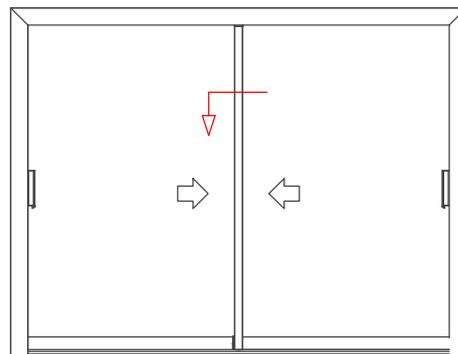


**Scorrevole a 2 ante mobili**  
*Centrale*



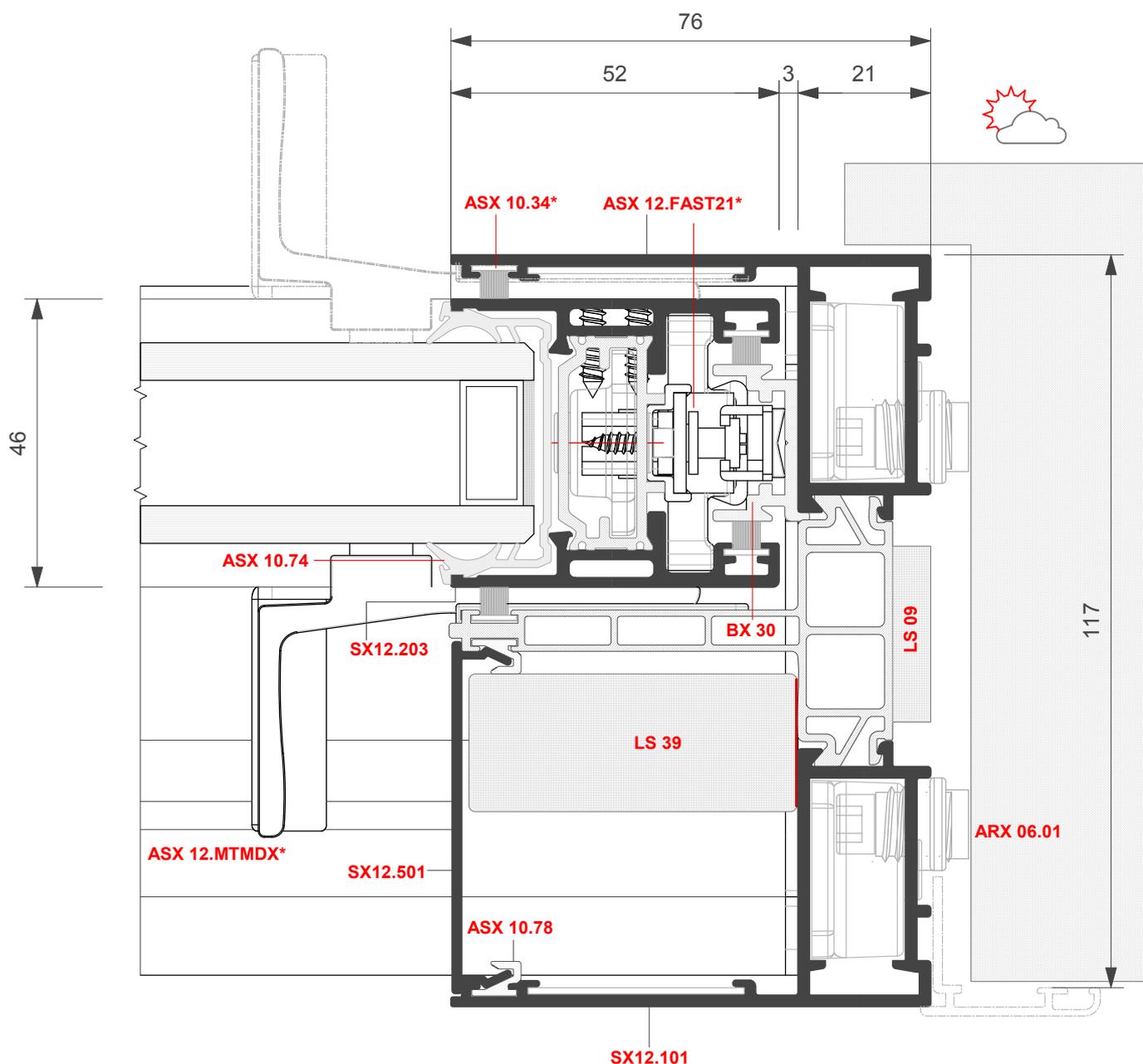
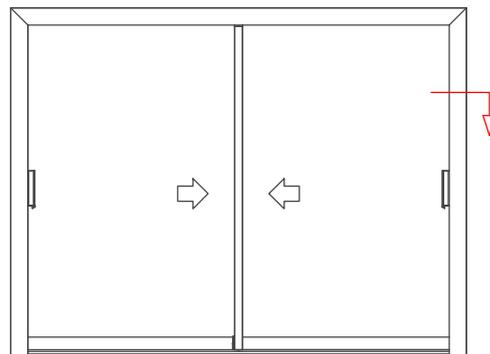


**Scorrevole a 2 ante mobili**  
*Centrale rinforzato*





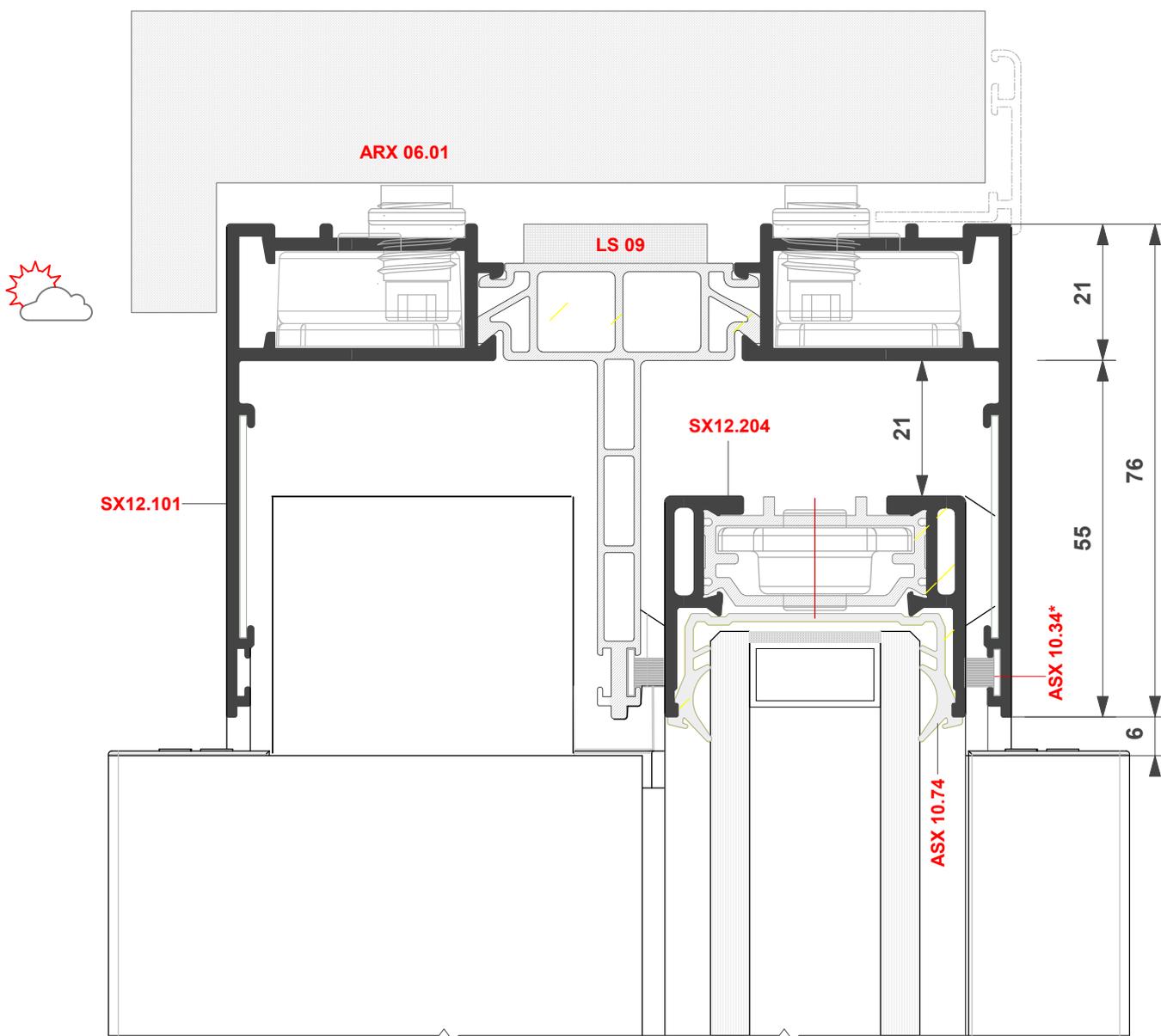
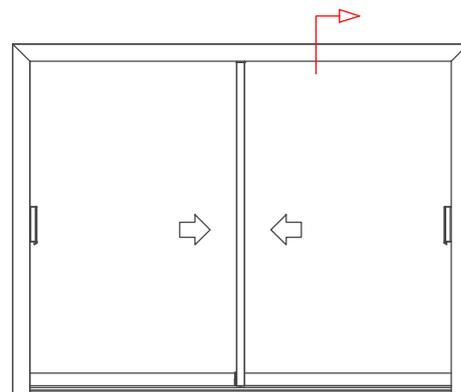
**Scorrevole a 2 ante mobili**  
*Laterale esterno*



**\* Disponibili varianti**



**Scorrevole a 2 ante mobili**  
*Superiore*

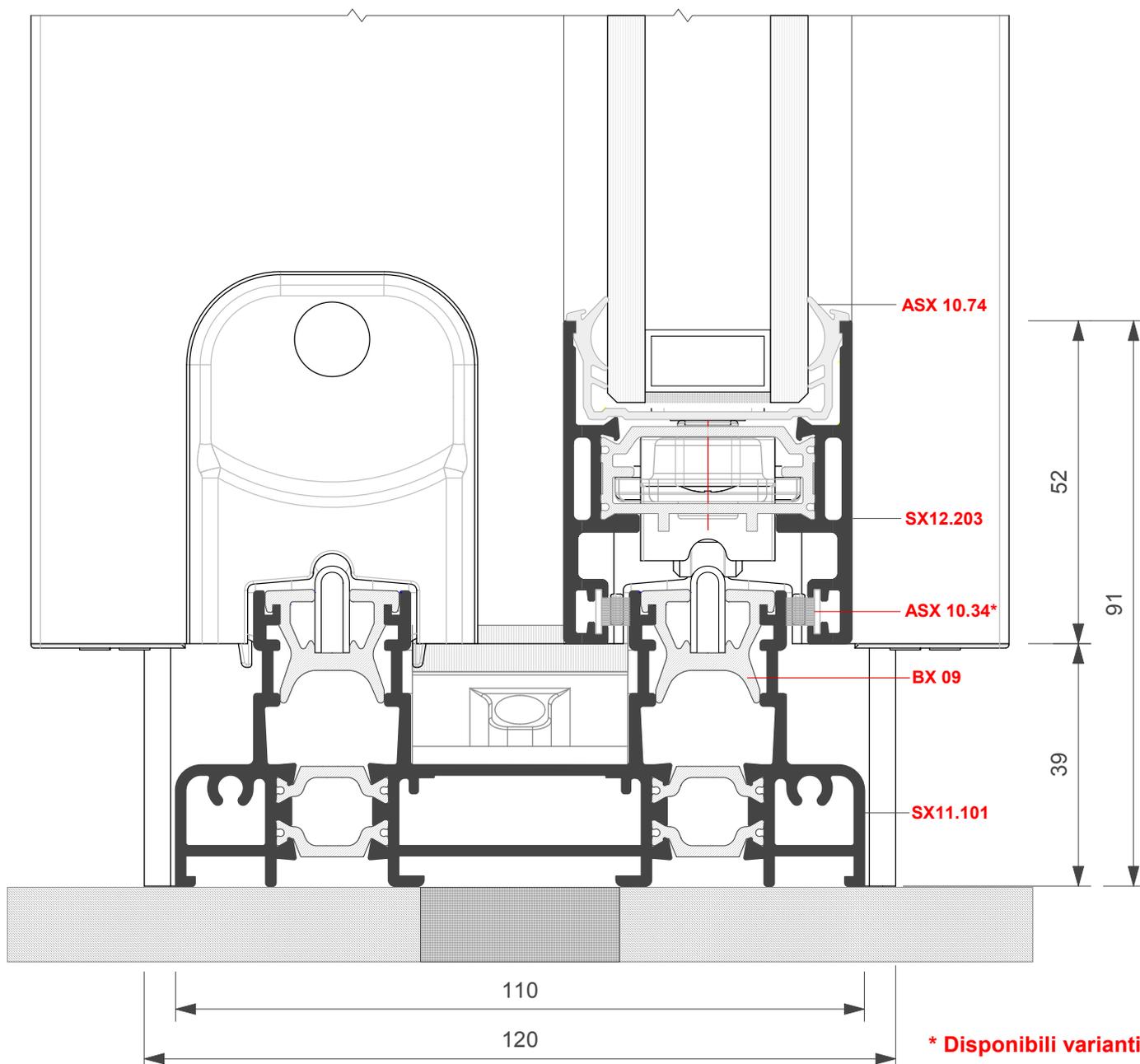
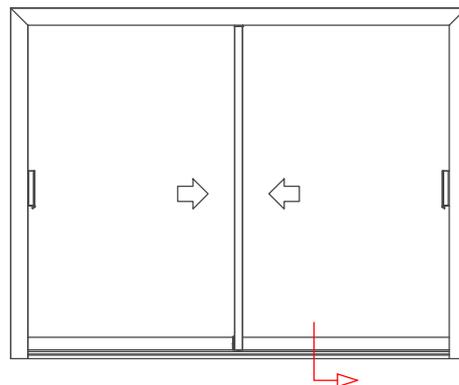


**\* Disponibili varianti**



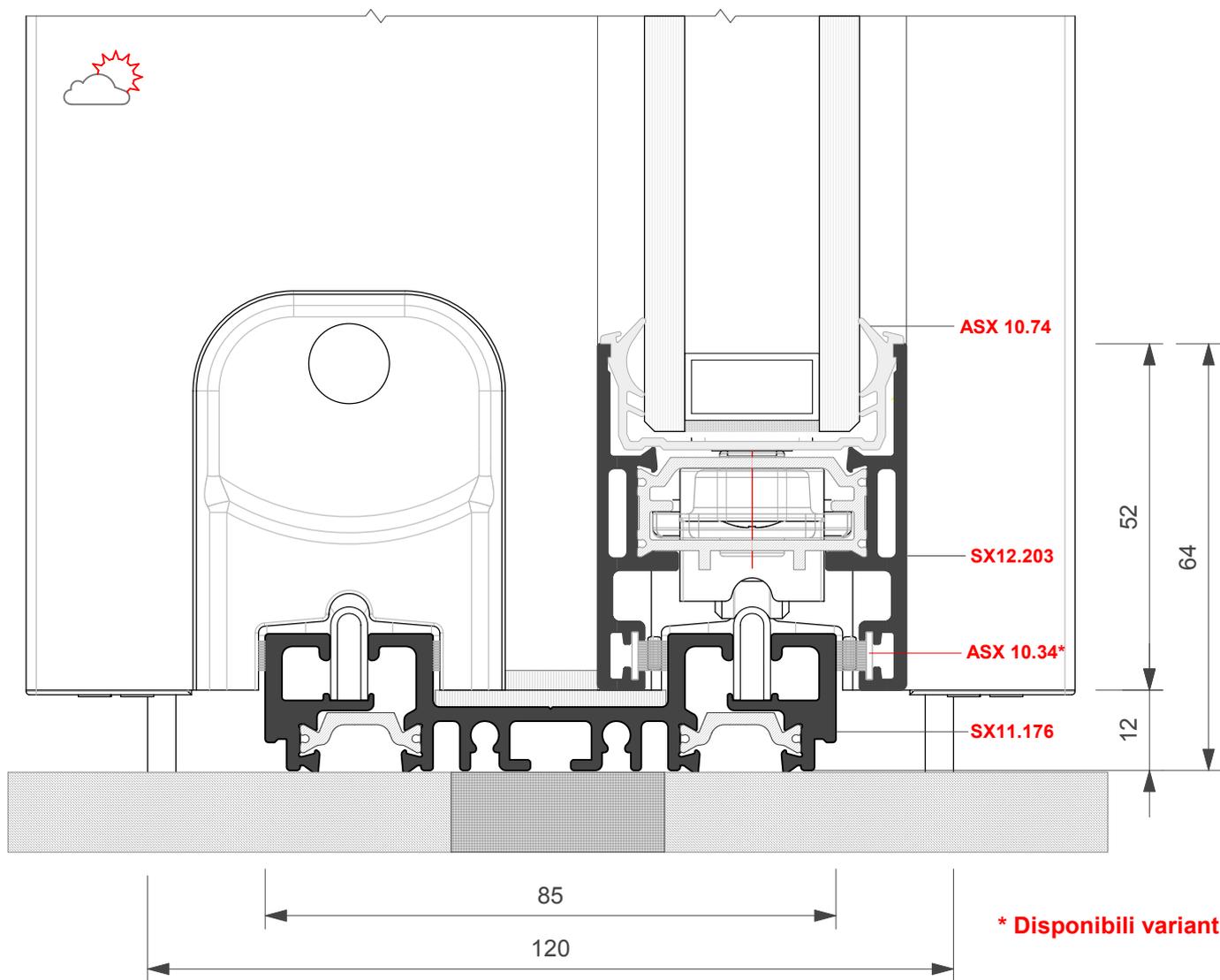
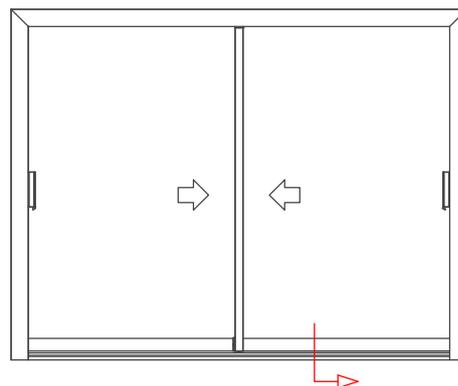
**Scorrevole a 2 ante mobili**

*Inferiore*





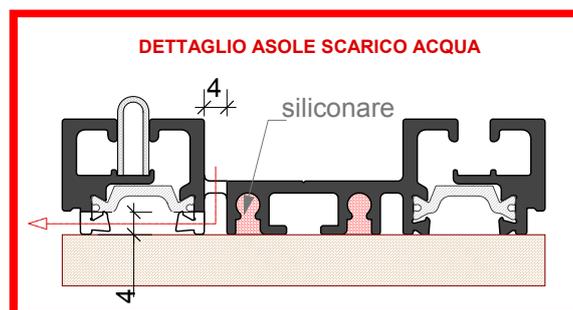
**Scorrevole a 2 ante mobili**  
*Inferiore ribassato*



**\* Disponibili varianti**



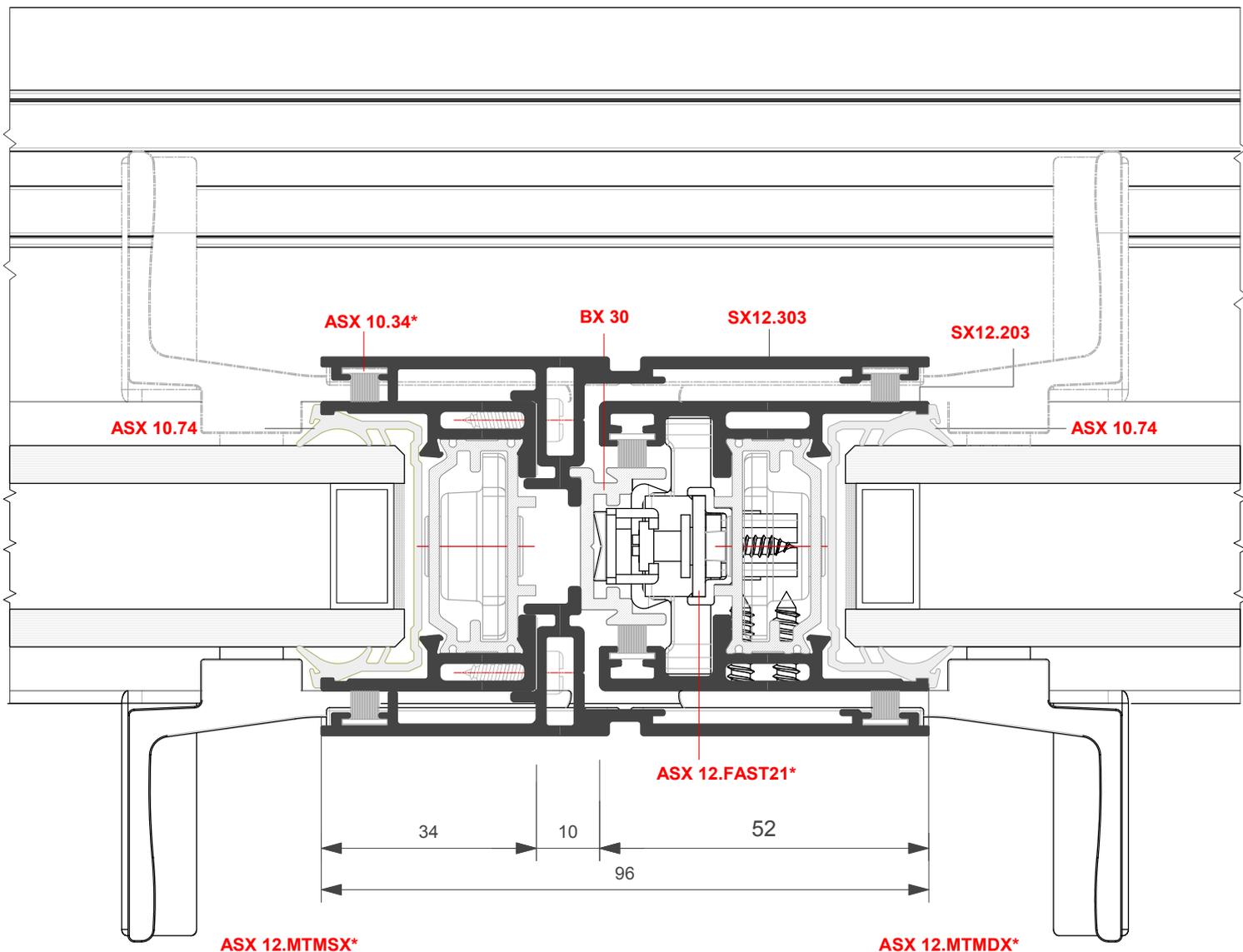
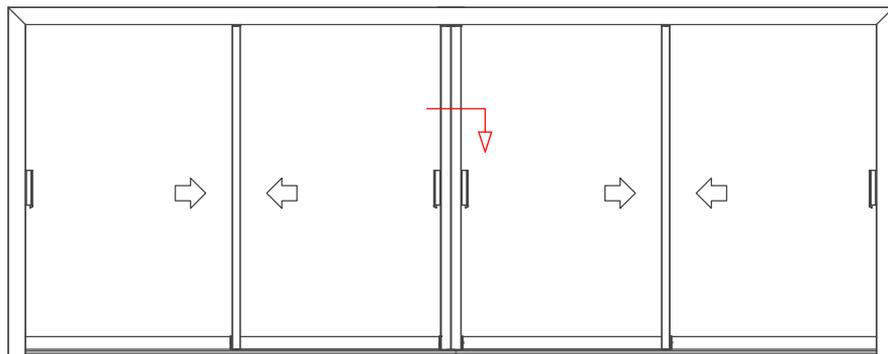
Soluzione da evitare in contesti con esposizione diretta all'acqua





**Scorrevole a 4 ante mobili**

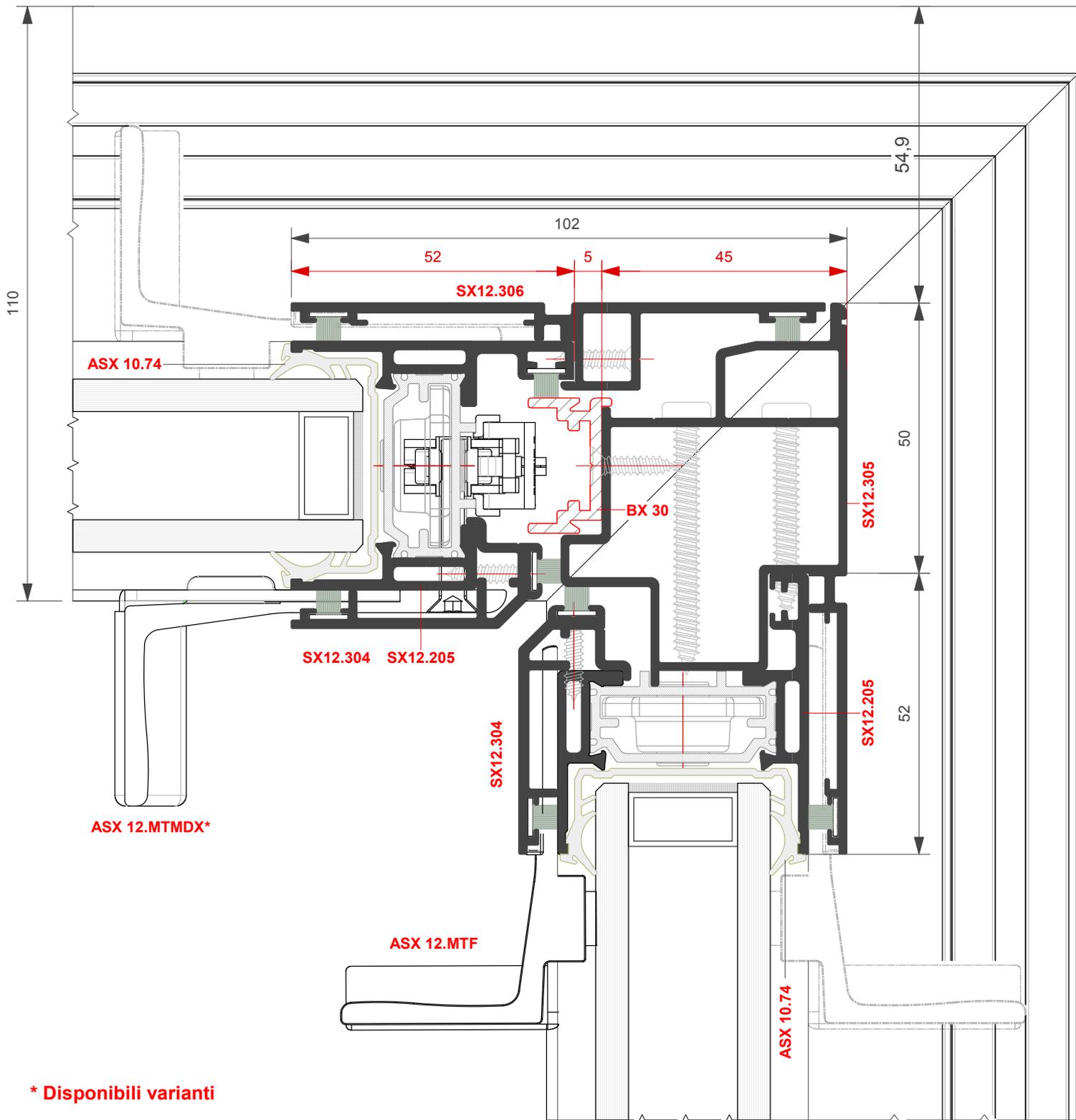
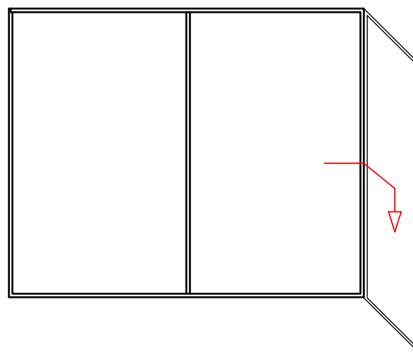
*Centrale*



**\* Disponibili varianti**



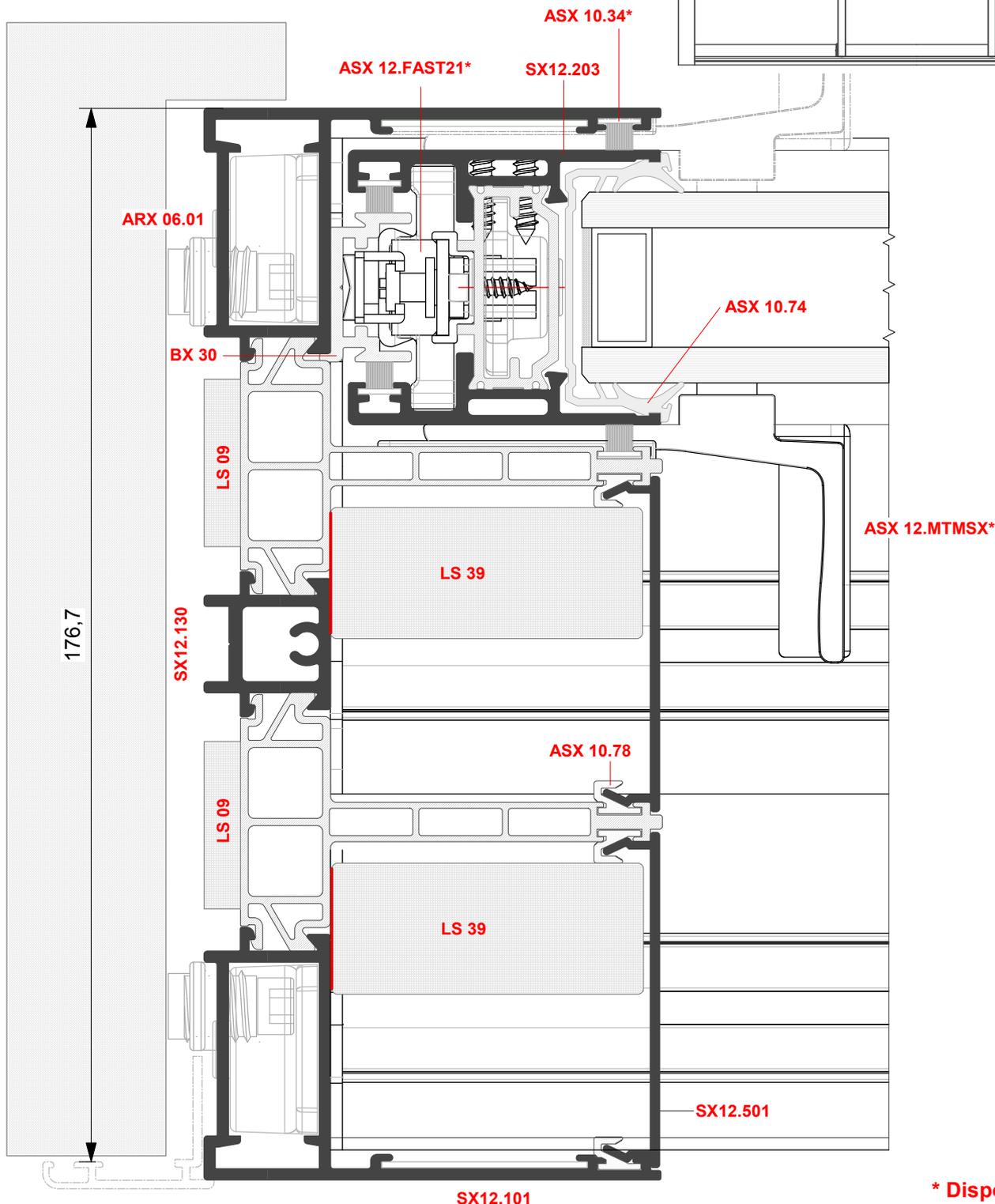
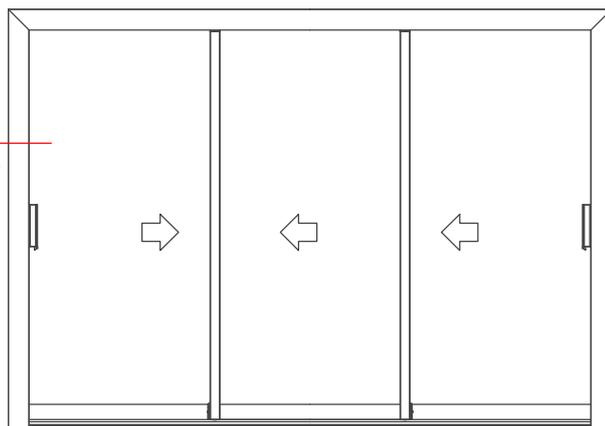
Scorrevole con angolo mobile



\* Disponibili varianti



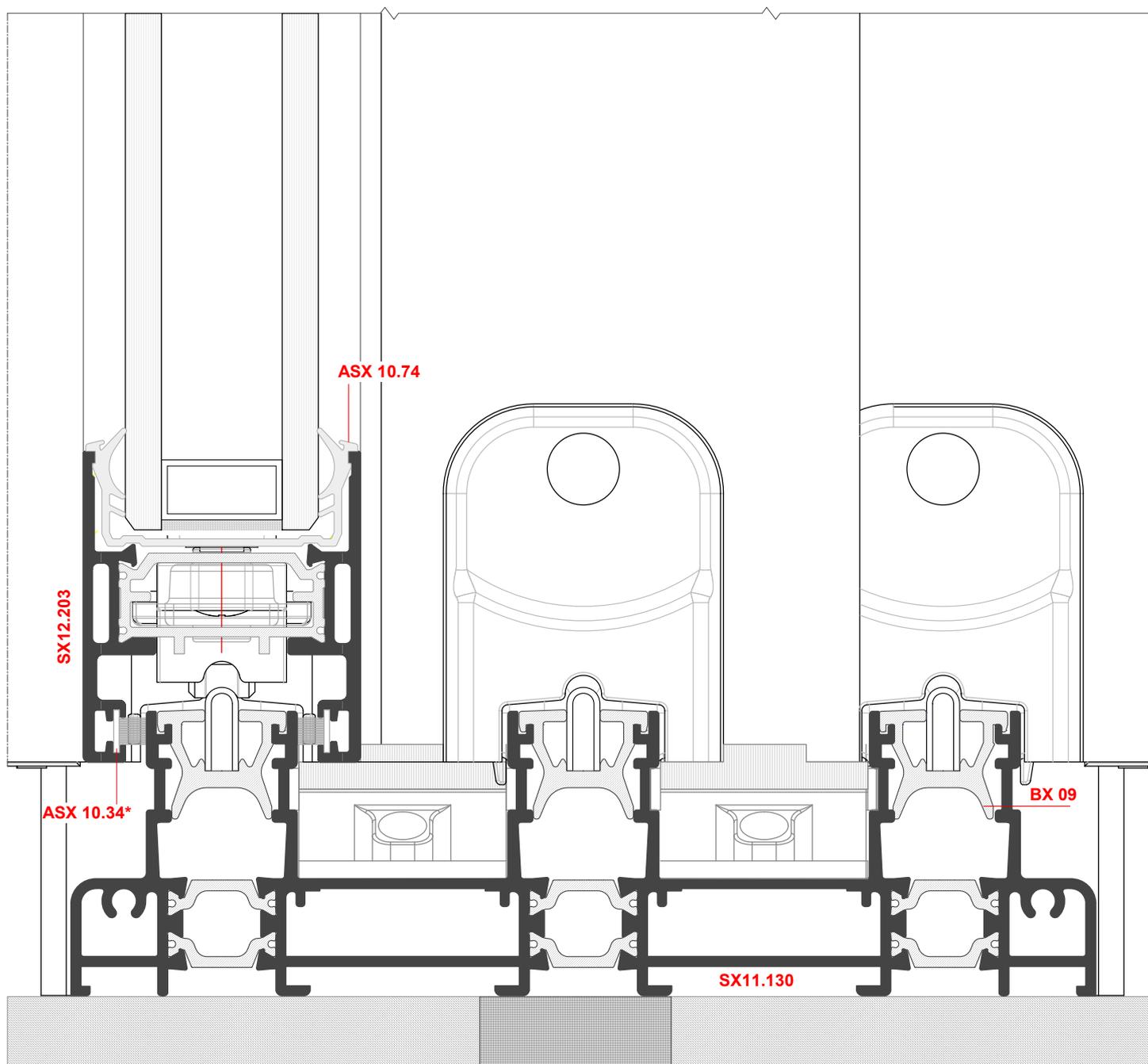
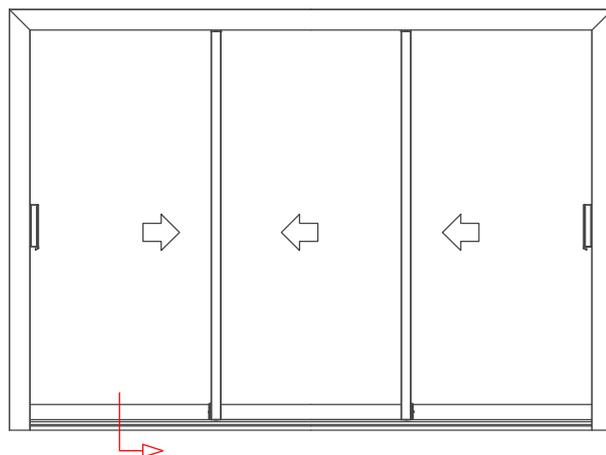
Scorrevole a 3 ante mobili



\* Disponibili varianti



Scorrevole a 3 ante mobili



\* Disponibili varianti





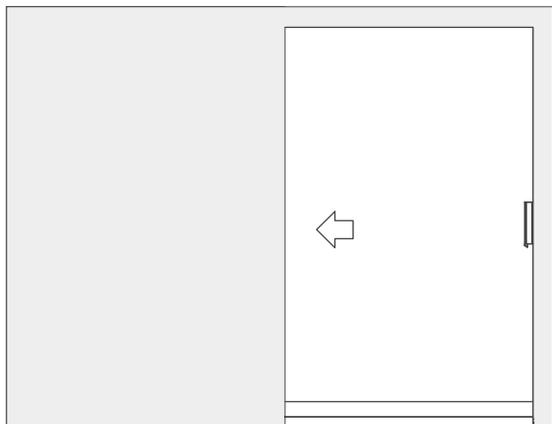
---

Tipologie

**Gruppo E**

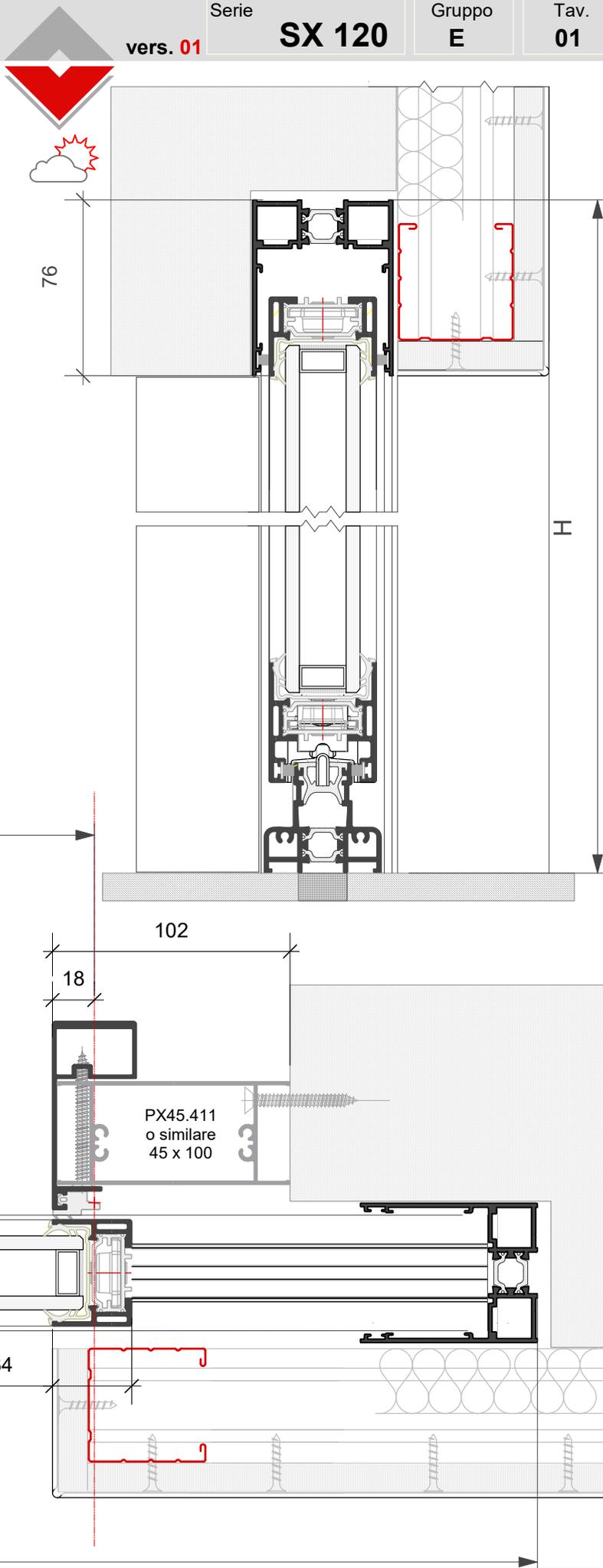
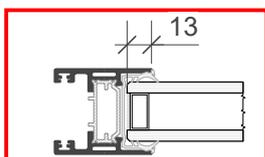
---

**Scorrevole a scomparsa**



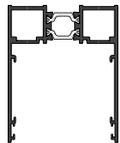
Distinta di taglio vetri

Q.tà	H	L
1	H -141	L/2 - 68



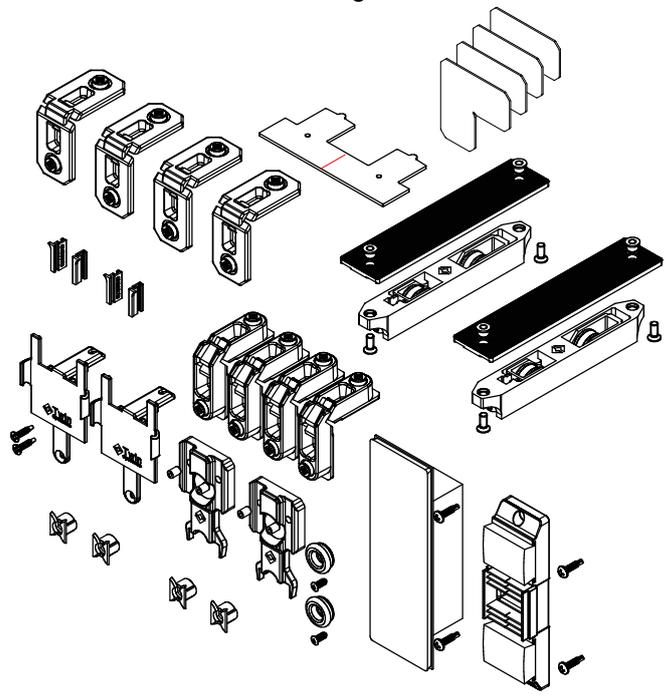


### DISTINTA DI TAGLIO

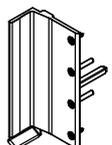
Articolo	Quota taglio	N. Pz.
 <b>SX11.154</b>  <b>ASX 15.02</b>  <b>BX.09</b>	L - 42	1
	L - 42	1
	L - 42	1
 <b>SX12.153</b>	H	1
	H	1
	L	1
 <b>BX.30</b>	H - 69	1
 <b>SX12.203</b>  <b>ASX 10.74</b>	L/2 + 10	1
	H - 63	1
 <b>SX12.204</b>  <b>ASX 10.74</b>	L/2 - 26	1
	H - 99	1
 <b>SX12.301</b>	H - 76	1
Considerare anche SX12.204 per fissaggio		
 <b>ASX 10.72</b>	H - 126	2
 <b>ASX 10.34</b>		4L,4H

### DISTINTA ACCESSORI

N° 1 **ASX 12.K1AM**  
Mobile - 240Kg anta

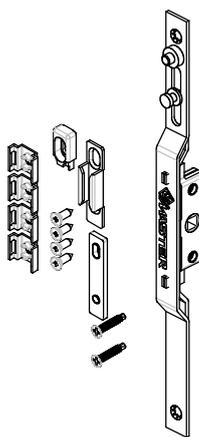


**ASX 12.MTMDX**  
N°1 Kit maniglia DX



Solo 1 maniglia Fisso + Mobile

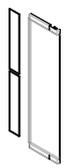
**ASX 12.FAST21Z**  
N° 1 Kit  
Fastlock 210 mm.



\* **ARX 06.01**  
\*Secondo dimensioni  
Registro universale



**ASX 12.BLMT**  
N°1 Basetta maniglia lat.



\* **ASX 12.VASCH**  
\*Secondo dimensioni  
Vaschetta telescopica



**ASX 12.FAST60Z**  
N° 1 Kit  
Fastlock 600 mm.

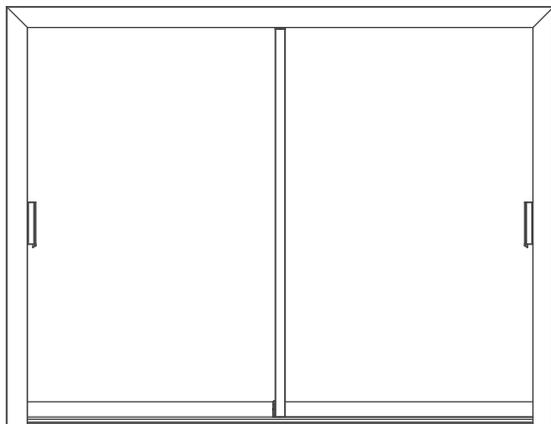
**ASX 12.FAST100Z**  
N° 1 Kit  
Fastlock 1000 mm.

**ASX 12.FAST180Z**  
N° 1 Kit  
Fastlock 1800 mm.

**Varianti**

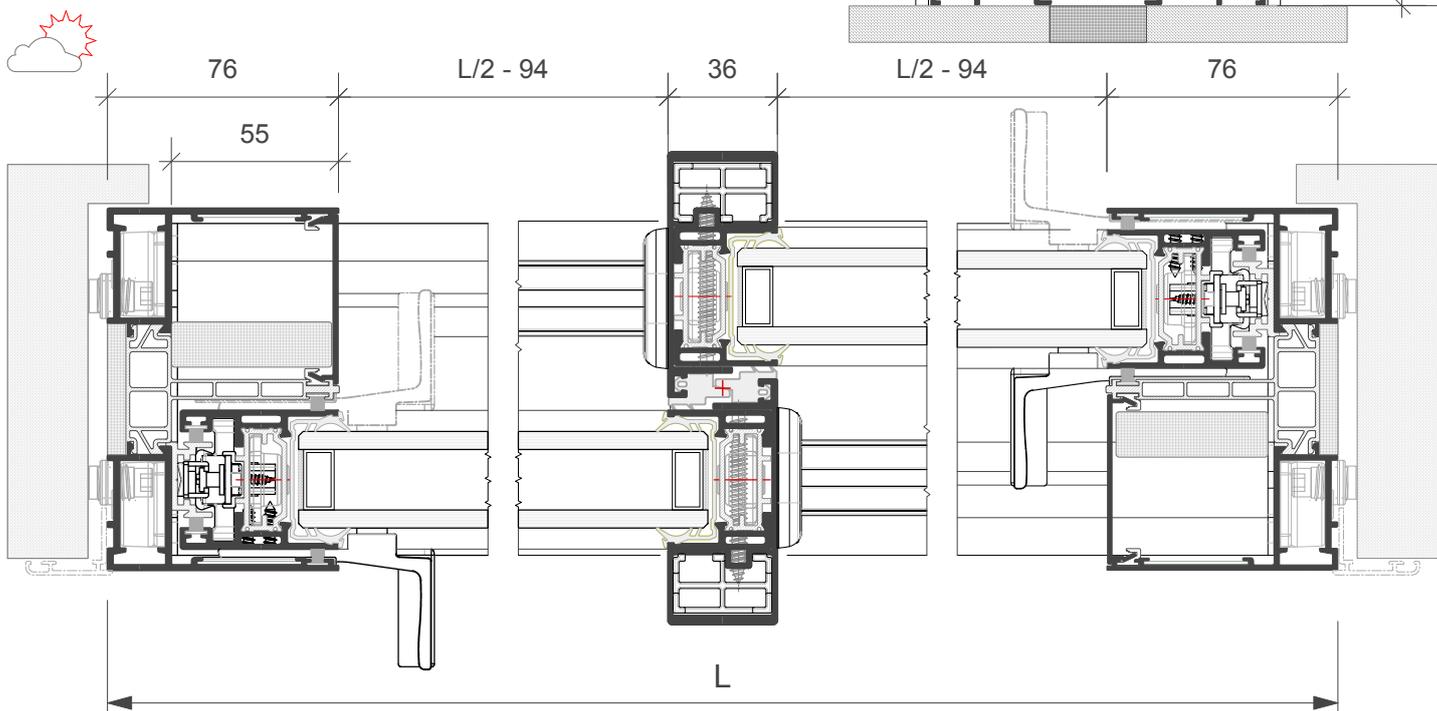
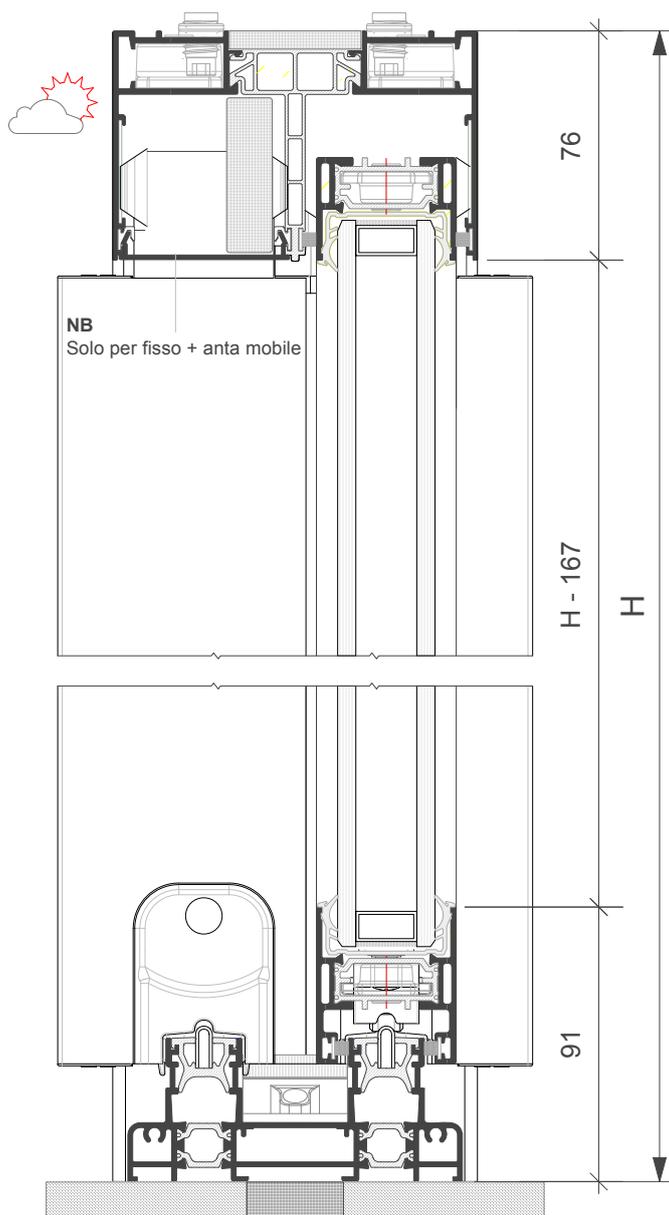
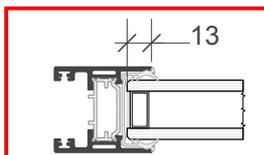


**Scorrevole a 2 ante**

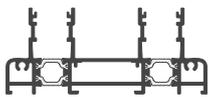
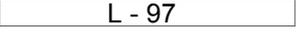
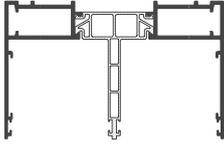
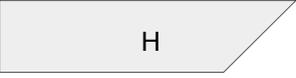
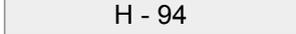
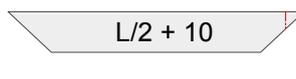
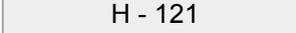
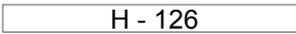


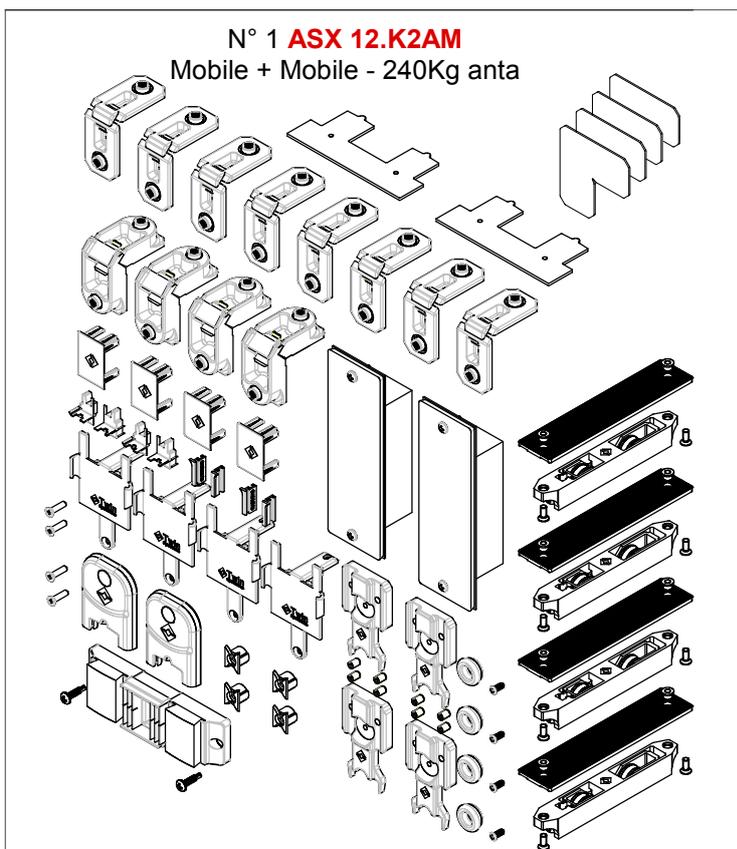
Distinta di taglio vetri

Q.tà	H	L
2	H - 141	L/2 - 68

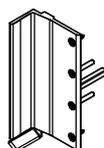



**DISTINTA DI TAGLIO - 2 ante**

Articolo	Quota taglio	N. Pz.
 <b>SX11.101</b>  <b>ASX 15.02</b>  <b>BX.09</b>	 L - 42	1
	 L - 97	2
	 L - 42	2
 <b>SX12.101+BX28+101</b>	 H	1
	 H	1
	 L	1
 <b>BX.30</b>	 H - 69 Per Fisso + Mobile solo 1 Pz.	2
 <b>SX12.501</b> Più n° 2 pz. Art. <b>ASX10.78</b> ogni 250 mm.	 H - 94	2
	 L/2 - 94 Per Fisso + Mobile	1
 <b>SX12.203</b>  <b>ASX 10.74</b>	 L/2 + 10	2
	 H - 63	2
 <b>SX12.204</b>  <b>ASX 10.74</b>	 L/2 - 26	2
	 H - 99	2
 <b>SX12.301</b>	 H - 121 Solo per Fisso + Mobile	2
	 H - 121	1
	 H - 115	1
 <b>ASX 10.72</b>	 H - 126	2
 <b>ASX 10.34</b>	 8L,8H	8L,8H

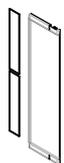
**DISTINTA ACCESSORI**


**ASX 12.MTMDX**  
N°1 Kit maniglia DX  
**ASX 12.MTMSX**  
N°1 Kit maniglia SX



Solo 1 maniglia Fisso + Mobile

**ASX 12.BLMT**  
N°1 Basetta maniglia lat.



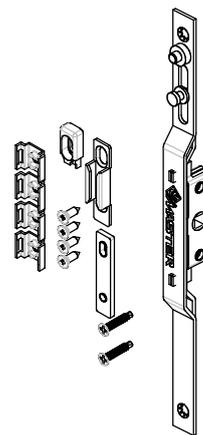
Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.BCMT**  
N°1 Bas. maniglia centr.



Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.FAST21Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 210 mm.



Varianti

**ASX 12.FAST60Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 600 mm.

**ASX 12.FAST100Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1000 mm.

**ASX 12.FAST180Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1800 mm.

\* **ARX 06.01**

\*Secondo dimensioni Registro universale



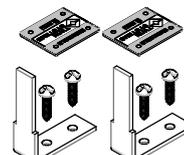
\* **ASX 12.VASCH**

\*Secondo dimensioni Vaschetta telescopica



**ASX 12.ANGFIS**

N° 1 Kit  
staffe fissaggio anta fissa

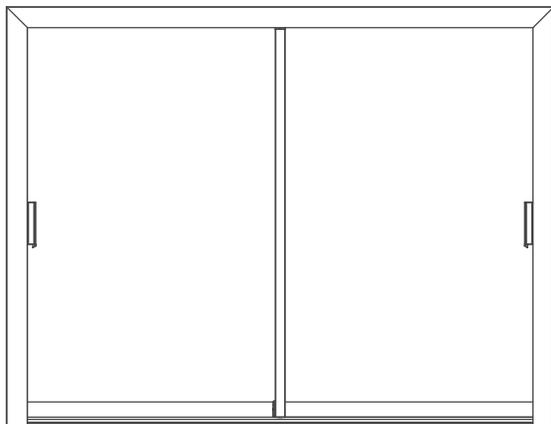


Solo per Fisso + Mobile

**NB.** Sono state considerate solo maniglie singole

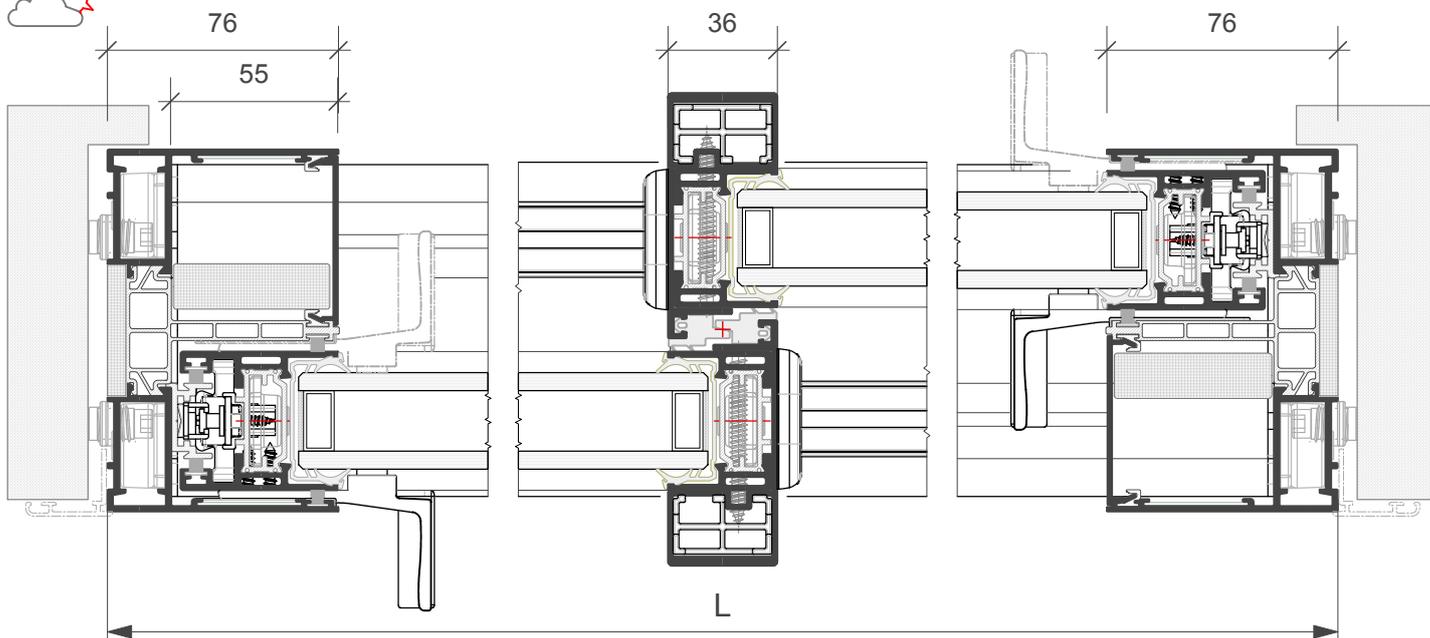
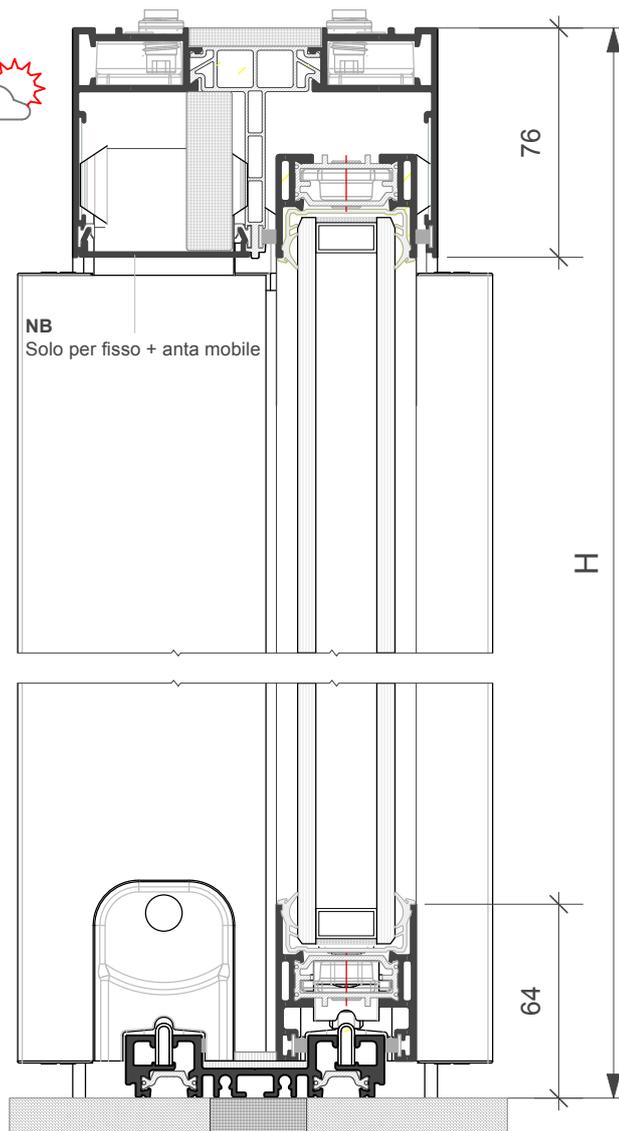
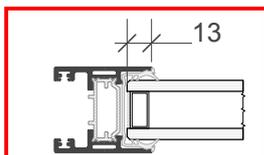


**Scorrevole a 2 ante**  
*Soglia ribassata*



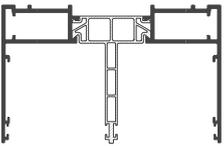
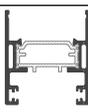
Distinta di taglio vetri

Q.tà	H	L
2	H - 114	L/2 - 68

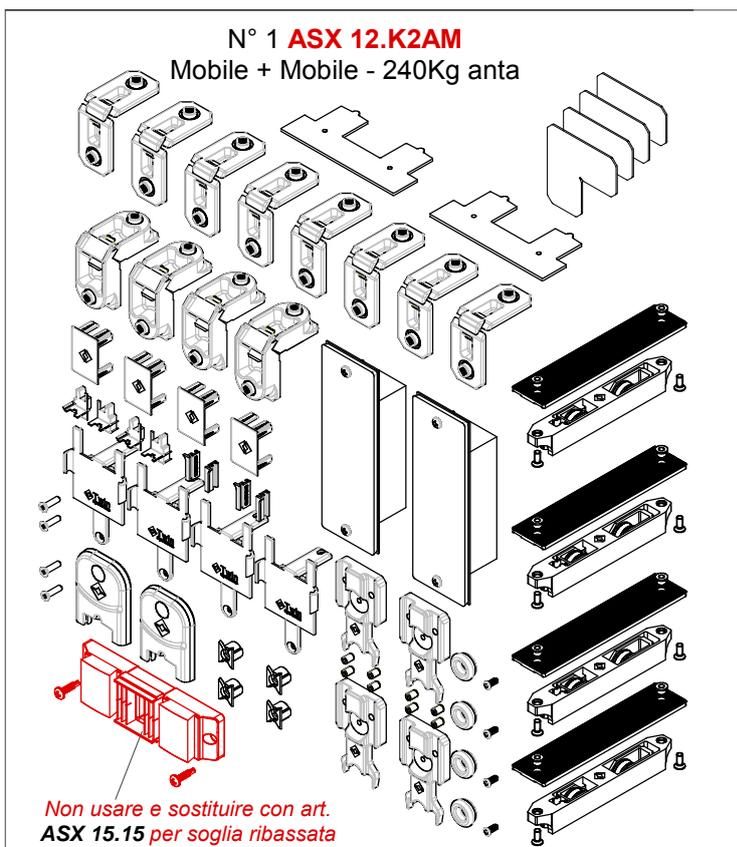




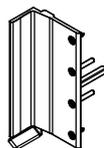
### DISTINTA DI TAGLIO - 2 ante

Articolo	Quota taglio	N. Pz.
 <b>SX11.176</b>	L - 42	1
 <b>ASX 15.02</b>	L - 97	2
 <b>SX12.101+BX28+101</b>	H	1
	H	1
	L	1
 <b>BX.30</b>	H - 42	2
	<b>Per Fisso + Mobile solo 1 Pz.</b>	
 <b>SX12.501</b>	H - 67	2
	L/2 - 94	1
Più n° 2 pz. Art. <b>ASX10.78</b> ogni 250 mm.		
 <b>SX12.203</b>	L/2 + 10	2
	H - 36	2
 <b>ASX 10.74</b>	L/2 - 26	2
	H - 72	2
 <b>SX12.301</b> <b>[SX12.302]</b>	H - 94	2
	<b>Solo per Fisso + Mobile</b>	
	H - 94	1
 <b>ASX 10.72</b>	H - 88	1
	H - 99	2
 <b>ASX 10.34</b>		8L,8H

### DISTINTA ACCESSORI

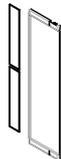


**ASX 12.MTMDX**  
N°1 Kit maniglia DX  
**ASX 12.MTMSX**  
N°1 Kit maniglia SX



Solo 1 maniglia Fisso + Mobile

**ASX 12.BLMT**  
N°1 Basetta maniglia lat.



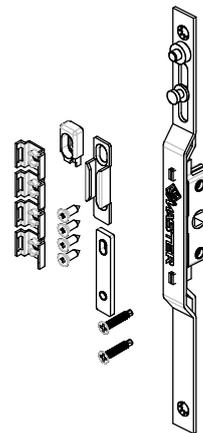
Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.BCMT**  
N°1 Bas. maniglia centr.



Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.FAST21Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 210 mm.



Varianti

**ASX 12.FAST60Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 600 mm.

**ASX 12.FAST100Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1000 mm.

**ASX 12.FAST180Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1800 mm.

\* **ARX 06.01**

\*Secondo dimensioni Registro universale



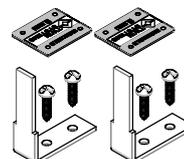
\* **ASX 12.VASCH**

\*Secondo dimensioni Vaschetta telescopica



**ASX 12.ANGFIS**

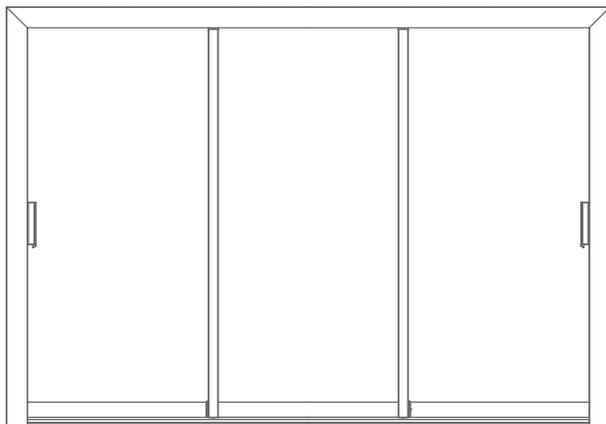
N° 1 Kit  
staffe fissaggio anta fissa



Solo per Fisso + Mobile

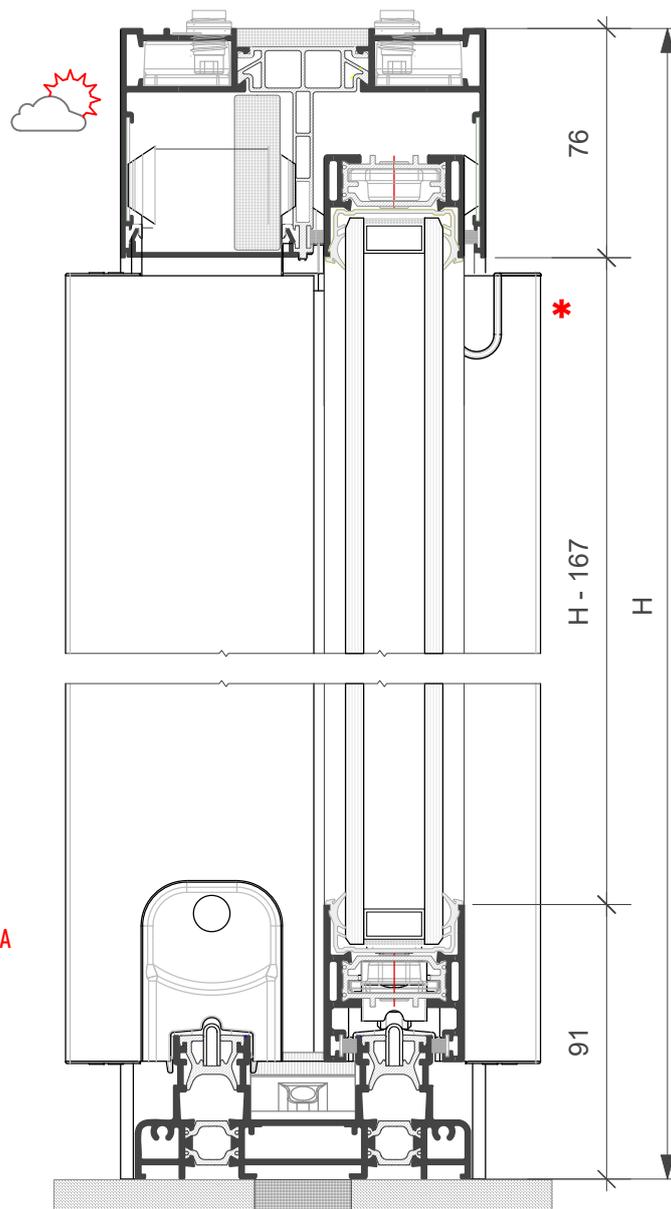
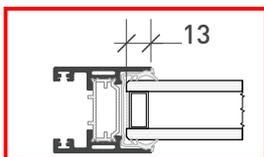
**NB.** Sono state considerate solo maniglie singole

## Scorrevole a 3 ante con fisso centrale



Distinta di taglio vetri

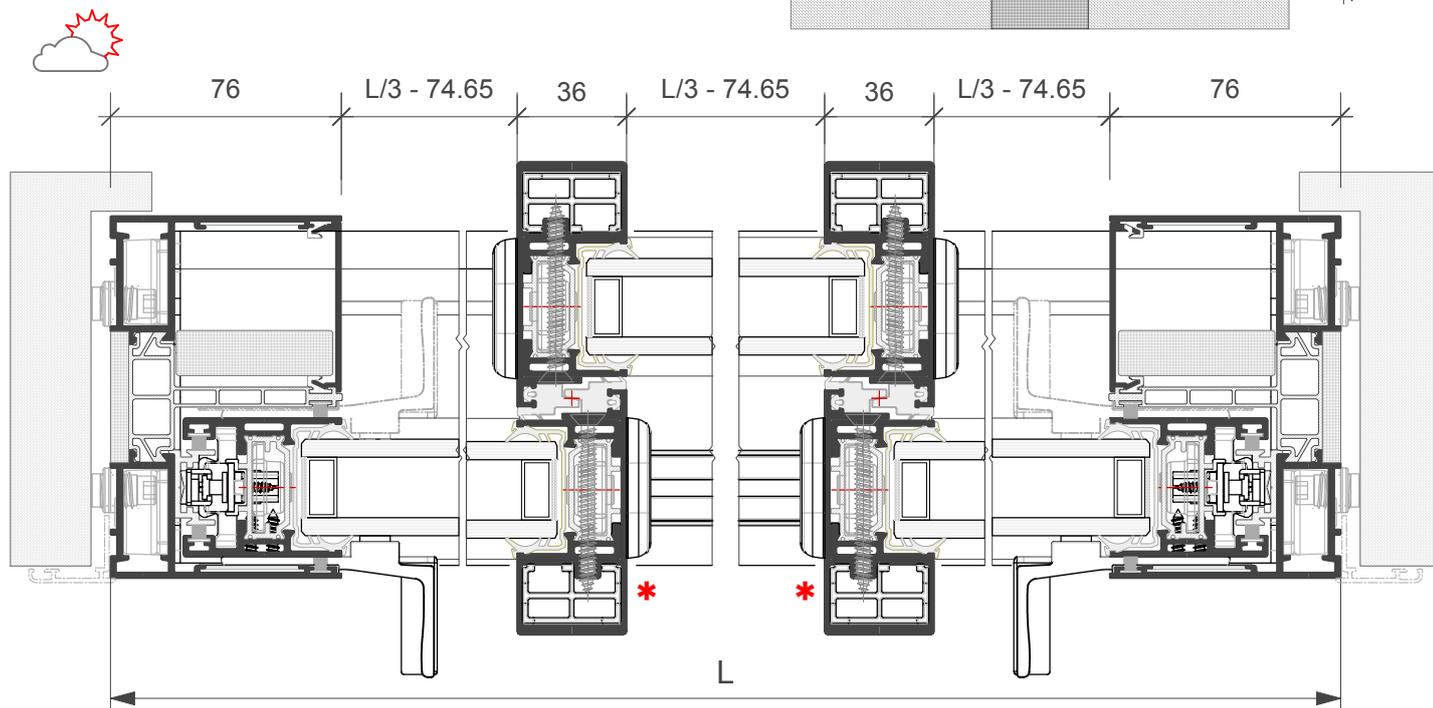
Q.tà	H	L
3	H - 141	L/3 - 48.65



### SEQUENZA DI MONTAGGIO:

- 1- Anta EXT: Installazione e successivo montaggio SX12.301/302
- 2- Anta INT: Installazione con premontaggio di SX12.301/302+SX12.TAP3A

\* Lavorazione SUPERIORE su SX12.301/302 per art. SX12.TAP3A [vedi Tav. G15]





### DISTINTA DI TAGLIO - 3 ante

Articolo	Quota taglio	N. Pz.
 <b>SX11.101</b>  <b>ASX 15.02</b>  <b>BX.09</b>	L - 42	1
	L - 42	1
	L/3 - 74.65	2
	L - 42	2
 <b>SX12.101+BX28+101</b>	H	1
	H	1
	L	1
 <b>BX.30</b>	H - 69	2
 <b>SX12.501</b> Più n° 2 pz. Art. <b>ASX10.78</b> ogni 250 mm.	H - 94	2
	L/3 - 74.65	2
 <b>SX12.203</b>  <b>ASX 10.74</b>	L/3 + 29.35	3
	H - 63	2
 <b>SX12.204</b>  <b>ASX 10.74</b>	L/3 - 6.65	3
	H - 99	4
 <b>SX12.301</b> <b>[SX12.302]</b>	H - 121	4
	Solo per Fisso + Mobile	
	H - 121	2
 <b>ASX 10.72</b>	H - 115	2
	H - 126	4
 <b>ASX 10.34</b>		8L,12H

### DISTINTA ACCESSORI

**N° 1 ASX 12.K2AM**  
Mobile + Mobile - 240Kg anta

**N° 1 ASX 12.K3AM**

NON UTILIZZARE

**ASX 12.MTMDX**  
N°1 Kit maniglia DX

**ASX 12.MTMSX**  
N°1 Kit maniglia SX

Solo 1 maniglia Fisso + Mobile

**ASX 12.FAST21Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 210 mm.

**\* ARX 06.01**  
\*Secondo dimensioni  
Registro universale

**ASX 12.BLMT**  
N°1 Basetta maniglia lat.

Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.FAST60Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 600 mm.

**\* ASX 12.VASCH**  
\*Secondo dimensioni  
Vaschetta telescopica

**ASX 12.BCMT**  
N°1 Bas. maniglia centr.

Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.FAST100Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1000 mm.

**\* ASX 12.TAP3A**  
\*Tappi Superiori per  
SX12.301/2 3 Ante

N° 1 per Anta INTERNA

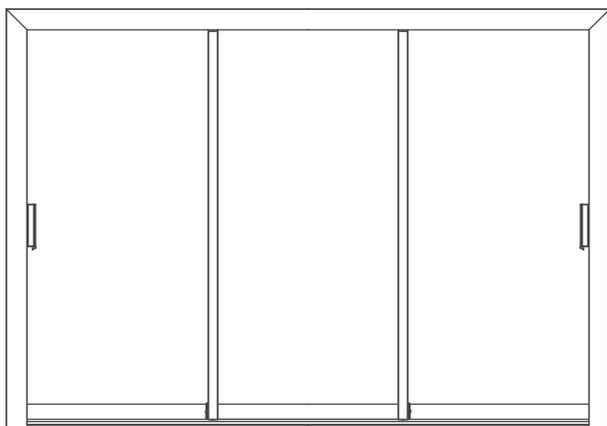
**ASX 12.FAST180Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1800 mm.

**ASX 12.ANGFIS**  
N° 2 Kit  
staffe fissaggio anta fissa

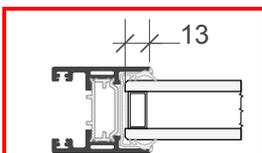
Solo per Fisso + Mobile

**NB.** Sono state considerate solo maniglie singole

## Scorrevole a 3 ante



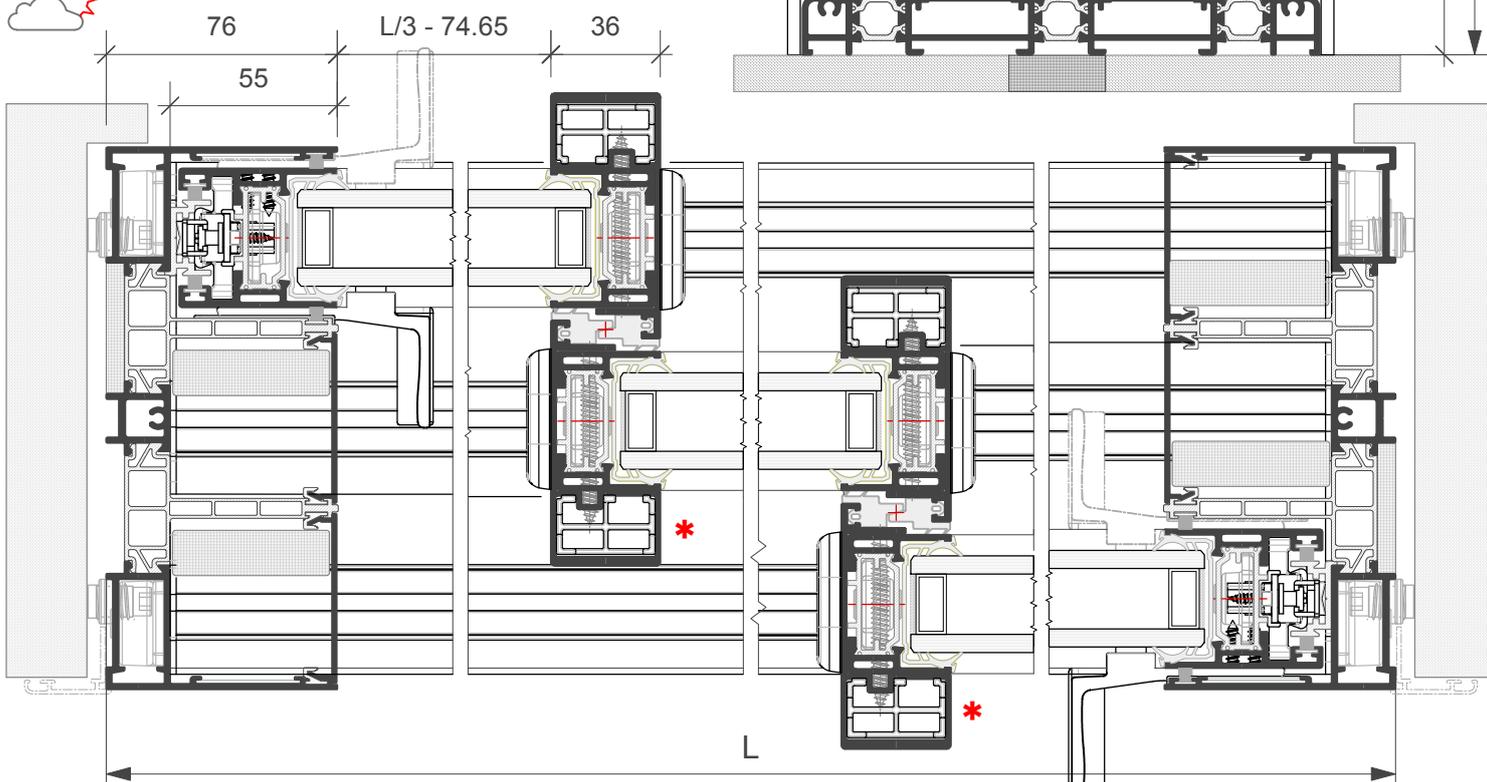
Distinta di taglio vetri		
Q.tà	H	L
3	H -141	L/3 - 48.65



### ! SEQUENZA DI MONTAGGIO:

- 1- Anta EXT: Installazione e successivo montaggio SX12.301/302
- 2- Anta CENTR: Installazione con premontaggio di SX12.301/302+SX12.TAP3A
- 3- Anta INT: Installazione con premontaggio di SX12.301/302+SX12.TAP3A

\* Lavorazione SUPERIORE su SX12.301/302 per art. SX12.TAP3A [vedi Tav. G15]





### DISTINTA DI TAGLIO - 3 ante

Articolo	Quota taglio	N. Pz.
<p><b>SX11.130</b></p> <p>∩</p> <p><b>ASX 15.02</b></p> <p></p> <p><b>BX.09</b></p>	L - 42	1
	L - 97	2
	L - 152	1
	L - 42	3
<p><b>SX12.101+BX28+130+BX28+101</b></p>	H	1
	H	1
	L	1
<p><b>BX.30</b></p>	H - 69	2
<b>Per Fisso + Mobile solo 1 Pz.</b>		
<p><b>SX12.501</b></p> <p>Più n° 2 pz. Art. <b>ASX10.78</b> ogni 250 mm.</p>	H - 94	4
<p><b>SX12.203</b></p> <p></p> <p><b>ASX 10.74</b></p>	L/3 + 29.35	3
	H - 63	2
<p><b>SX12.204</b></p> <p></p> <p><b>ASX 10.74</b></p>	L/3 - 6.65	3
	H - 99	4
<p><b>SX12.301</b></p>	H - 121	4
	<b>Solo per Fisso + Mobile</b>	
	H - 121	2
	H - 115	2
<p><b>ASX 10.72</b></p>	H - 126	4
<p><b>ASX 10.34</b></p>		8L,12H

### DISTINTA ACCESSORI

**N° 1 ASX 12.K2AM**  
Mobile + Mobile - 240Kg anta

**N° 1 ASX 12.K3AM**

**ASX 12.MTMDX**  
N°1 Kit maniglia DX

**ASX 12.MTMSX**  
N°1 Kit maniglia SX

Solo 1 maniglia Fisso + Mobile

**ASX 12.FAST21Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 210 mm.

**\* ARX 06.01**  
\*Secondo dimensioni  
Registro universale

**ASX 12.BLMT**  
N°1 Basetta maniglia lat.

Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.FAST60Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 600 mm.

**\* ASX 12.VASCH**  
\*Secondo dimensioni  
Vaschetta telescopica

**ASX 12.TAP3A**  
\*Tappi Superiori per  
SX12.301/2 3 Ante

N° 2 per Ante INT+CENTR

**ASX 12.FAST100Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1000 mm.

**\* ASX 12.ANGFIS**  
N° 1 Kit  
staffe fissaggio anta fissa

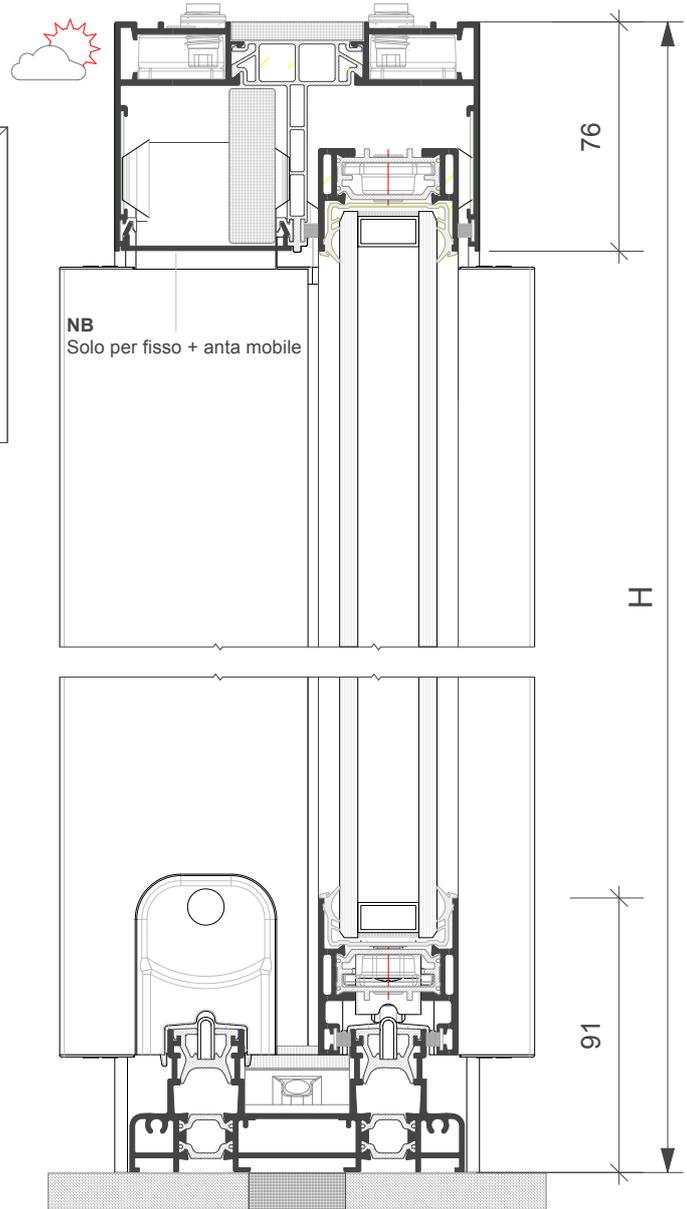
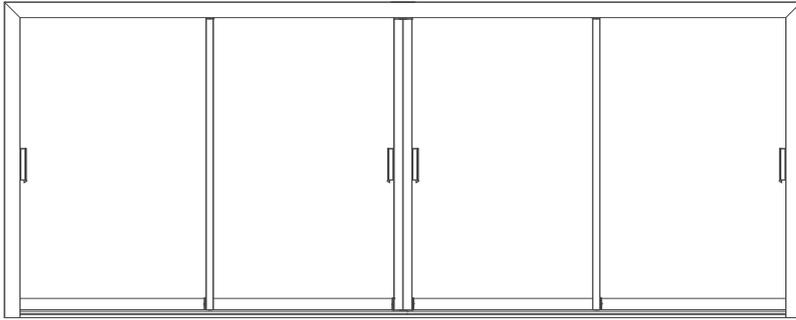
**ASX 12.BCMT**  
N°1 Bas. maniglia centr.

Fisso + Mobile solo 1 basetta laterale o centrale

**ASX 12.FAST180Z**  
N° 2 Kit  
Fastlock 1800 mm.

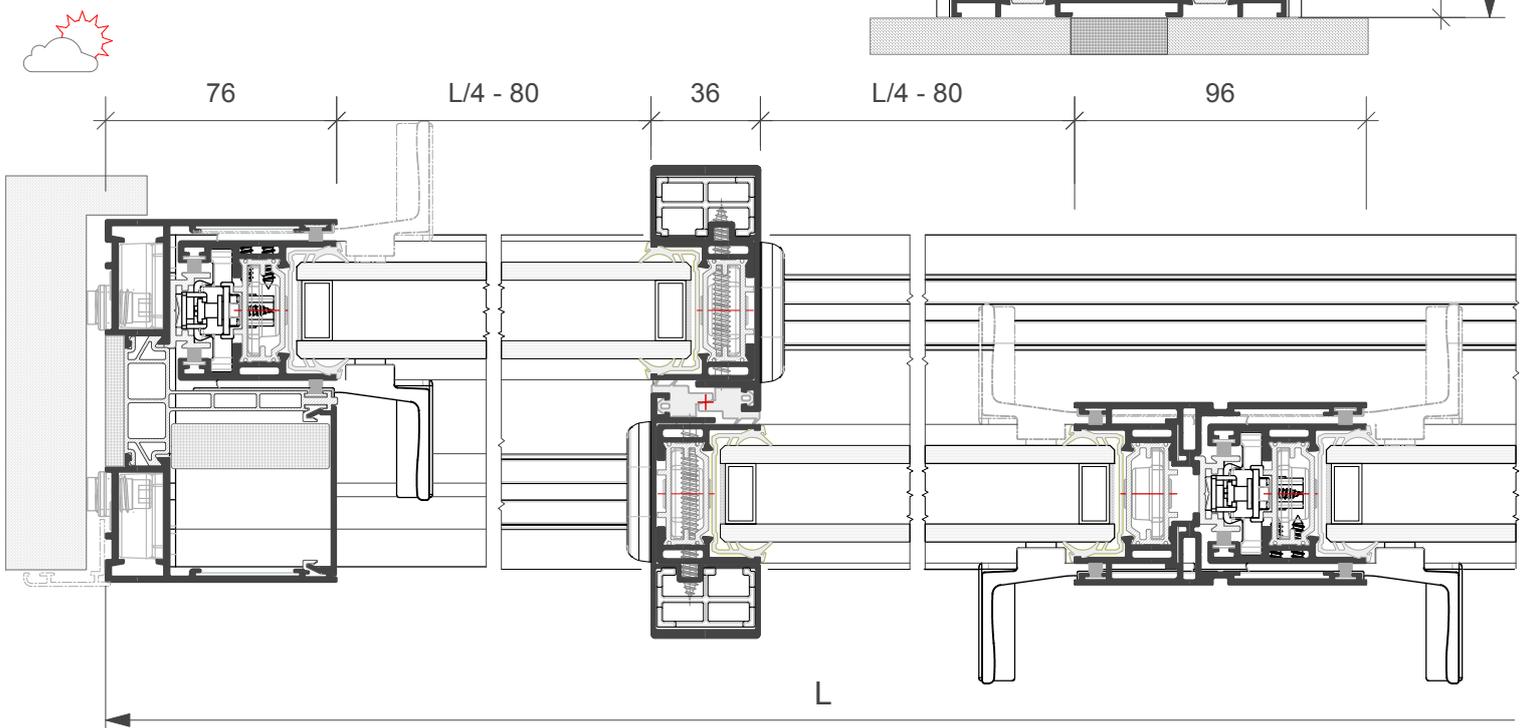
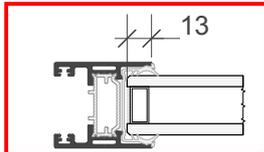
**NB.** Sono state considerate solo maniglie singole

**Scorrevole a 4 ante**



Distinta di taglio vetri

Q.tà	H	L
4	H - 141	L/4 - 54

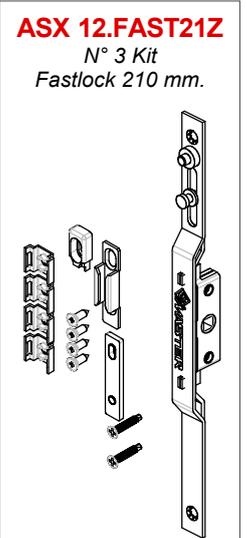
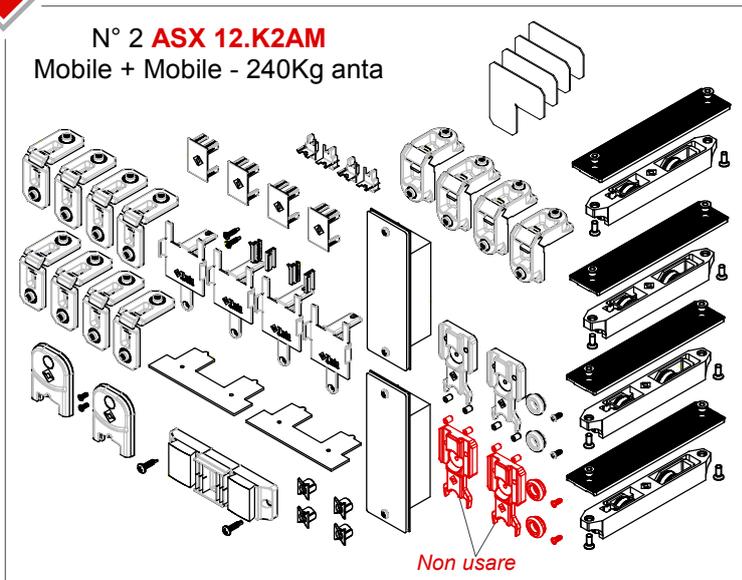




### DISTINTA DI TAGLIO - 4 ante

### DISTINTA ACCESSORI

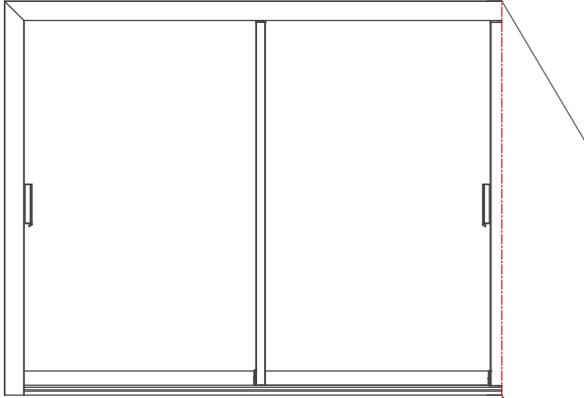
Articolo	Quota taglio	N. Pz.
 <b>SX11.101</b>  <b>ASX 15.02</b>  <b>BX.09</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">L - 42</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">L - 42</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">L - 152</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L - 42</div>	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>2</p>
 <b>SX12.101+BX28+101</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">H</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">H</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L</div>	<p>1</p> <p>1</p> <p>1</p>
 <b>BX.30</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H - 69</div>	<p>3</p>
 <b>SX12.501</b> Più n° 2 pz. Art. ASX10.78 ogni 250 mm.	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">H - 94</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">L/4 - 80</div>	<p>2</p> <p>2</p>
 <b>SX12.203</b>  <b>ASX 10.74</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">L/4 + 24</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H - 63</div>	<p>4</p> <p>3</p>
 <b>SX12.204</b>  <b>ASX 10.74</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">L/4 - 12</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H - 99</div>	<p>4</p> <p>5</p>
 <b>SX12.301</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">H - 121</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">H - 121</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H - 115</div>	<p>4</p> <p>2</p> <p>2</p>
 <b>SX12.303</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H - 121</div>	<p>2</p>
 <b>ASX 10.72</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">H - 126</div>	<p>4</p>
 <b>ASX 10.34</b>		<p>8L, 14H</p>



Solo per Fissi + Mobili

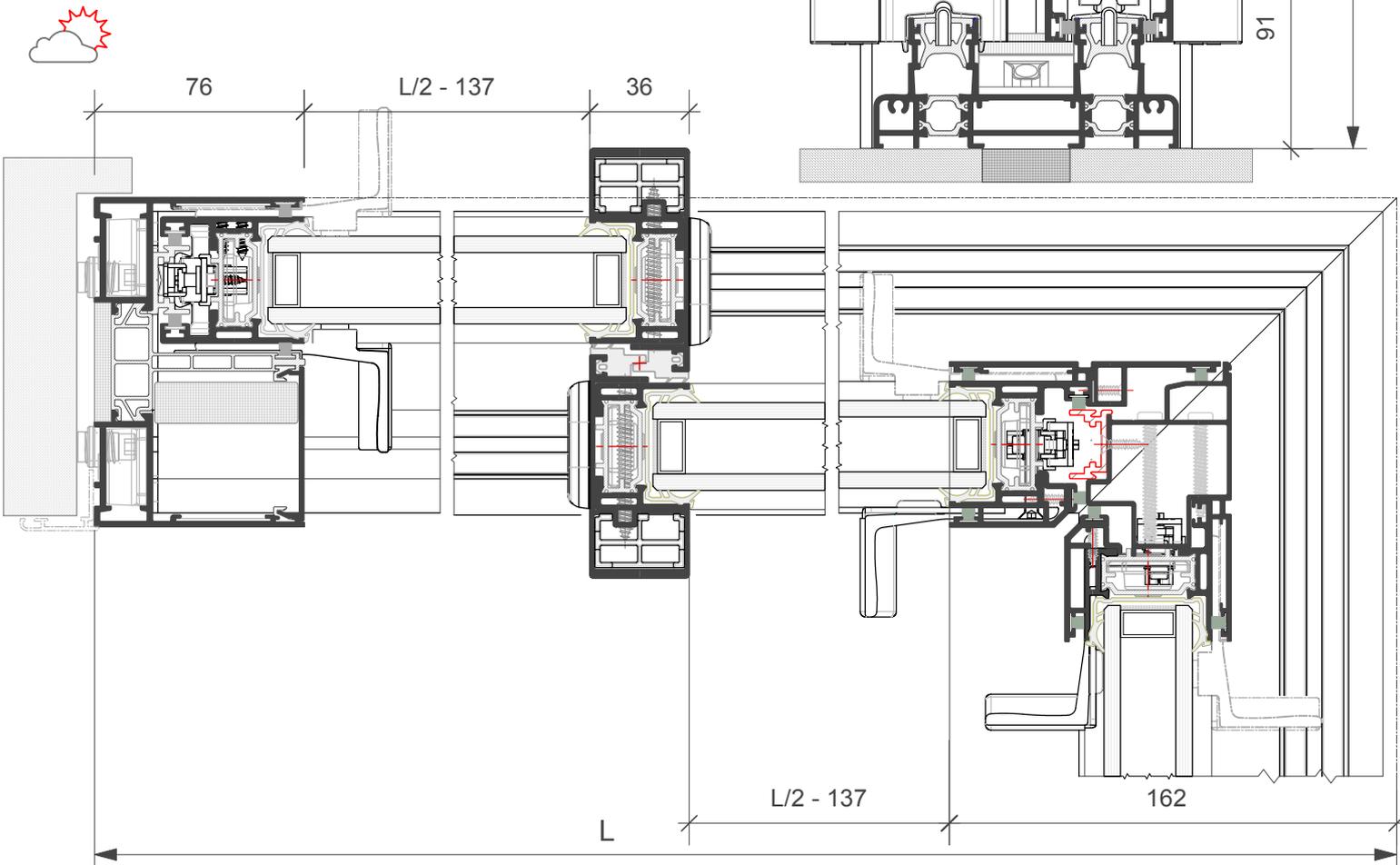
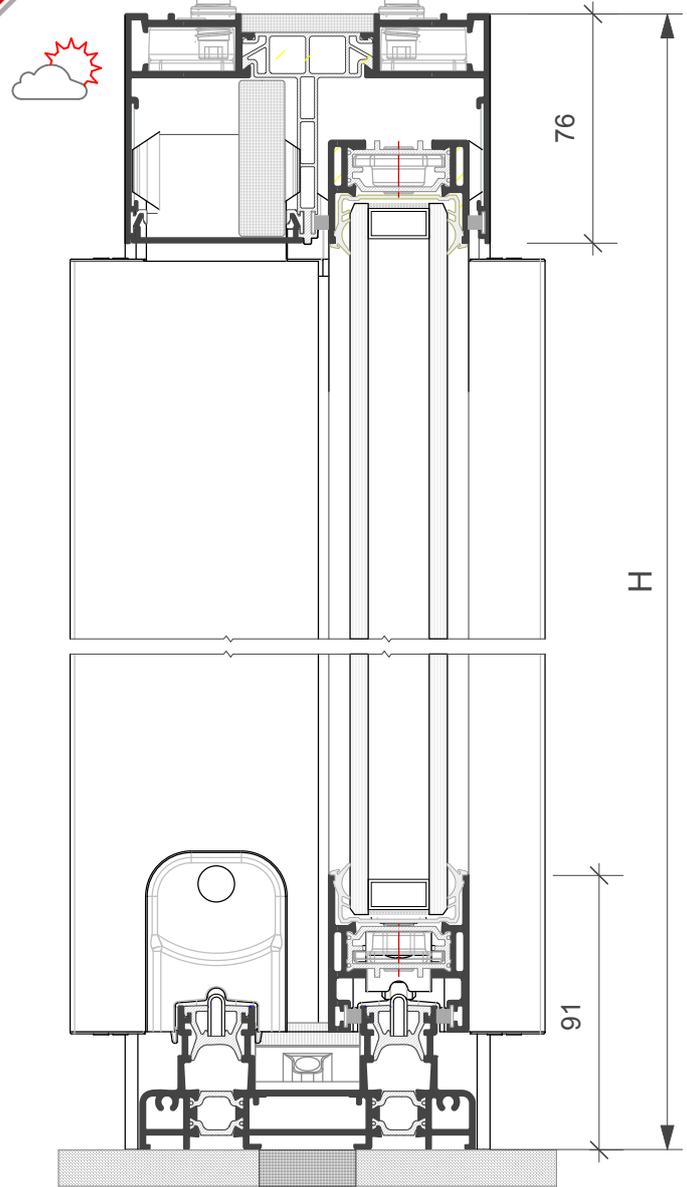
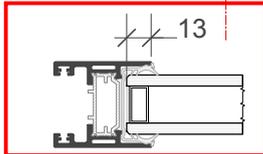
**NB.** Sono state considerate solo maniglie singole

**Scorrevole a 4 ante con angolo**



Distinta di taglio vetri

Q.tà	H	L
4	H -141	L/2 - 111

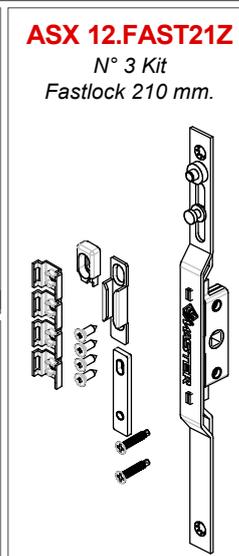
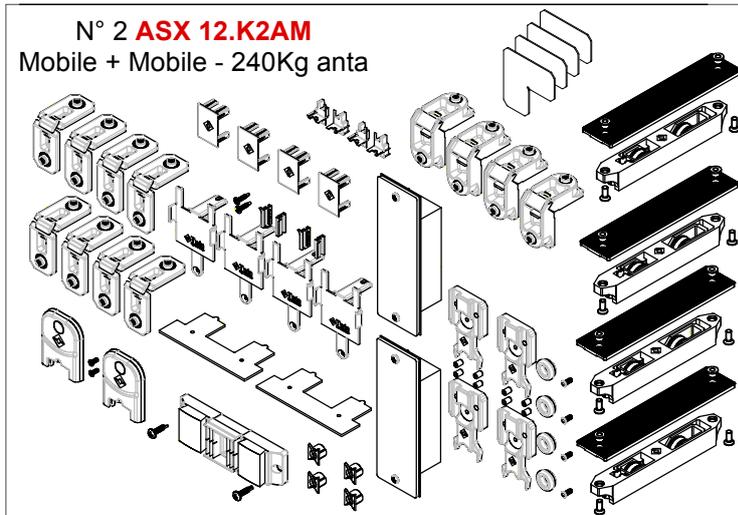


### DISTINTA DI TAGLIO - 2 ante



Articolo	Quota taglio	N. Pz.
 <b>SX11.101</b>  <b>ASX 15.02</b>  <b>BX.09</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">L - 21*</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">L - 21*</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">L - 21*</div> <p style="text-align: center; font-size: small;">* tagliare poi a 45°</p>	2  4  4
 <b>SX12.101+BX28+101</b>  <b>BX.30</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">L*</div> <p style="text-align: center; font-size: small;">* tagliare poi a 45°</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 69</div> <p style="text-align: center; font-size: small; background-color: red; color: white;"><b>Per Fissi lat. + Mobili centr. solo 1 Pz.</b></p>	1  1  1  3
 <b>SX12.501</b> <small>Più n° 2 pz. Art. ASX10.78 ogni 250 mm.</small>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 94</div>	2
 <b>SX12.203</b>  <b>ASX 10.74</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">L/2 - 33</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 63</div>	4  2
 <b>SX12.205</b>  <b>ASX 10.74</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 63</div>	2
 <b>SX12.204</b>  <b>ASX 10.74</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">L/2 - 69</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 99</div>	4  4
 <b>SX12.301</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 121</div> <p style="text-align: center; font-size: small; background-color: red; color: white;"><b>Solo per Fissi lat. + Mobili centr.</b></p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 121</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 115</div>	4  2  2
 <b>SX12.306</b>  <b>SX12.304</b> <b>SX12.305</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 121</div>	1
 <b>ASX 10.72</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">H - 126</div>	4
 <b>ASX 10.34</b>		8L, 14H

### DISTINTA ACCESSORI



**Varianti**



**NB.** Sono state considerate solo maniglie singole



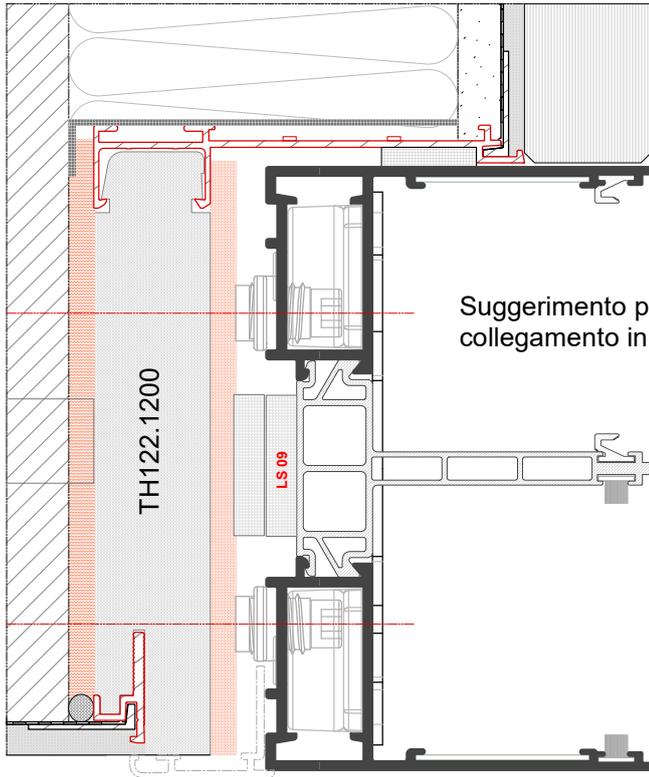


---

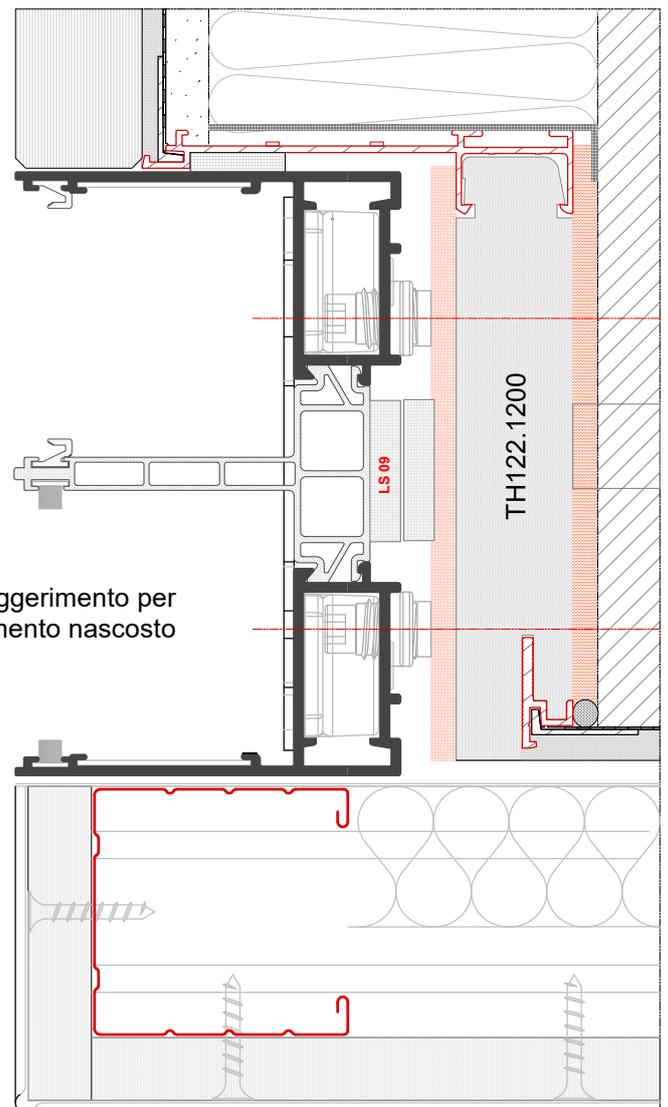
Collegamento muratura

**Gruppo F**

---



Suggerimento per  
collegamento in battuta



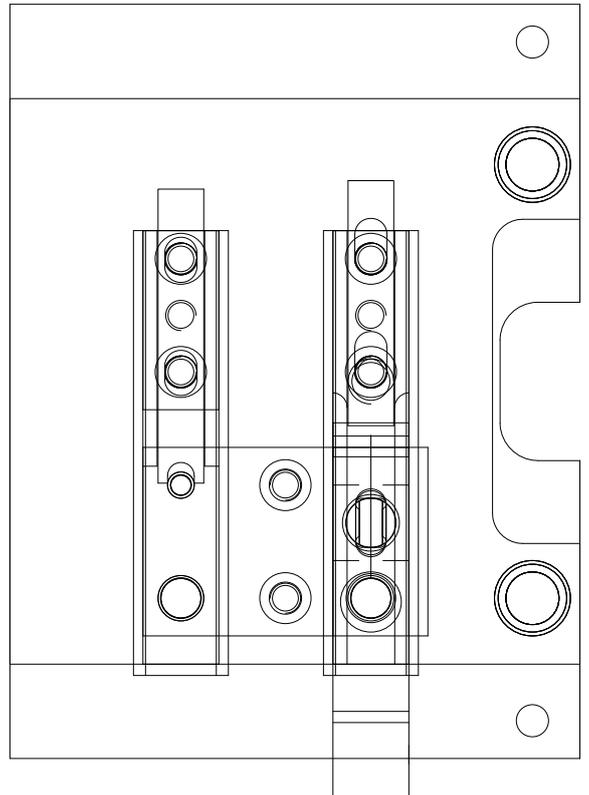
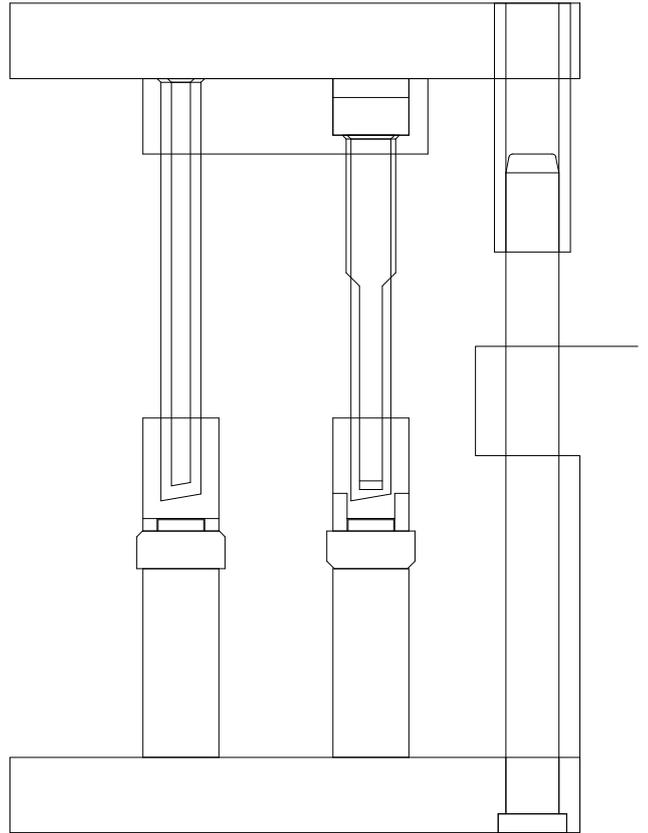
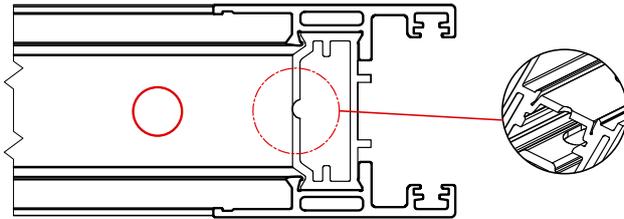
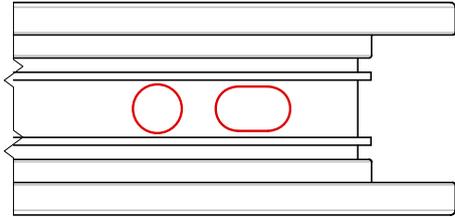
Suggerimento per  
collegamento nascosto





Unità tranciante  
**RX 02010**

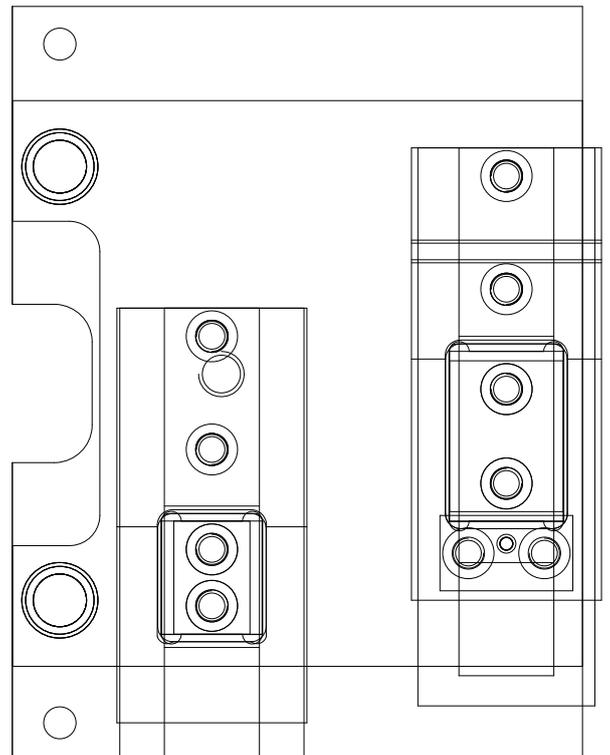
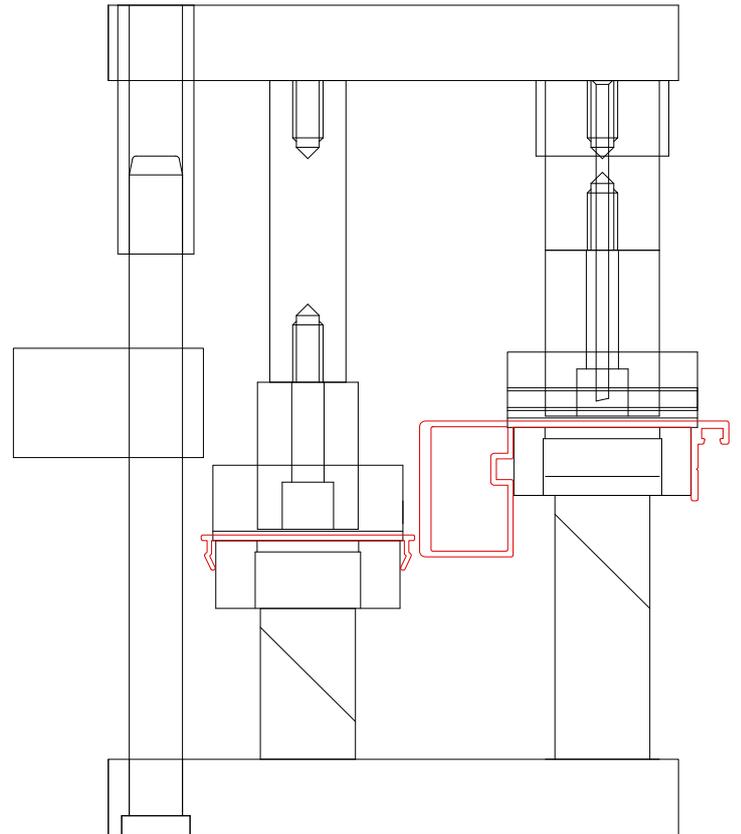
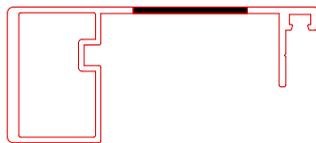
Lavorazione  
squadretta anta





Unità tranciante  
**RX 02011**

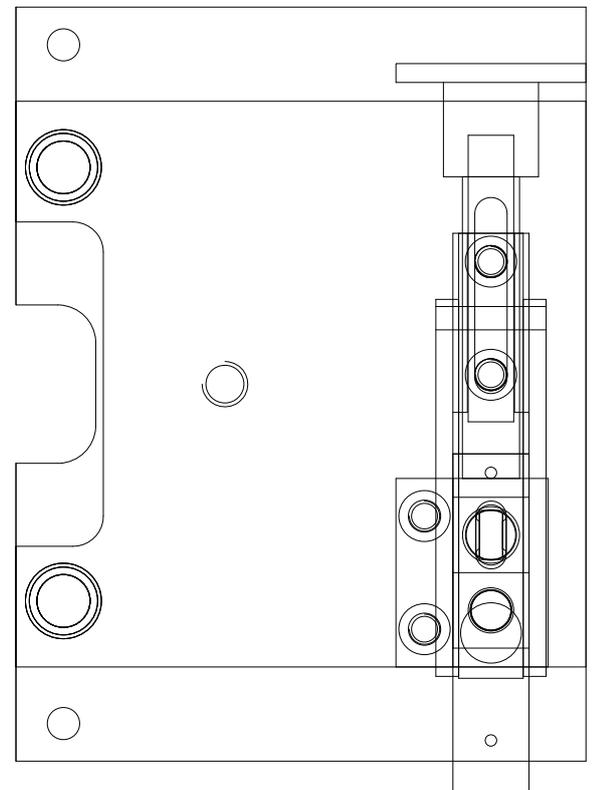
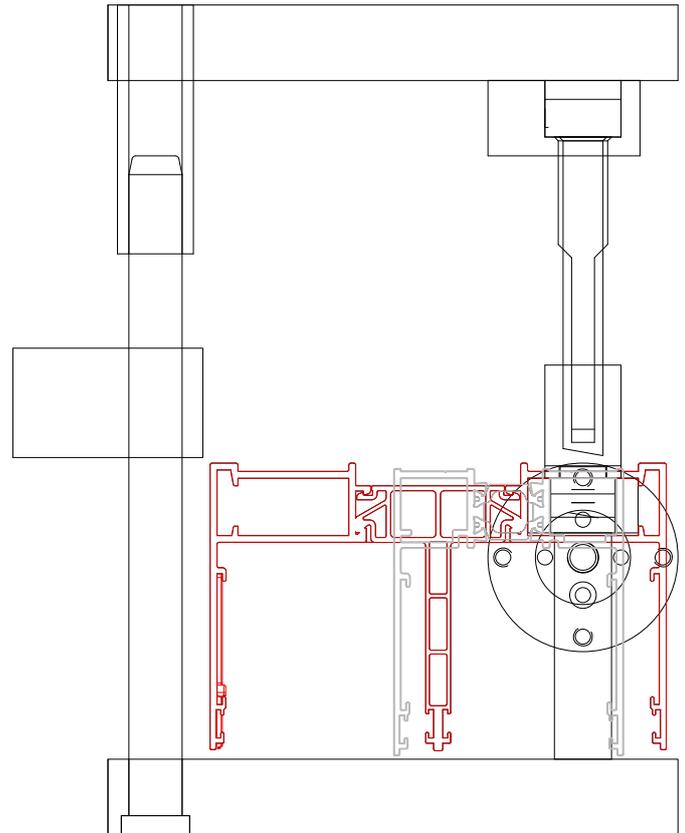
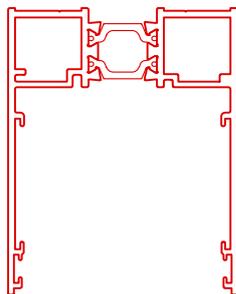
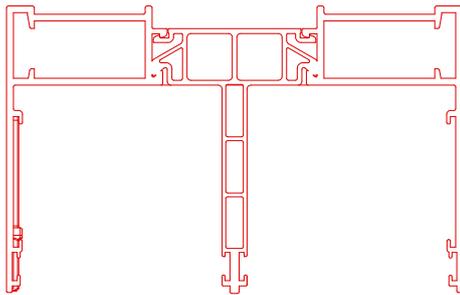
Asola rettangolare sui profili  
Sx12.301-302-501





Unità tranciante  
**RX 02012**

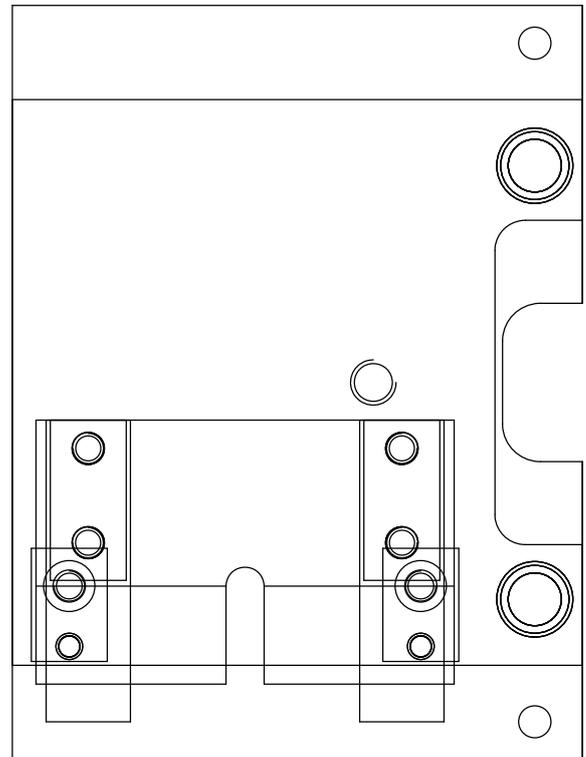
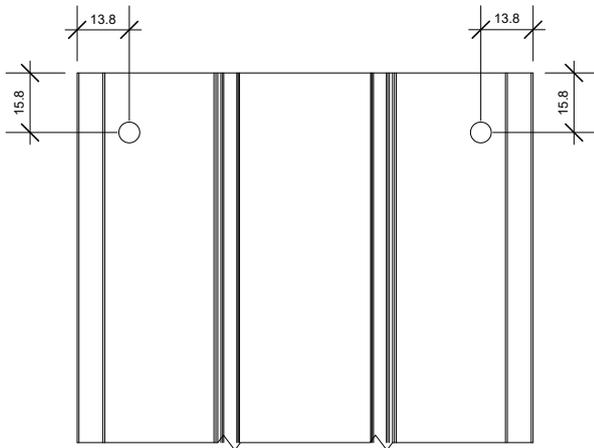
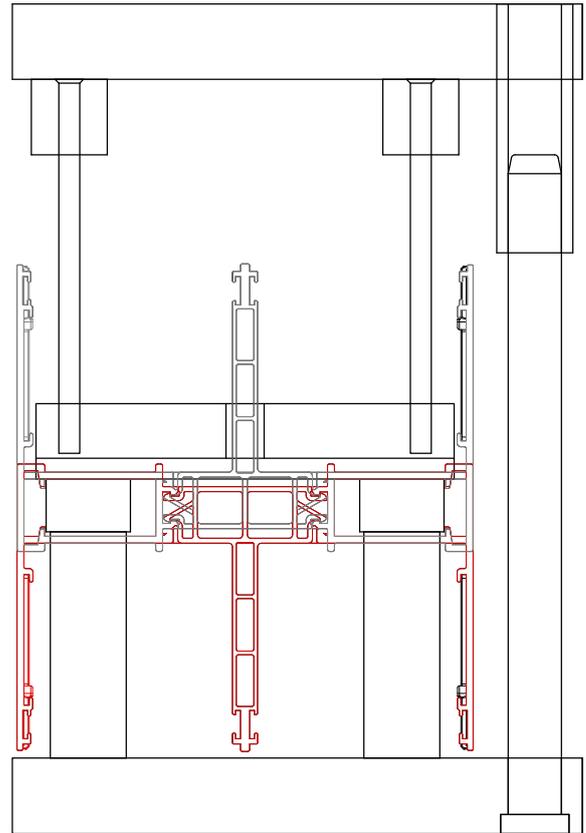
Lavorazione  
squadretta  
Telaio





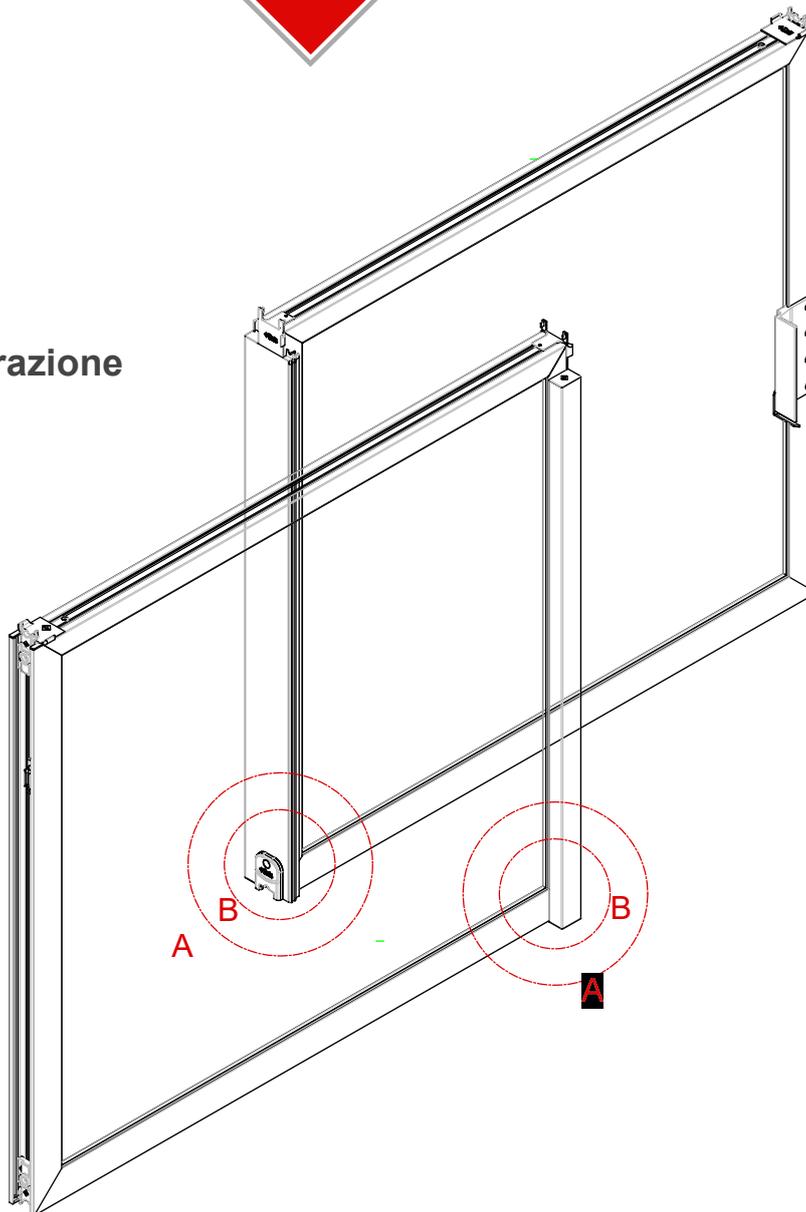
Unità tranciante  
**RX 02013**

Lavorazione foratura  
montanti per monggio  
trasverso



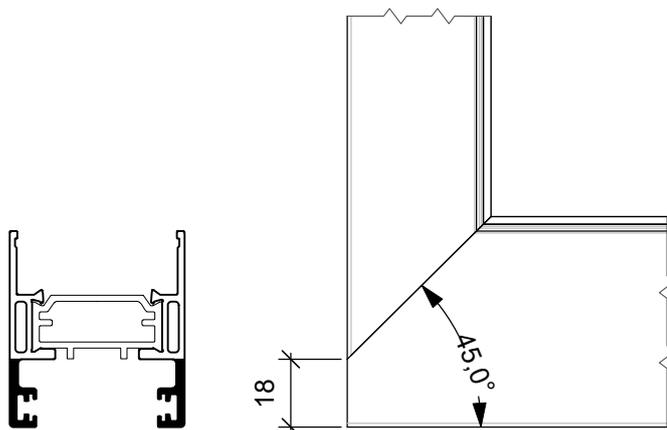


**Dettagli di lavorazione**



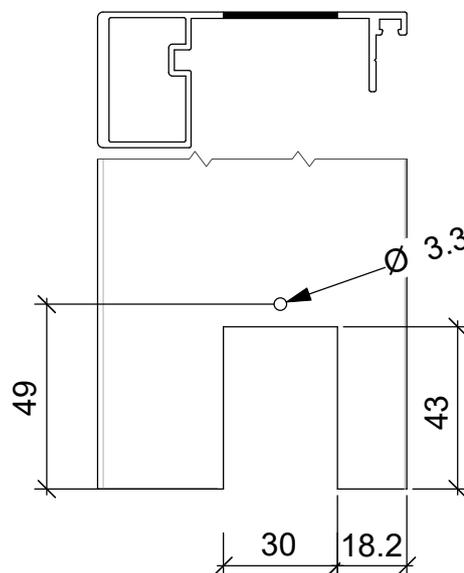
**A**

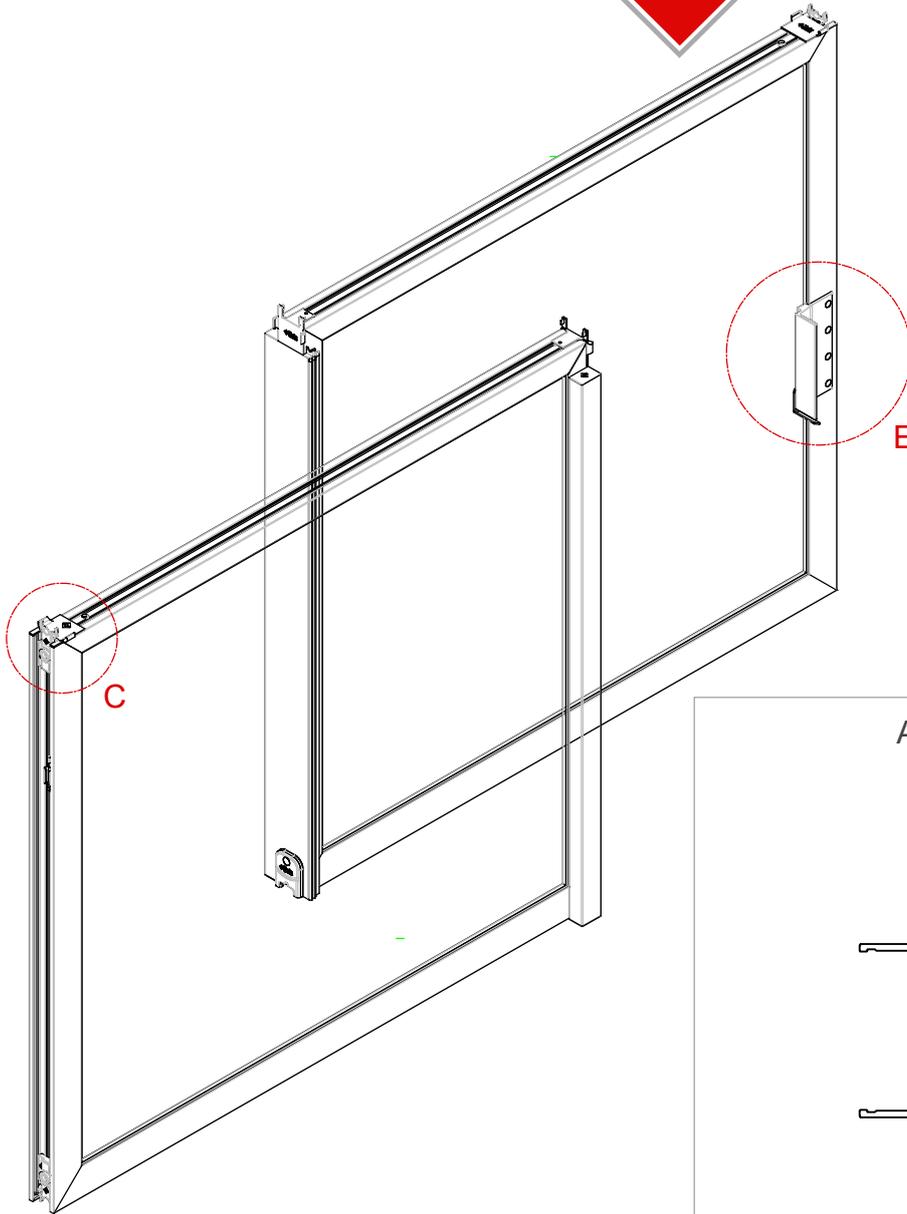
Asportazione punte su **SX12.203**



**B**

Asola e foro su **SX12.301 / .302**

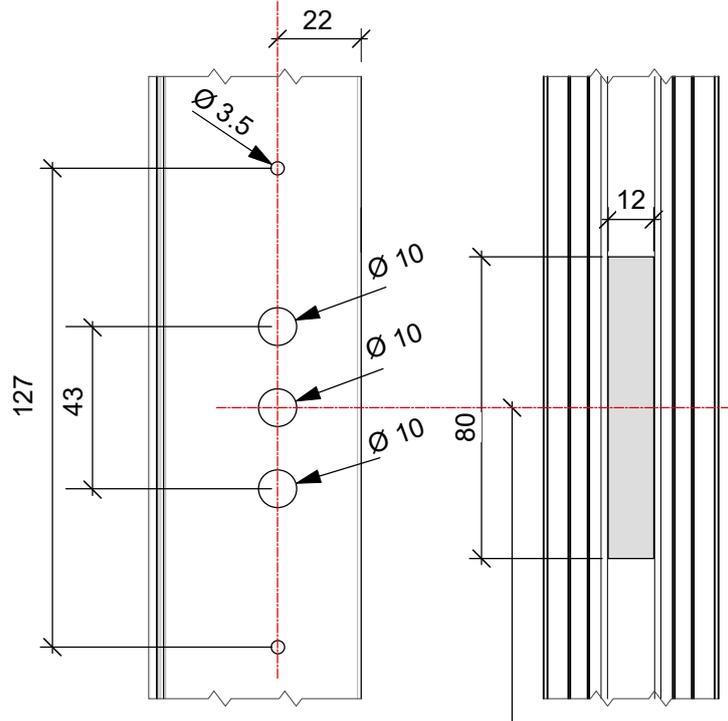
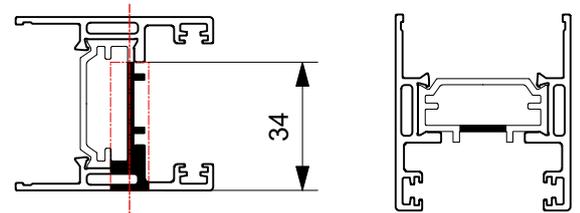




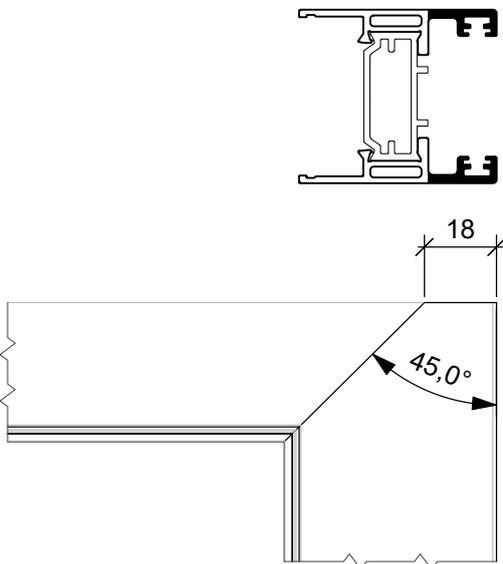
**Dettagli di lavorazione**

Asola e foro su **SX12.203**  
per maniglie

**ASX 12.MTMDX**  
**ASX 12.MTMSX**



**C** Asportazione punte su **SX12.203**

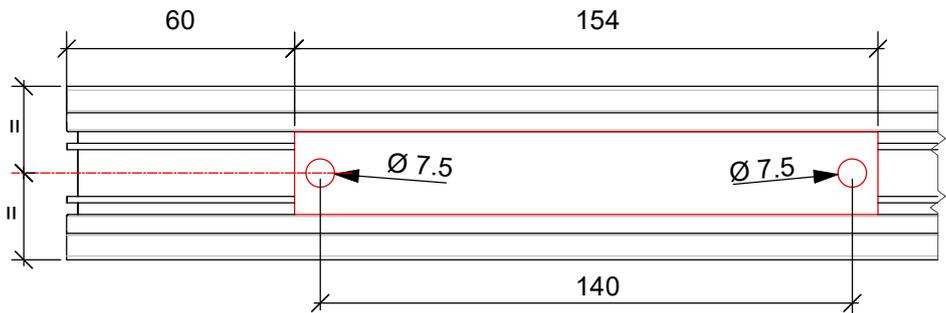
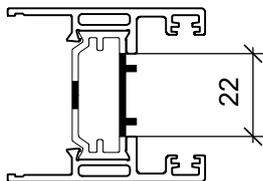
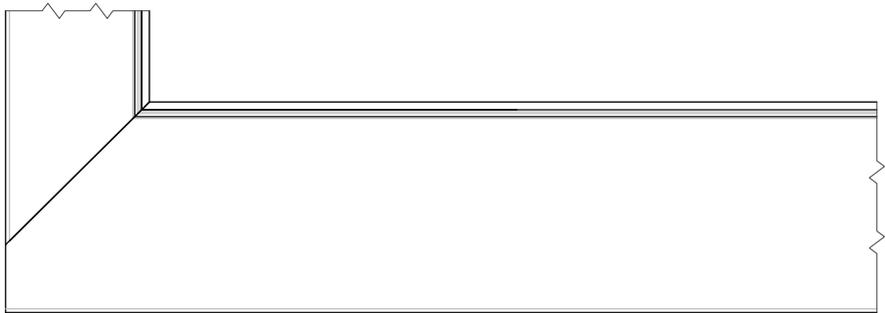
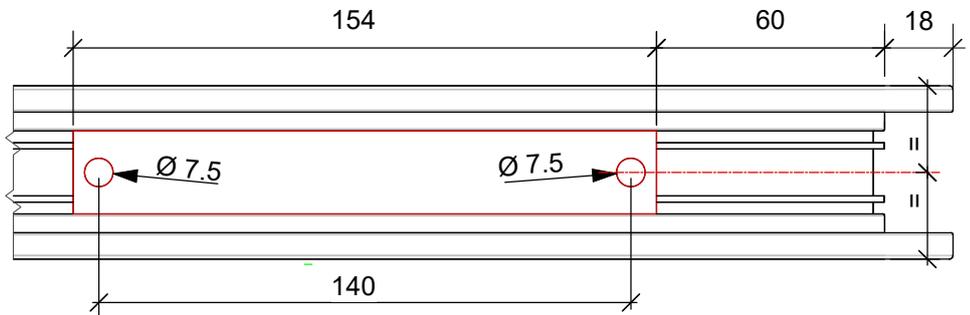
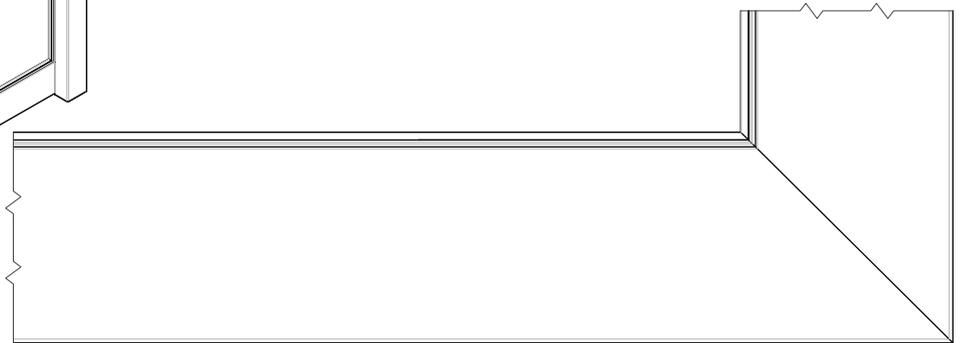
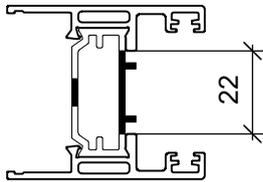
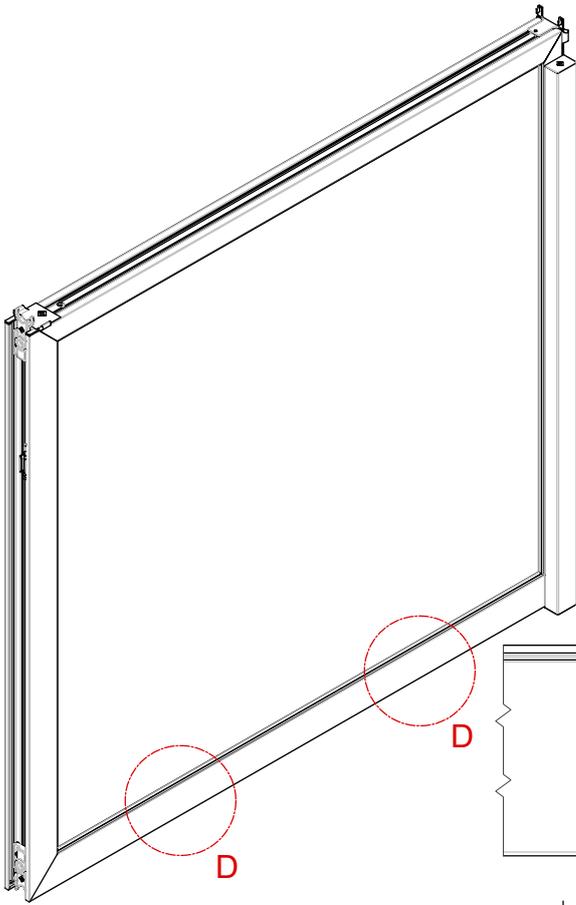




Asole per carrelli su **SX12.203**

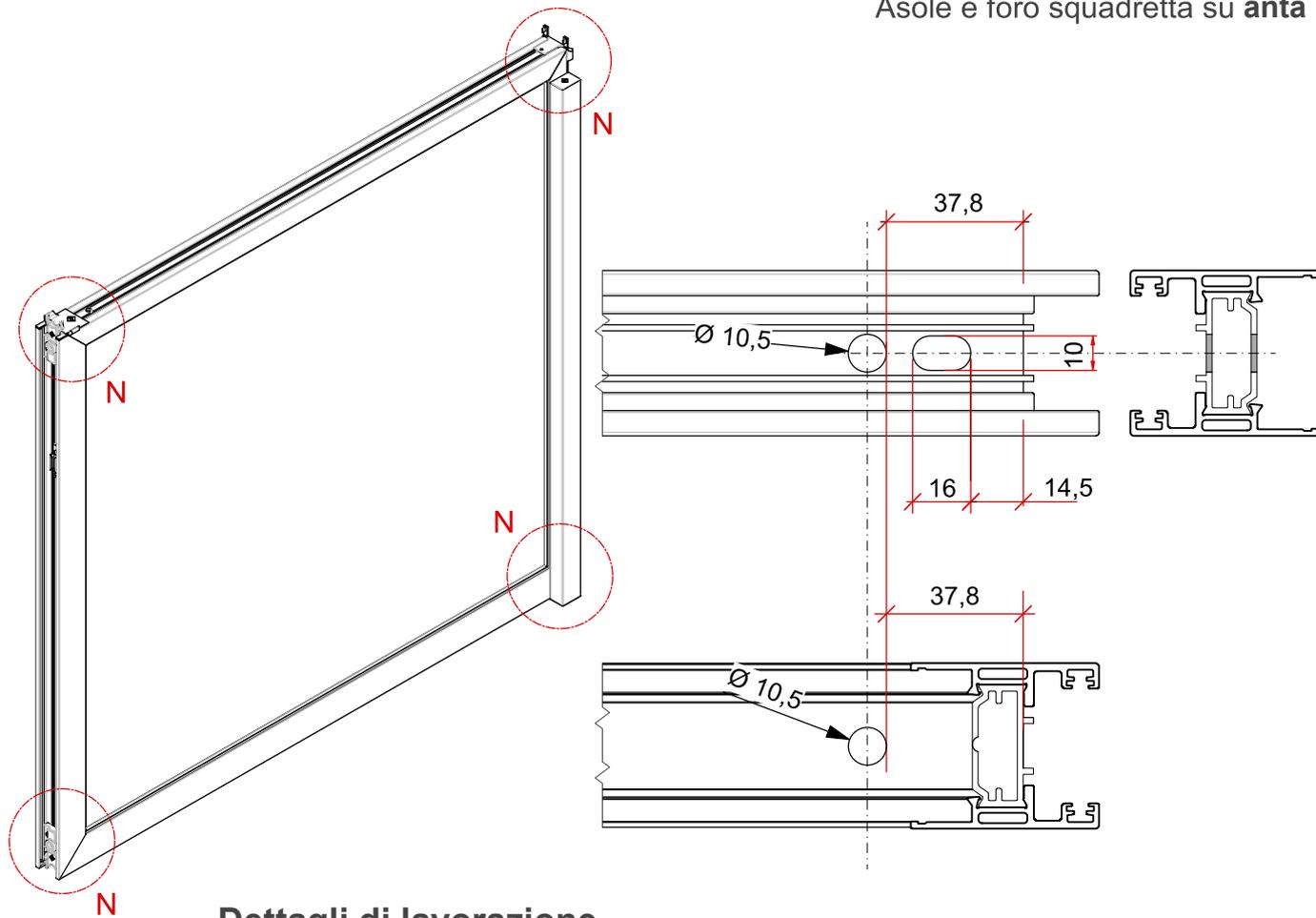
**D**

**Dettagli di lavorazione**

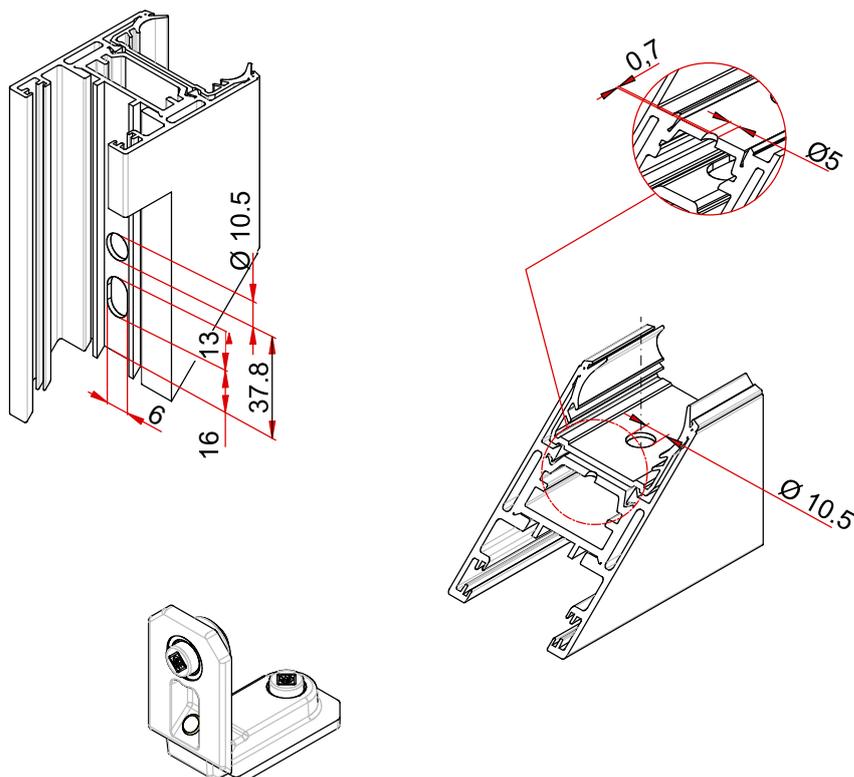




Asole e foro squadretta su anta **N**

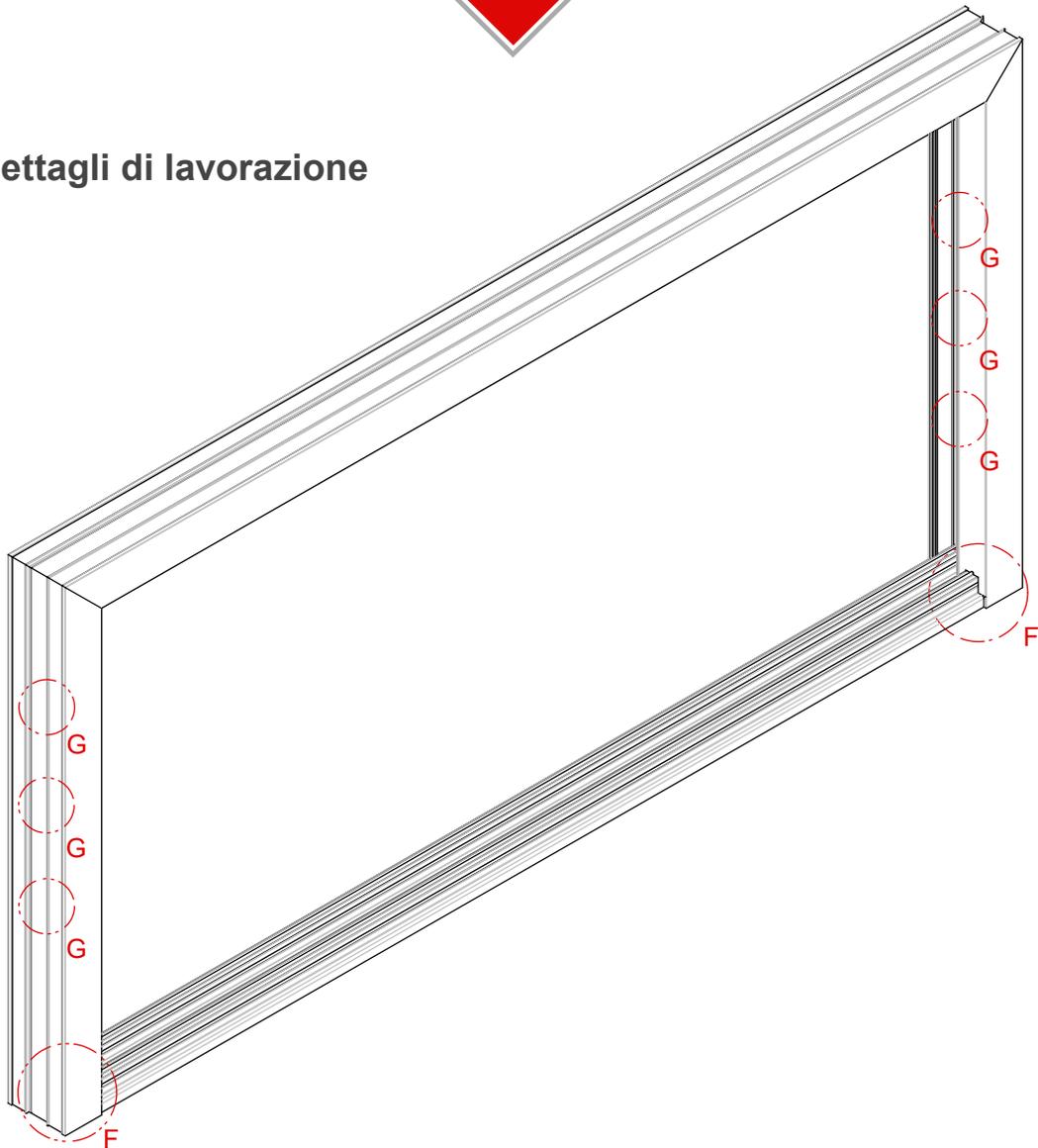


**Dettagli di lavorazione**



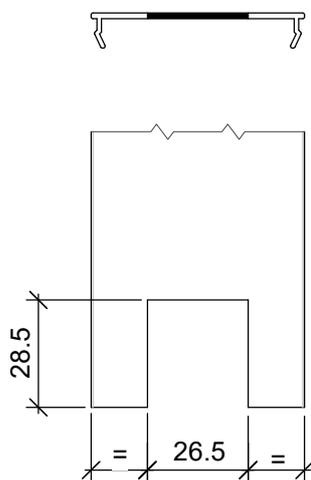


**Dettagli di lavorazione**



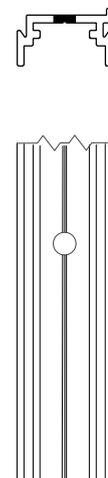
**F**

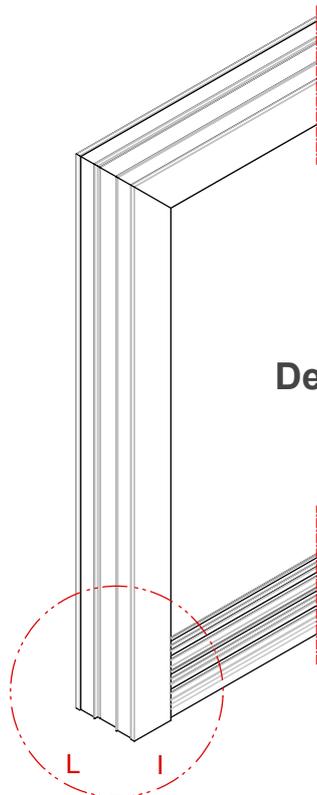
Asola su **SX12.501**



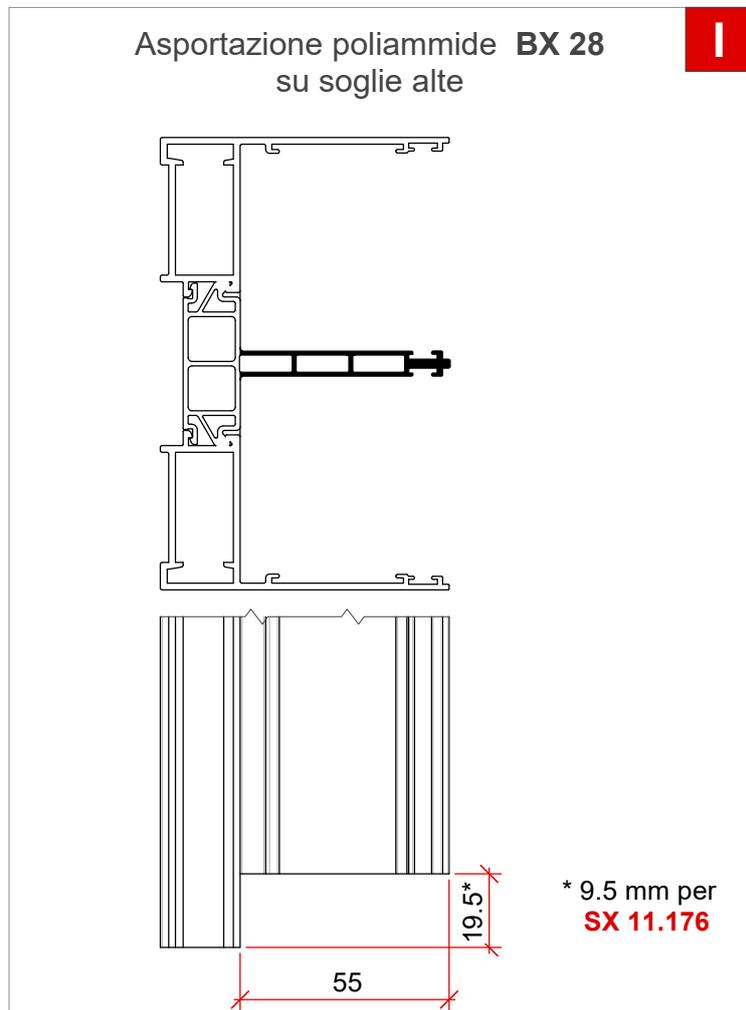
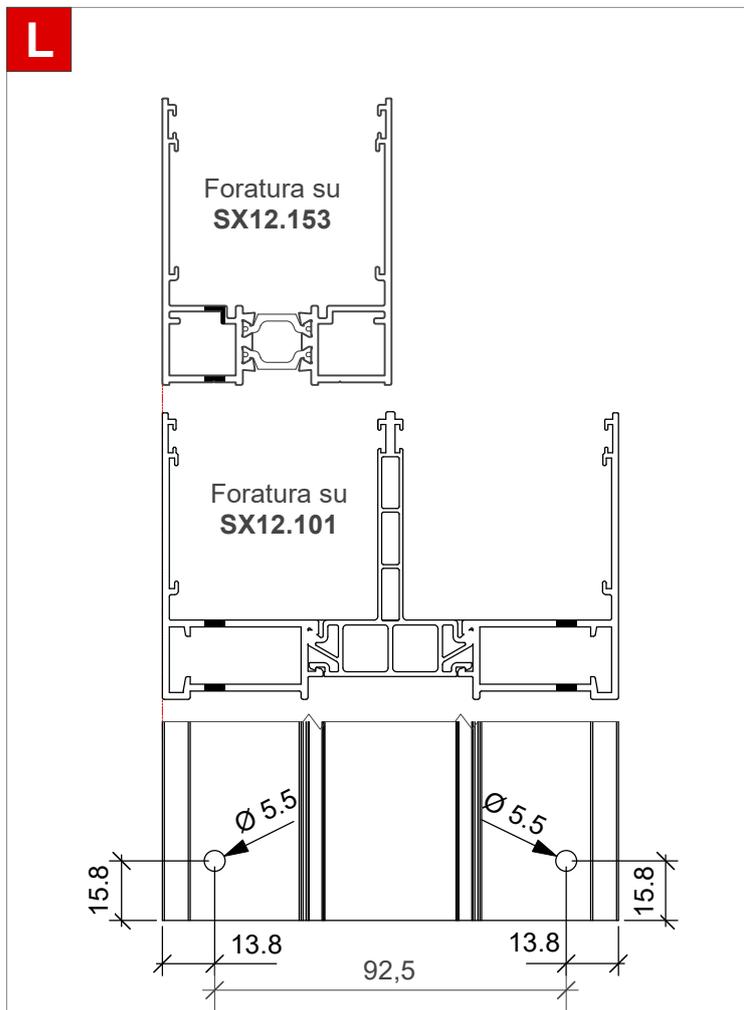
**G**

Fori di fissaggio su **BX 30**



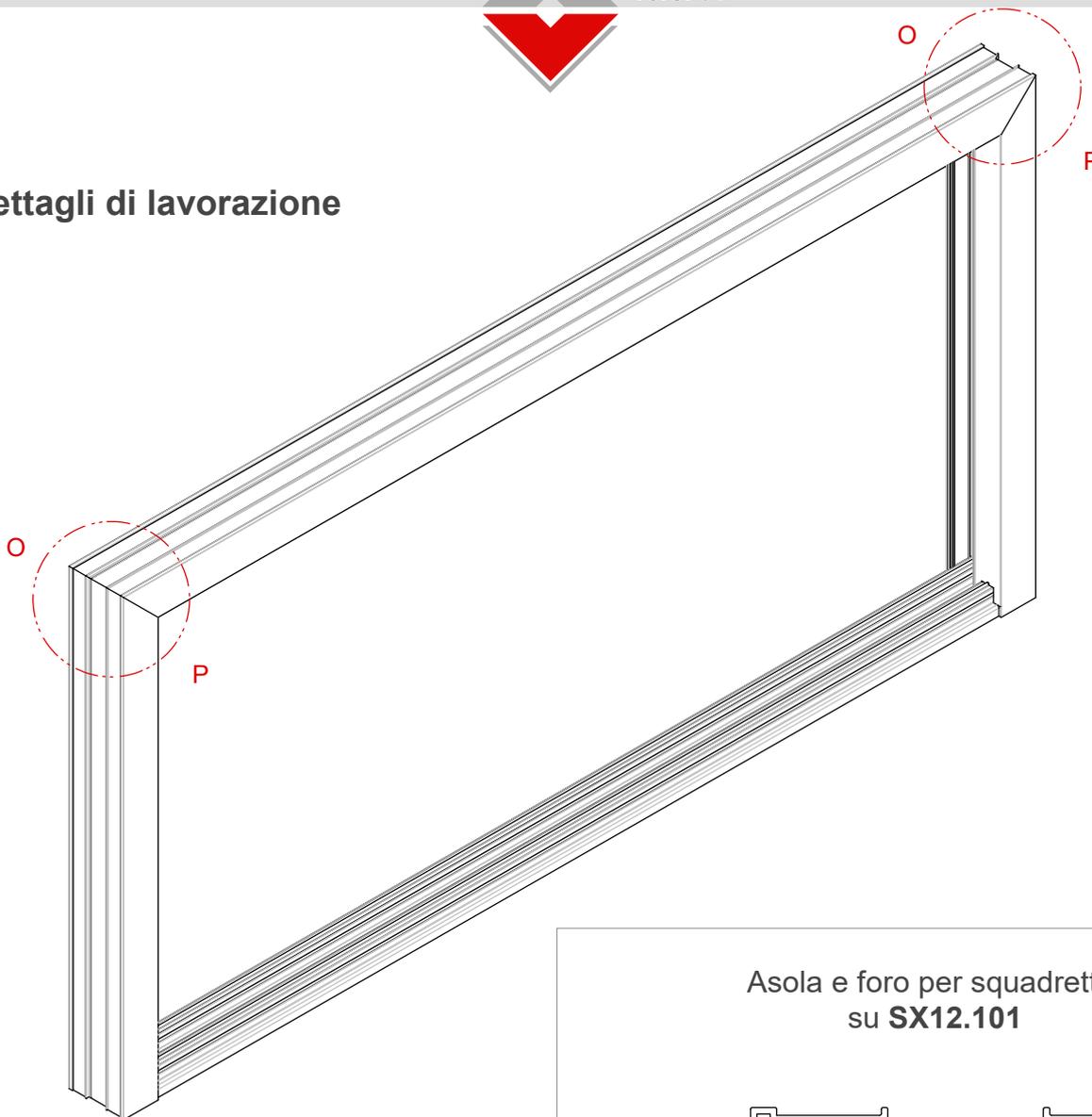


**Dettagli di lavorazione**



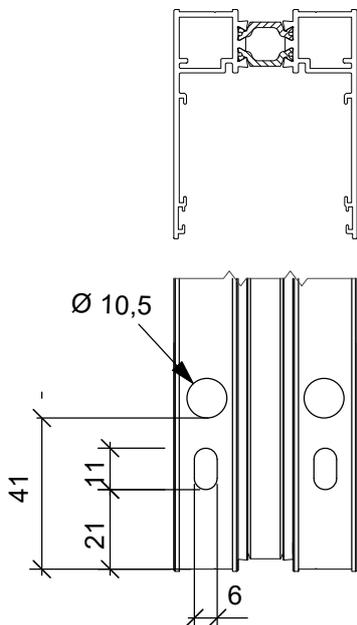


Dettagli di lavorazione



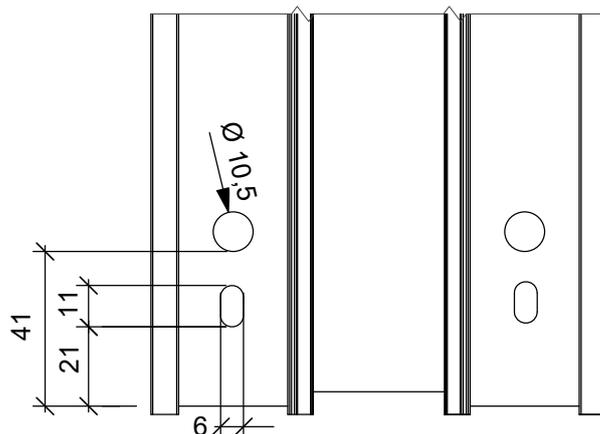
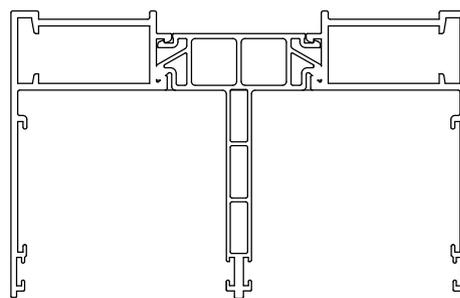
**O**

Asola e foro per squadretta  
su **SX12.153**



**P**

Asola e foro per squadretta  
su **SX12.101**

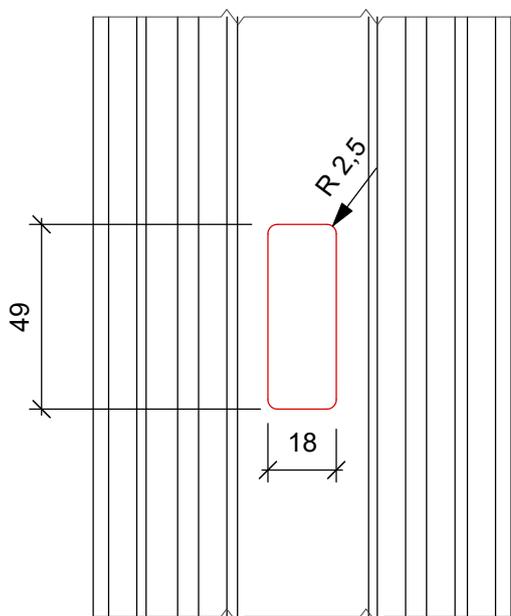
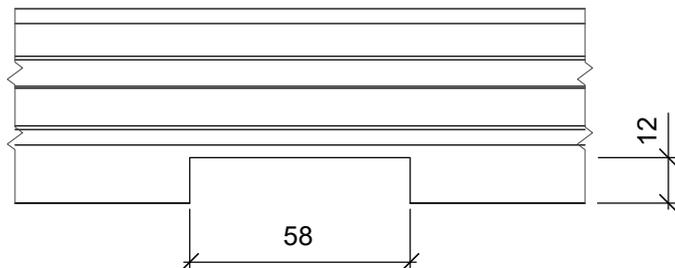
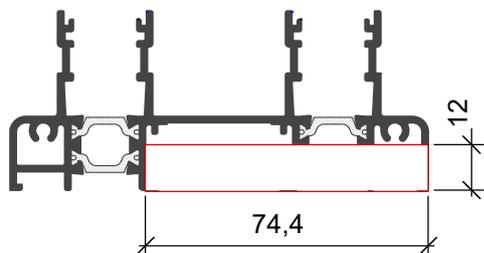




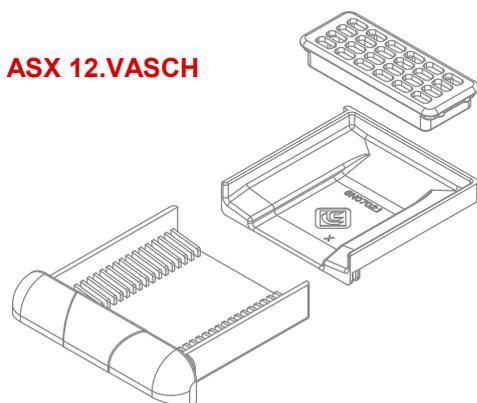
Dettagli di lavorazione

**Scarichi acqua - Soluzioni 1**

**Q** Asola per cappetta scarico acqua su **SX11.101**



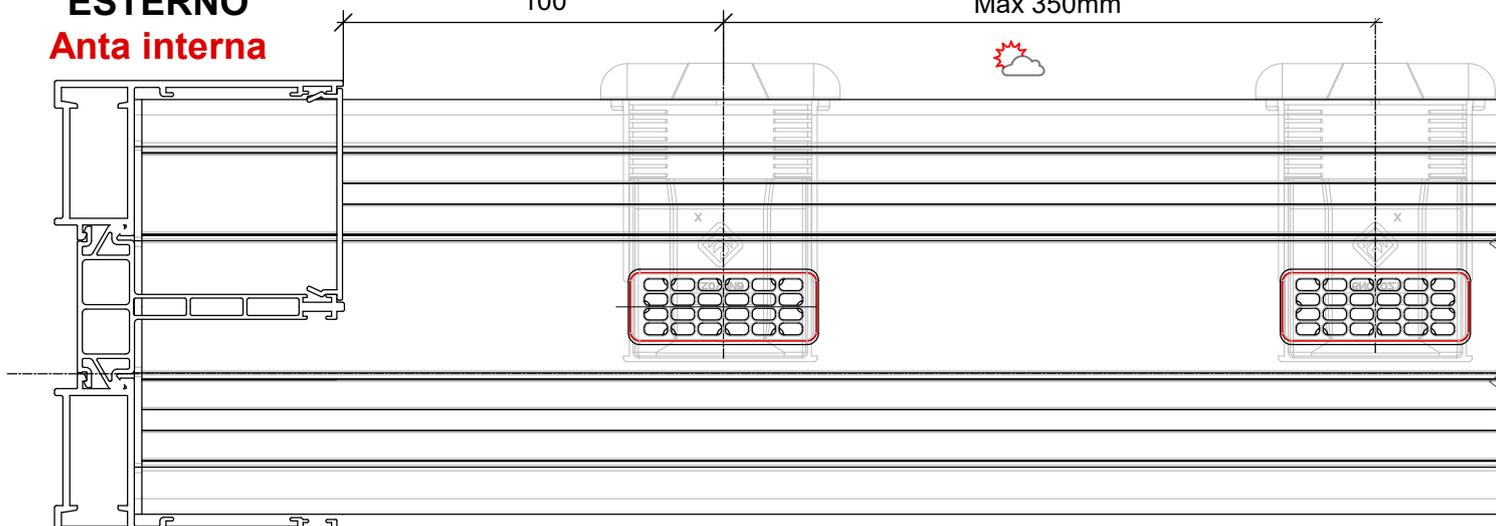
**ASX 12.VASCH**



**ESTERNO**  
**Anta interna**

100

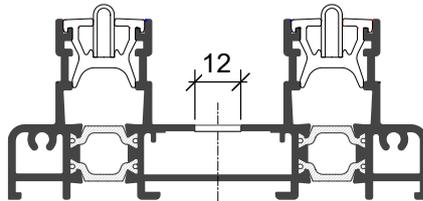
Max 350mm



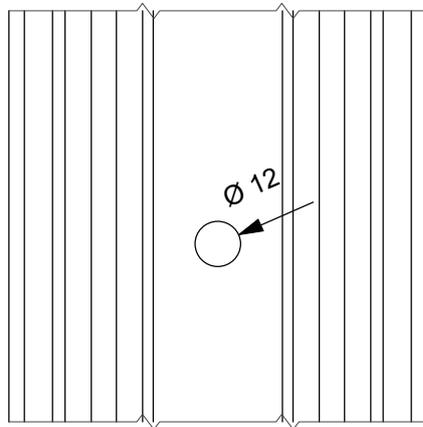


**R**

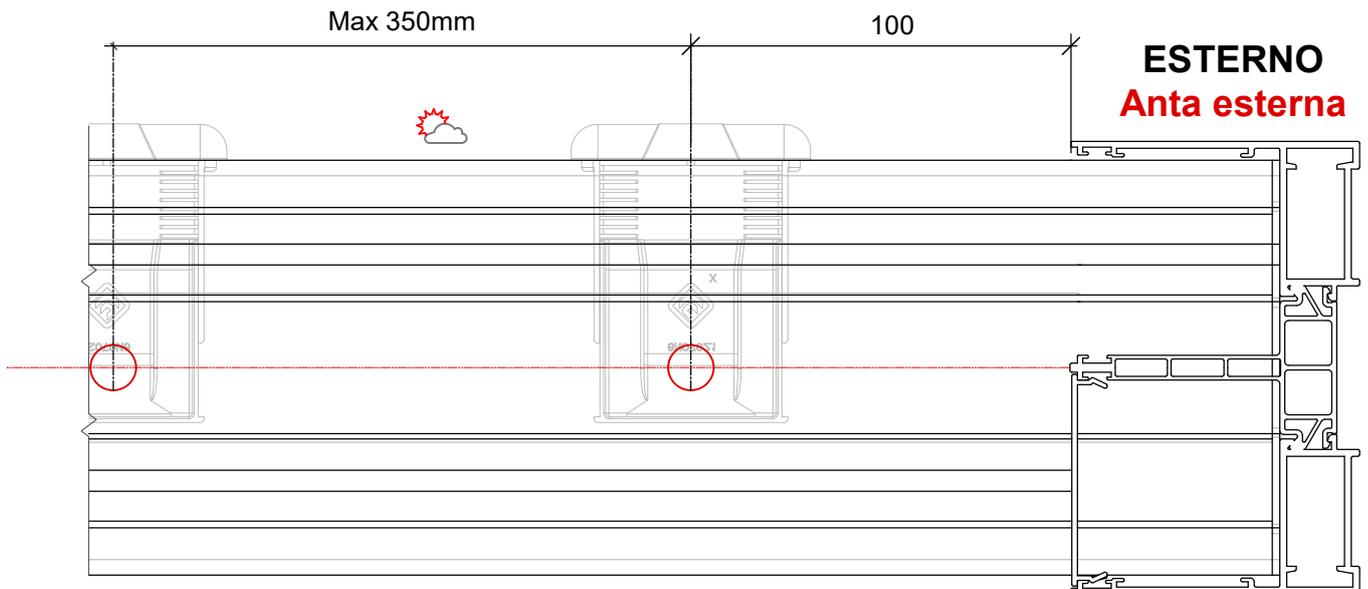
Inserimento boccola per scarico acqua su **SX11.101**



**Scarichi acqua - Soluzioni 1**



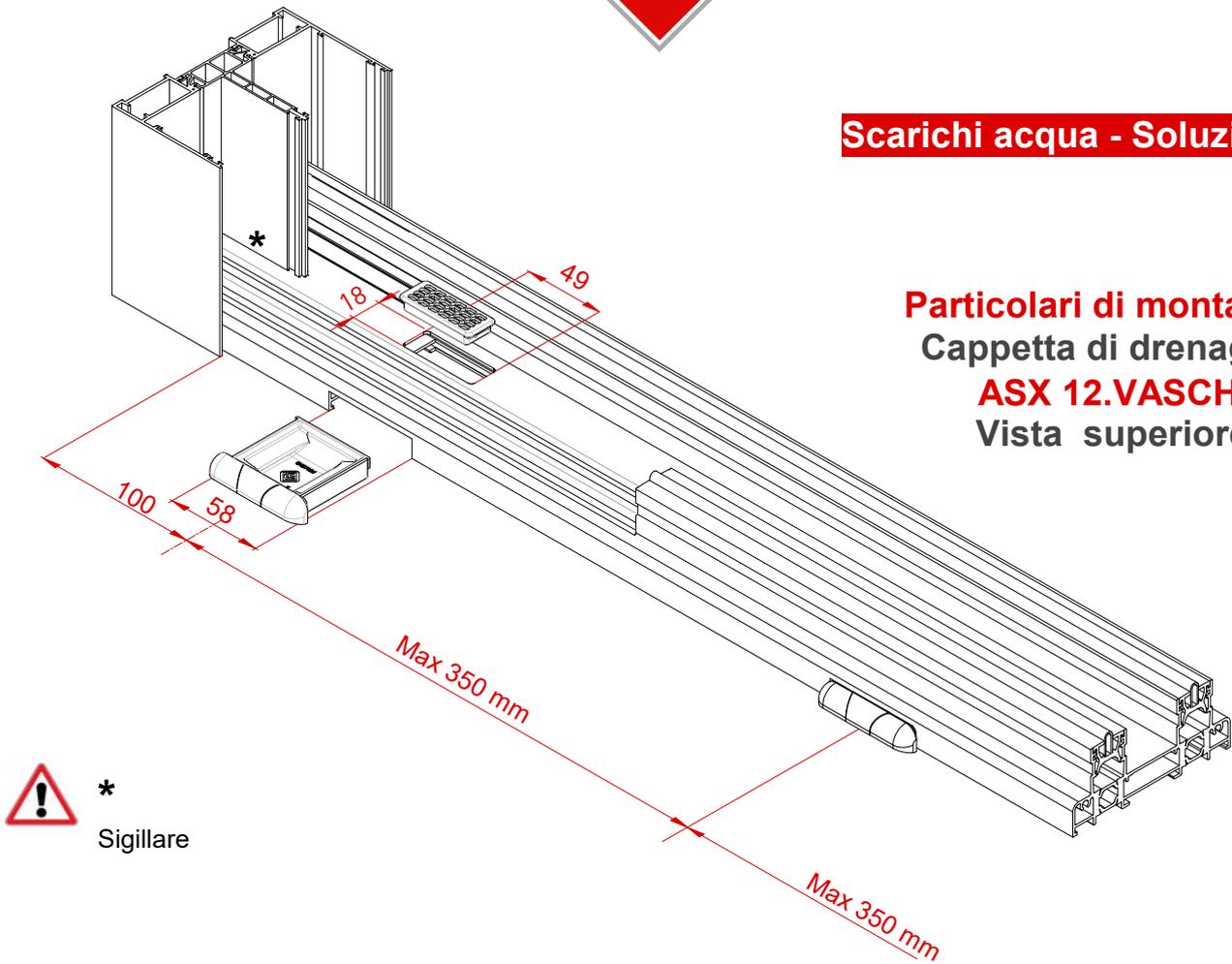
**ASX 05.02**  
In confezione





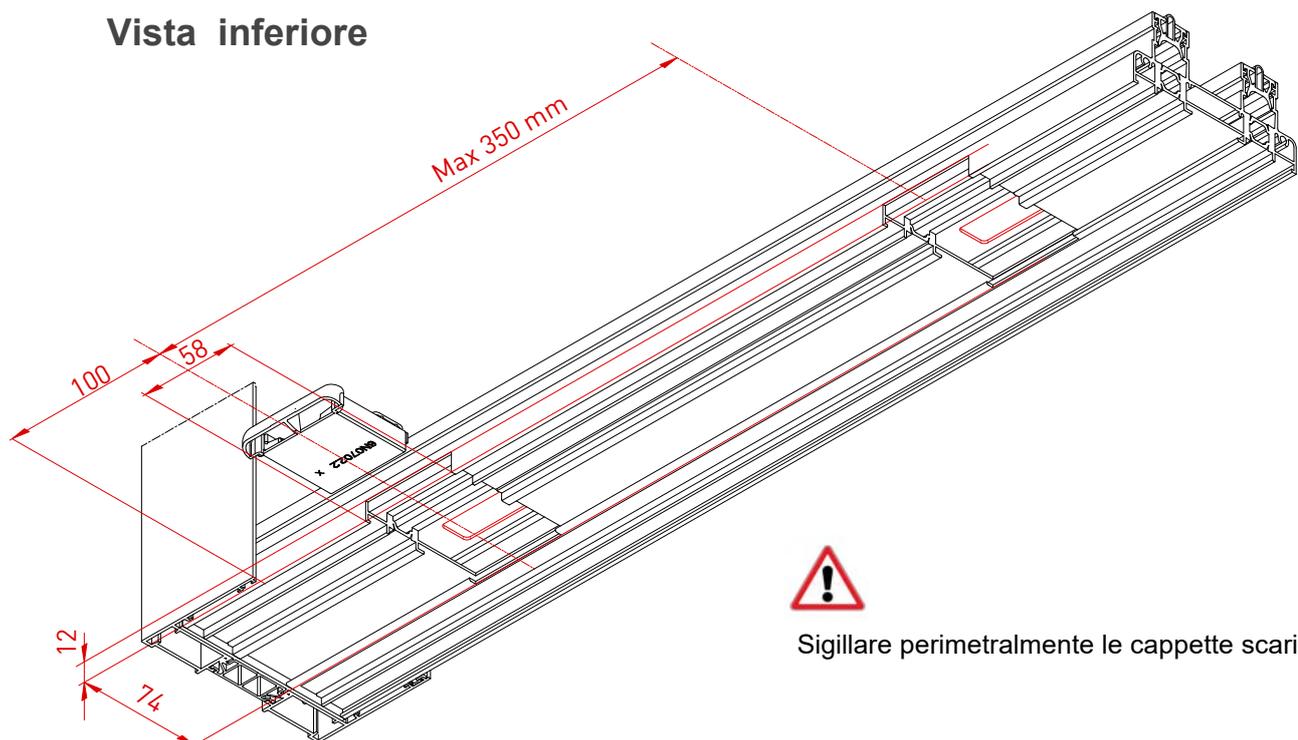
**Scarichi acqua - Soluzioni 1**

**Particolari di montaggio**  
**Cappetta di drenaggio**  
**ASX 12.VASCH**  
**Vista superiore**



**Particolari di montaggio**  
**Cappetta di drenaggio**

**Vista inferiore**



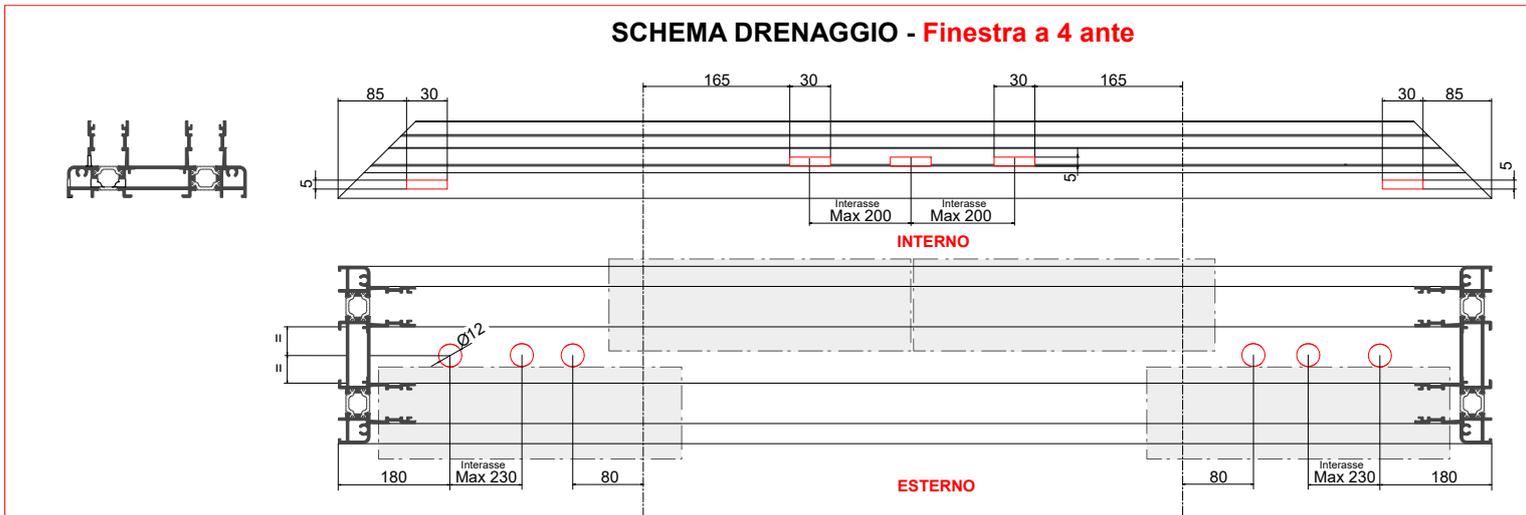
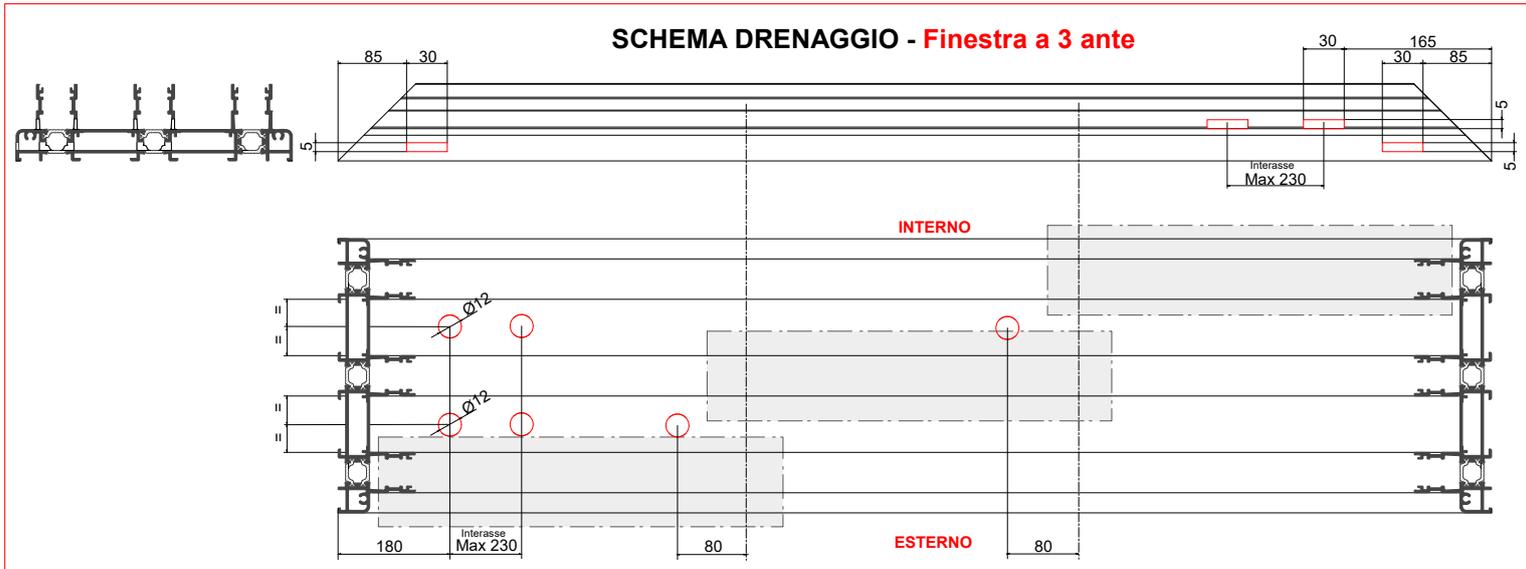
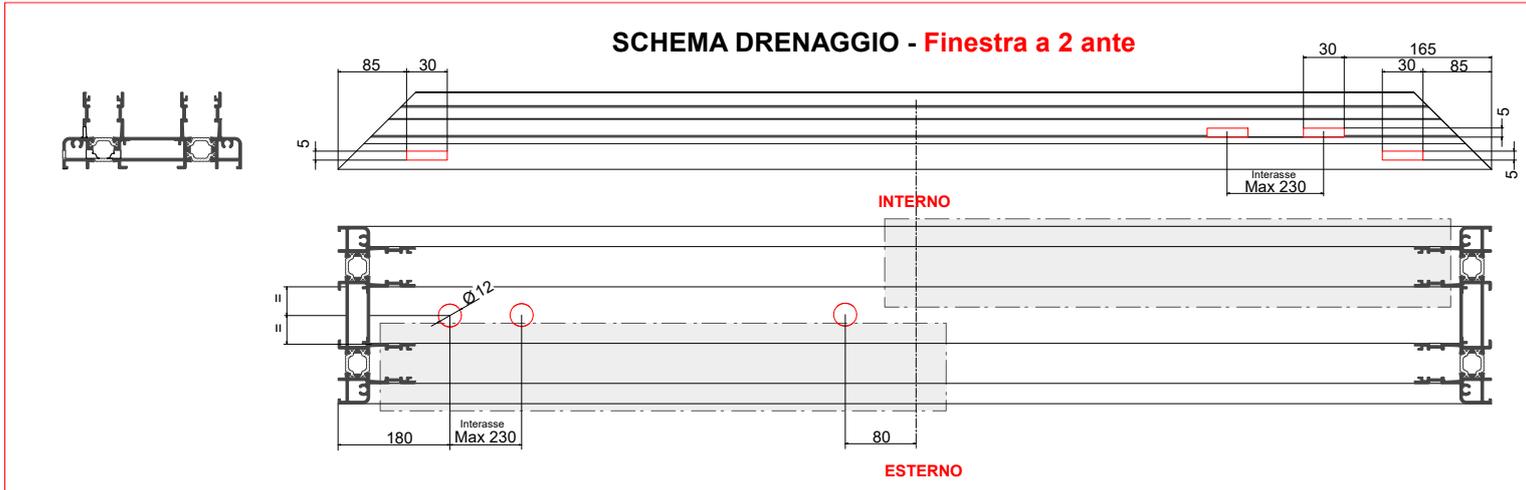
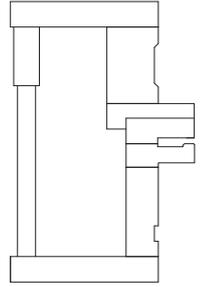


**VARIANTE**

**Scarichi acqua - Soluzioni 2**

Utilizzare  
Unità Tranciante (Stessa U.T. del sistema SX110)  
**02006A**

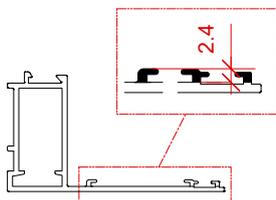
ASOLA 30 x 6 PER PASSAGGIO ACQUA SU BINARIO





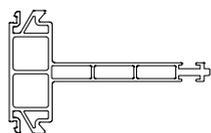
**Particolari di montaggio**

Lavorazioni telaio per  
montaggio chiusure



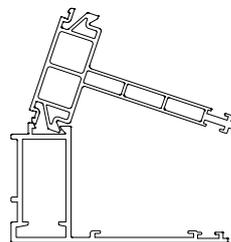
**Fase 1**

Chiusura anta interna



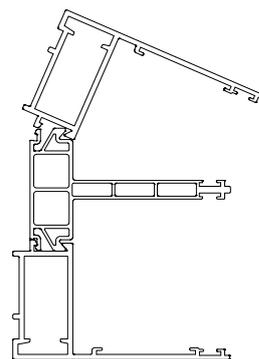
**Fase 2**

Chiusura anta esterna

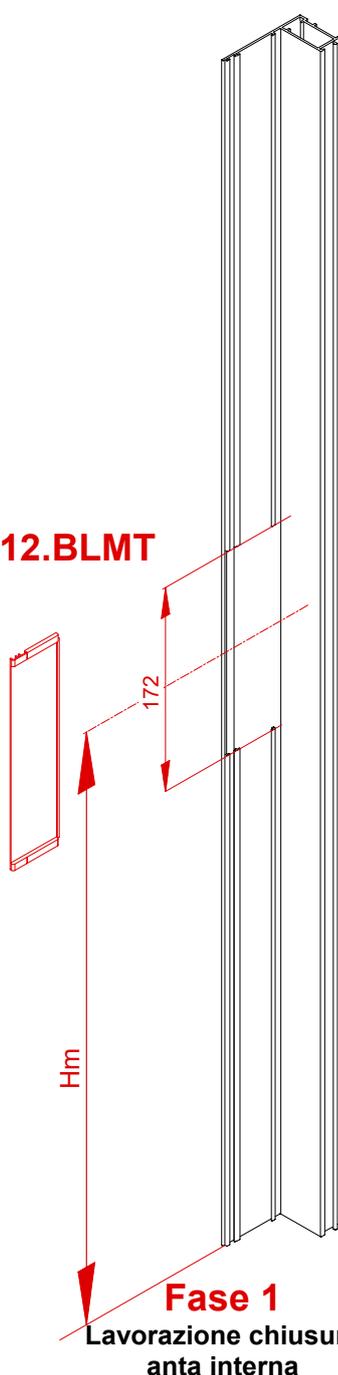


**Assemblaggio**

a scatto

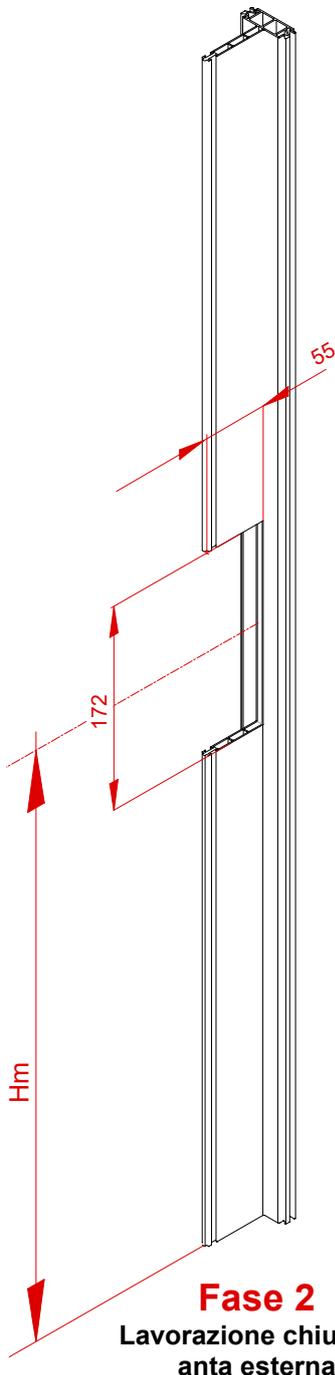


**ASX 12.BLMT**



**Fase 1**

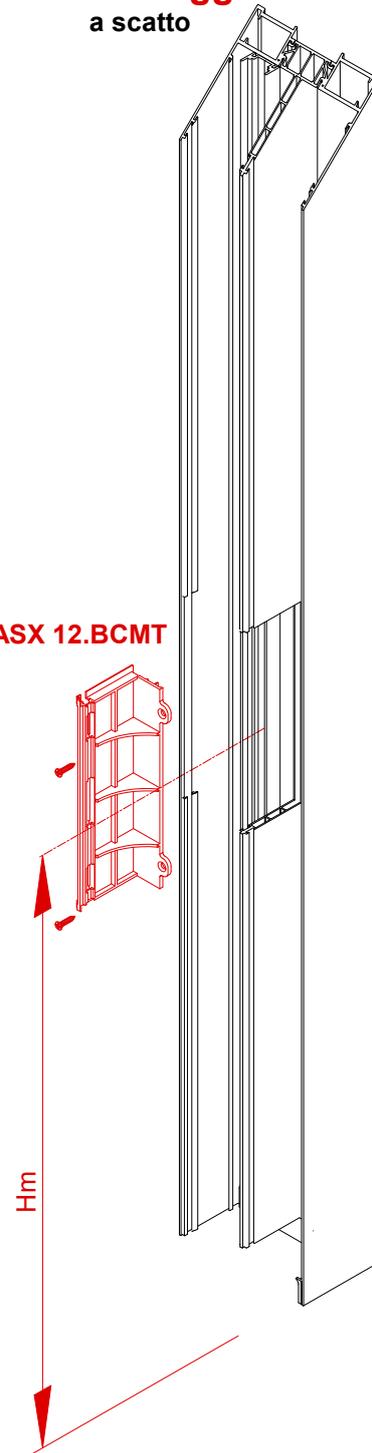
Lavorazione chiusura  
anta interna



**Fase 2**

Lavorazione chiusura  
anta esterna

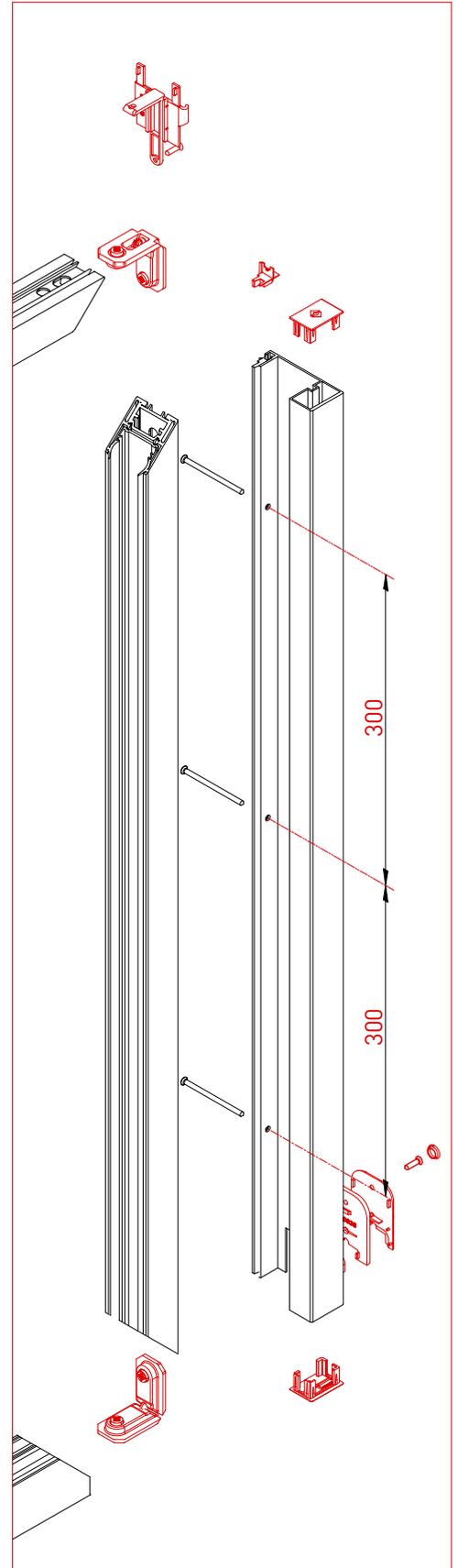
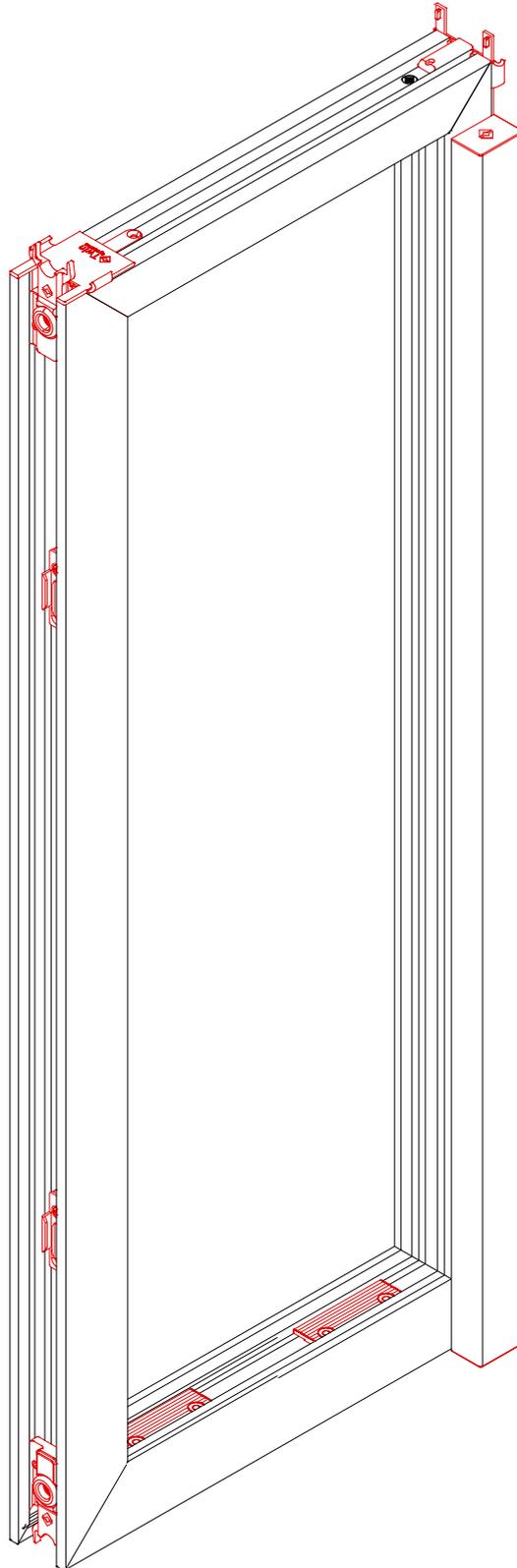
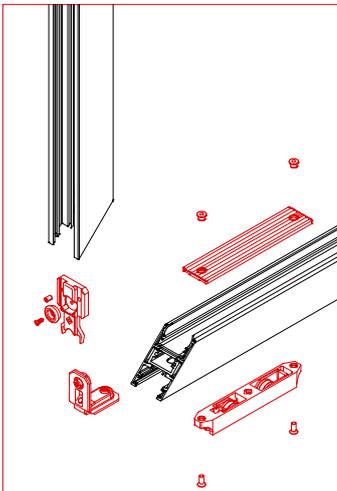
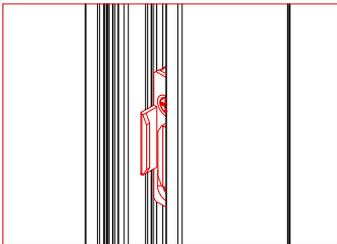
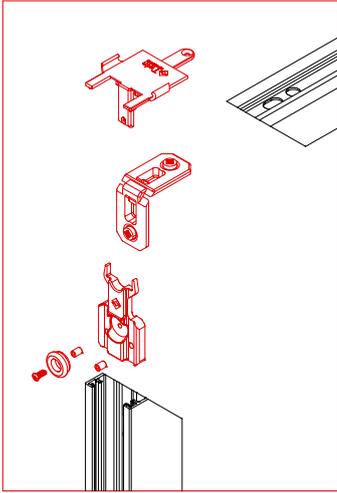
**ASX 12.BCMT**





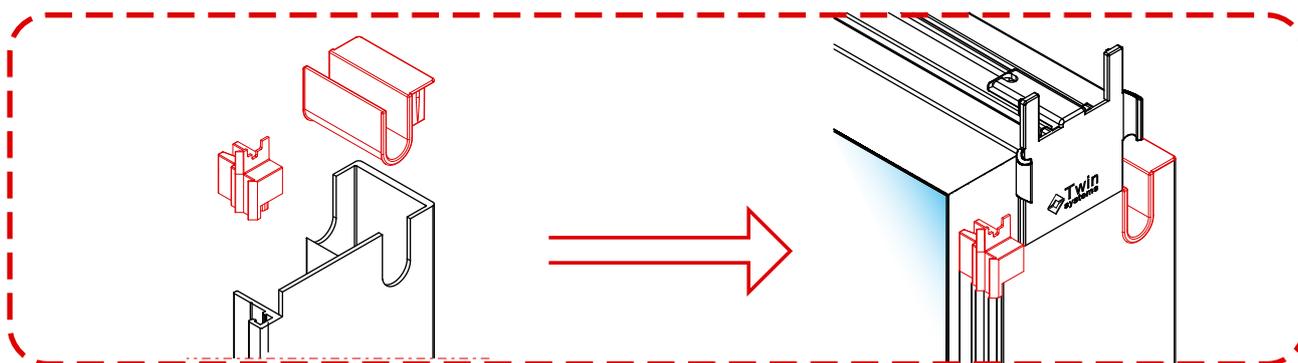
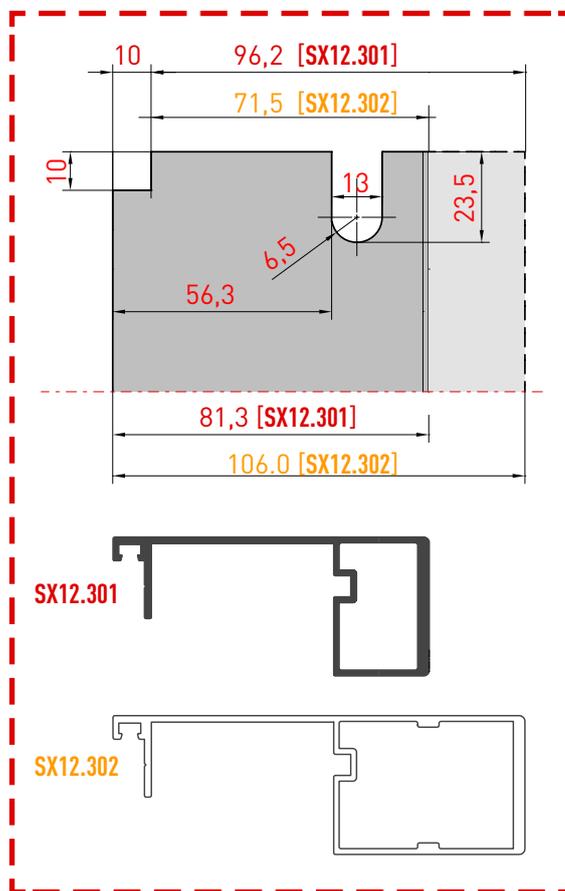
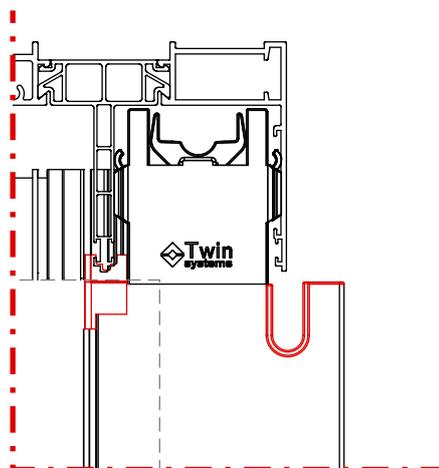
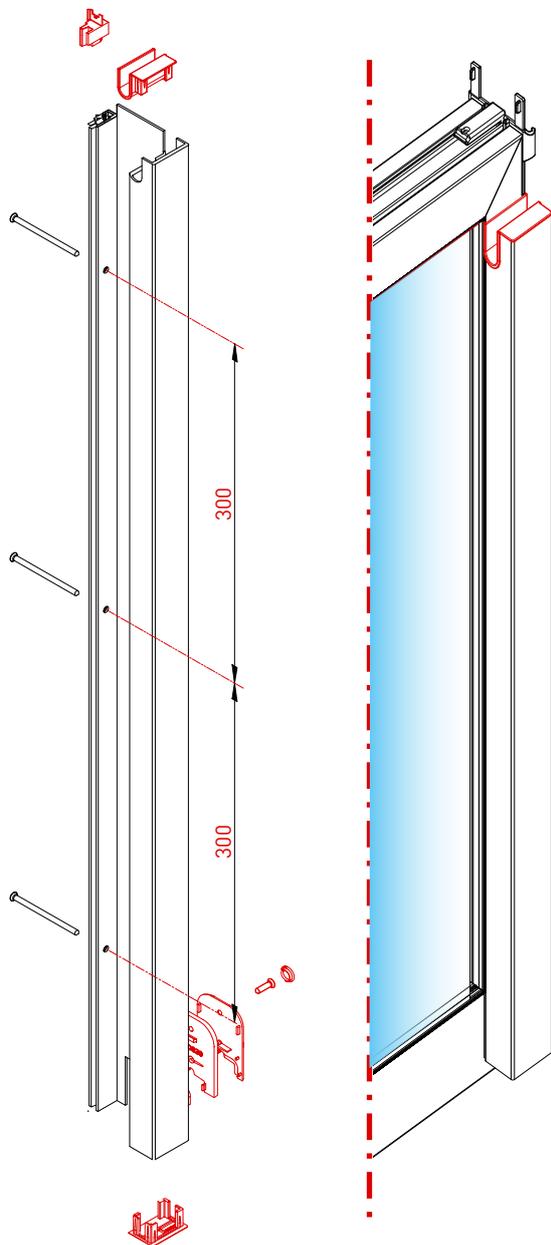
**Particolari di montaggio**  
**Kit**

  
Asportare  
le linguette



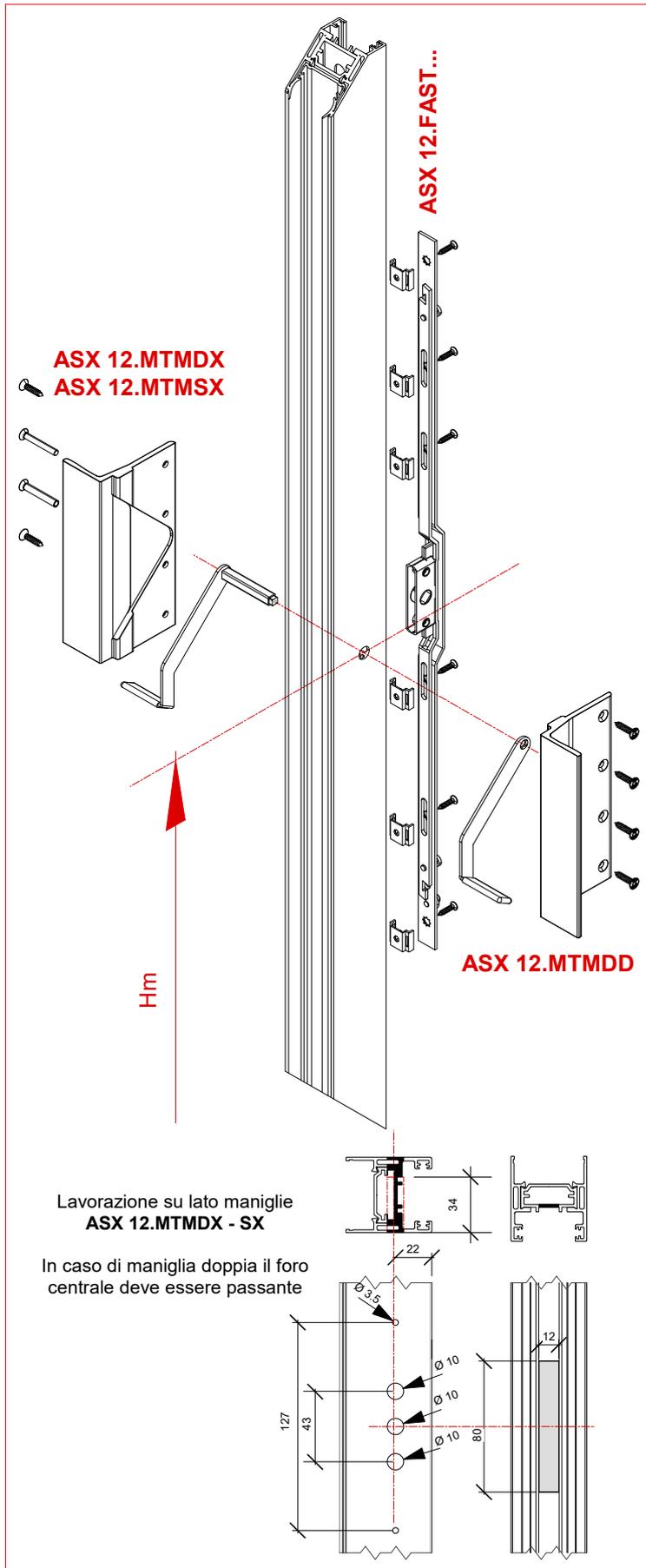
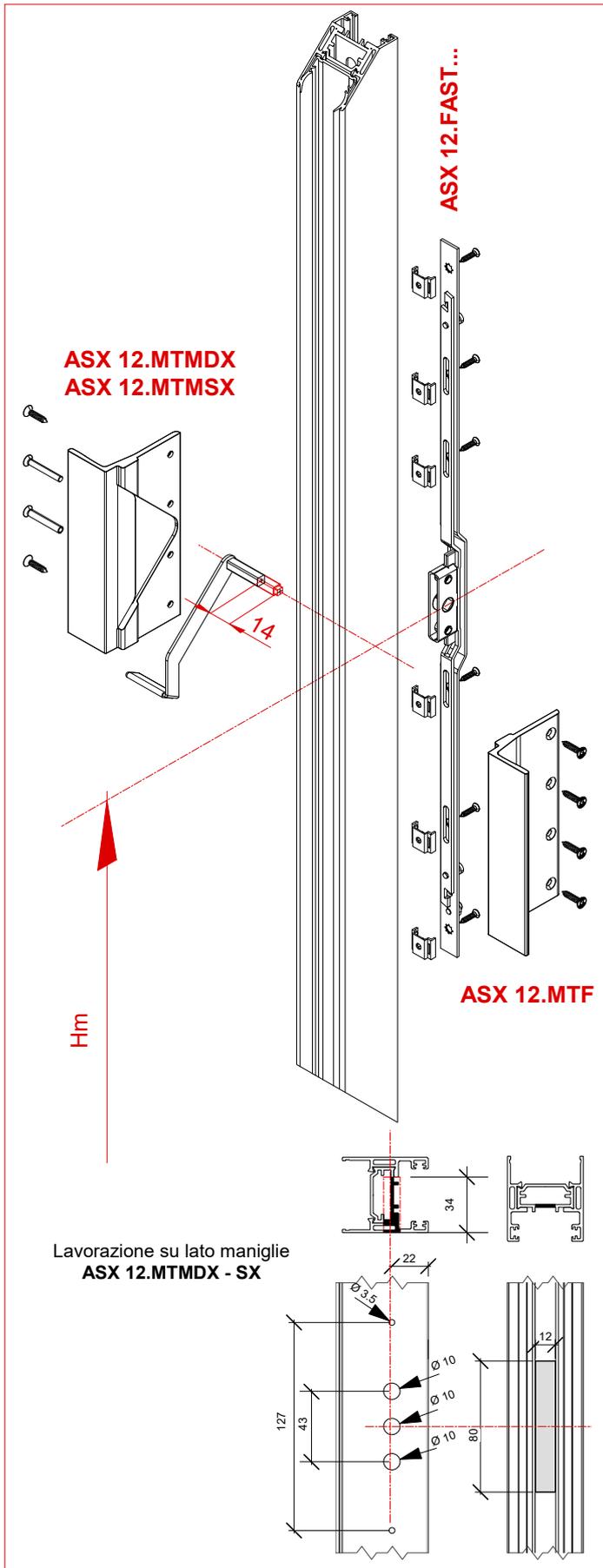


**Particolari di montaggio**  
Tappi Ante ESTERNE  
per 3 Vie su 2/3 Binari



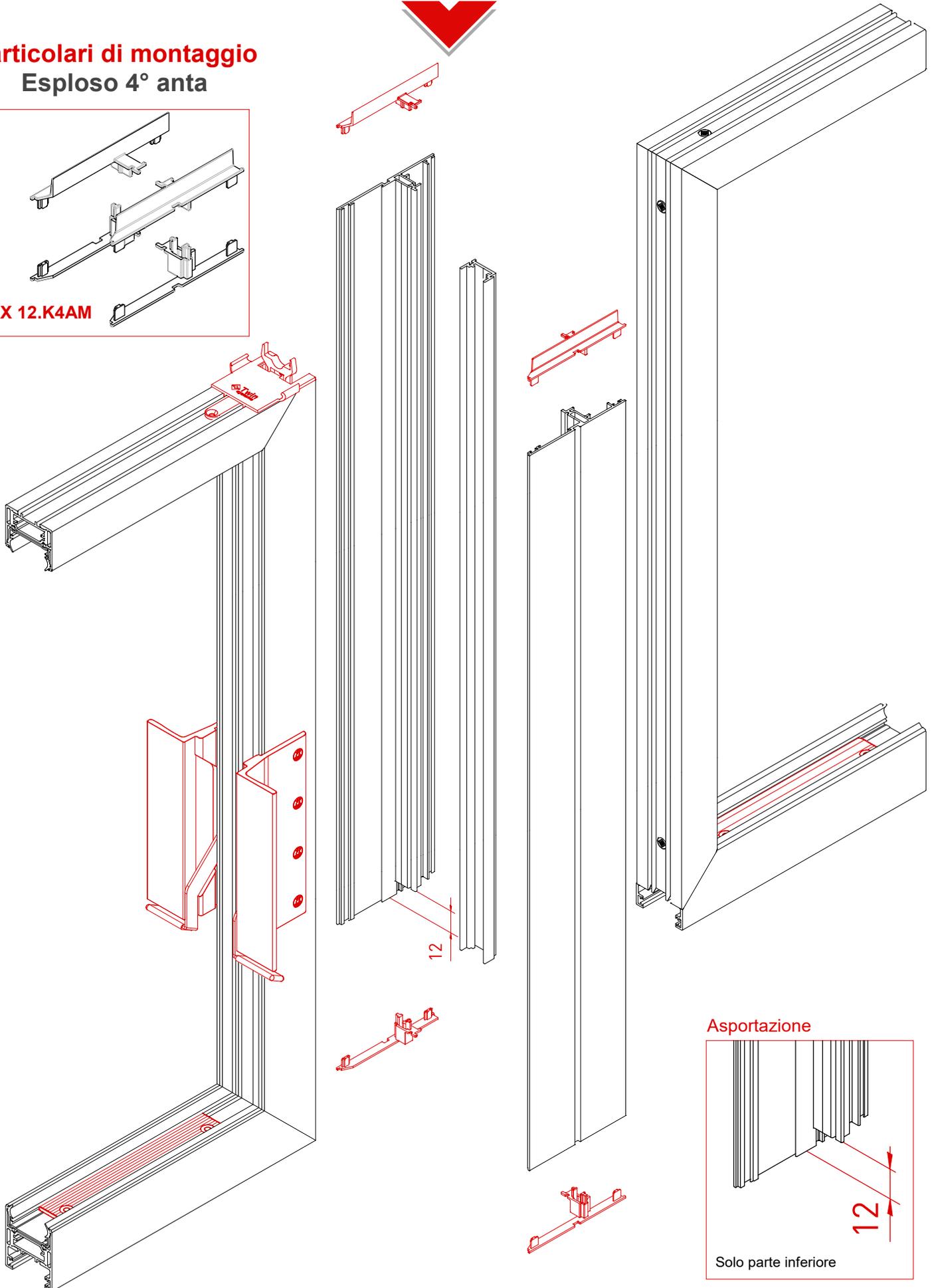
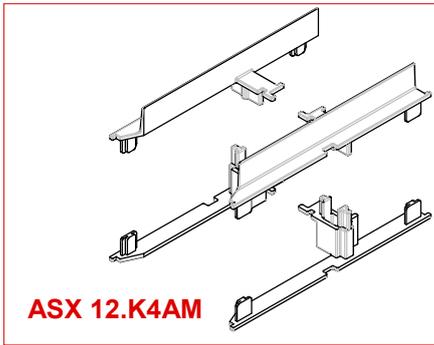


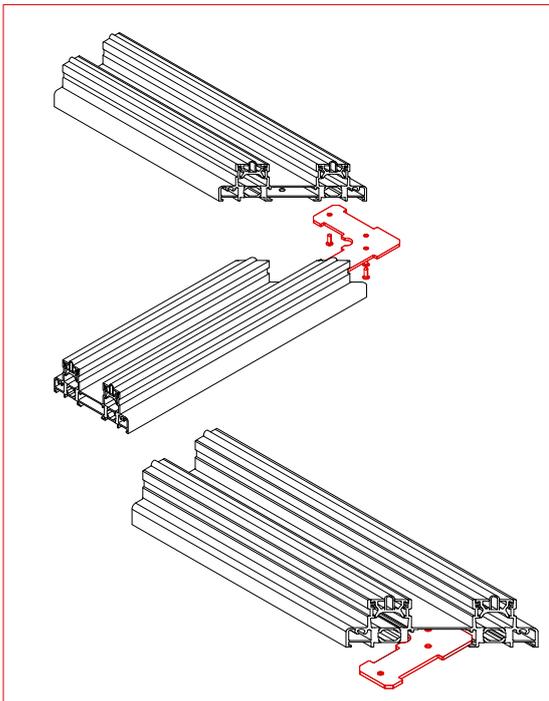
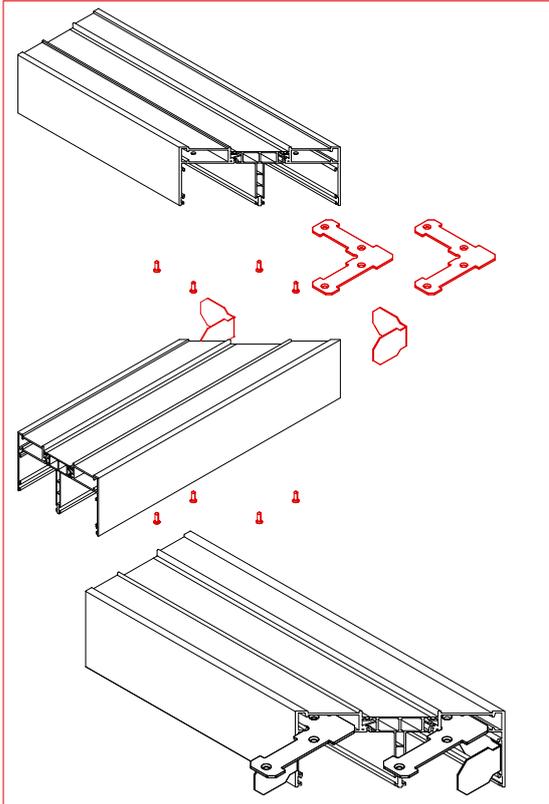
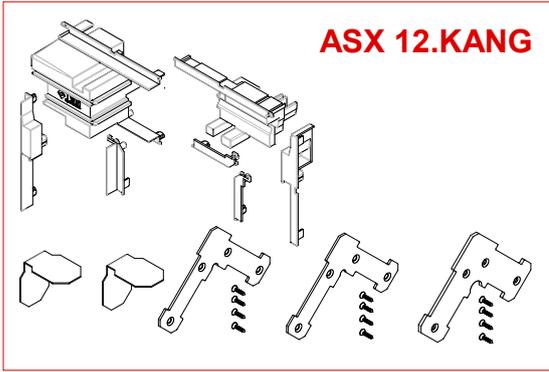
**Particolari di montaggio**  
**Chiusure**



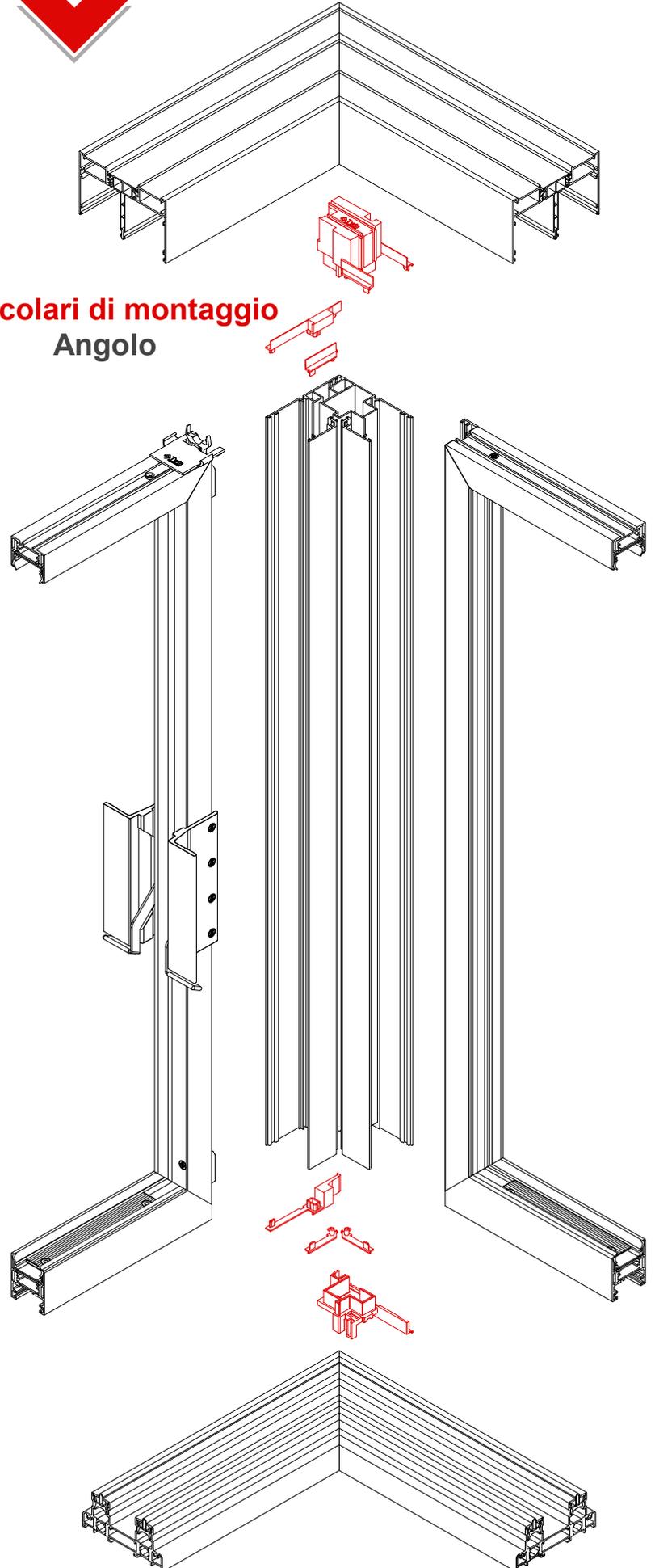


**Particolari di montaggio**  
Esploso 4° anta



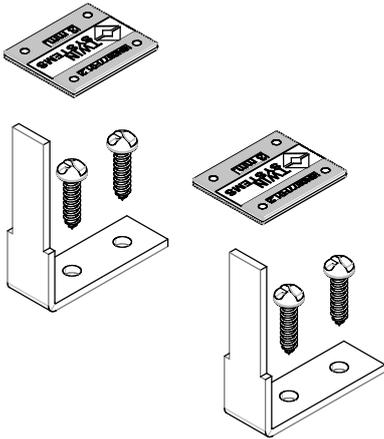


**Particolari di montaggio**  
**Angolo**

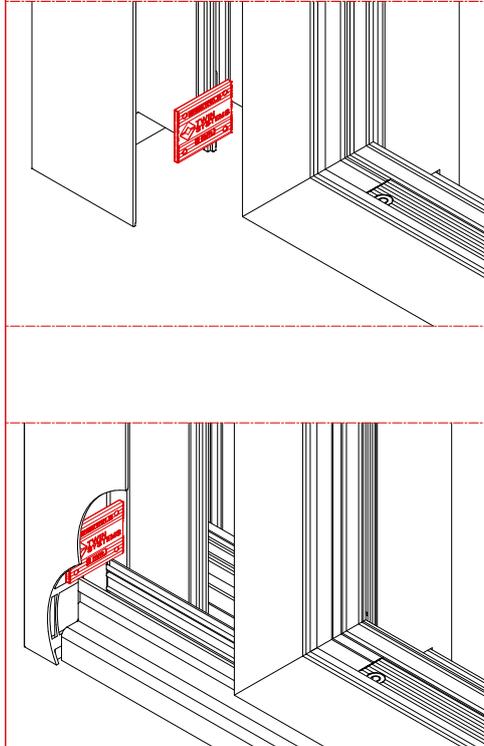




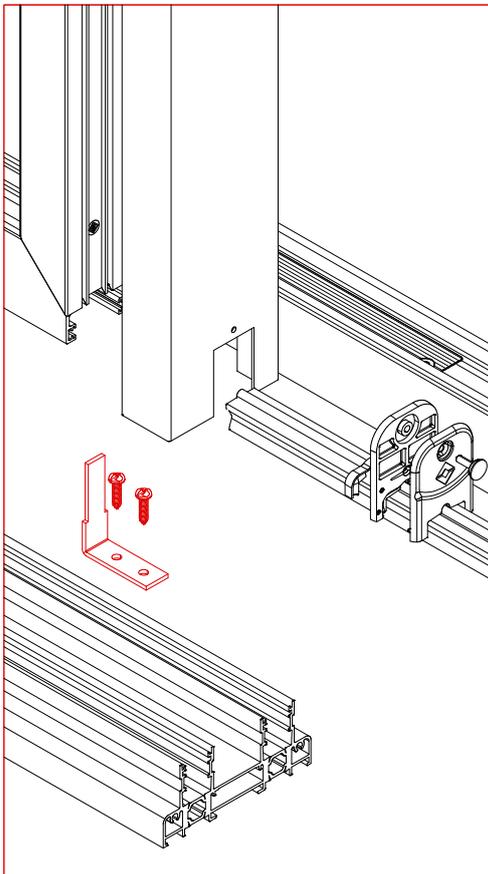
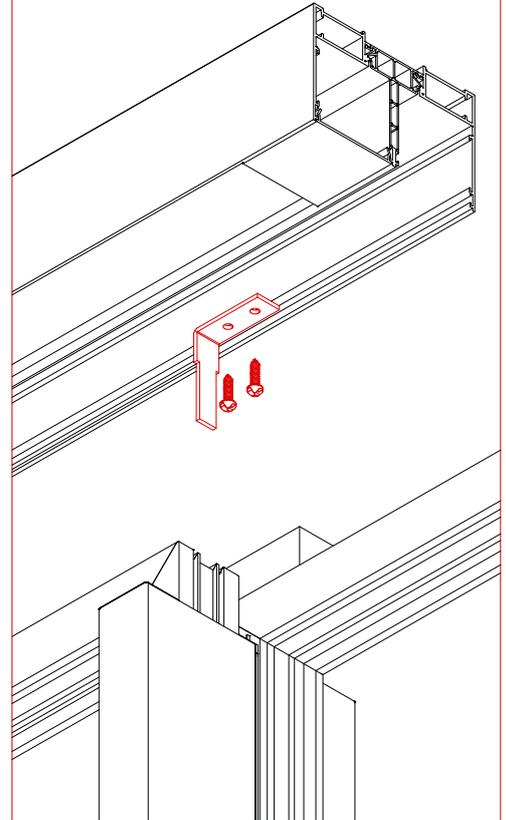
**ASX 12.ANGFIS**  
*Fissaggio anta fissa*



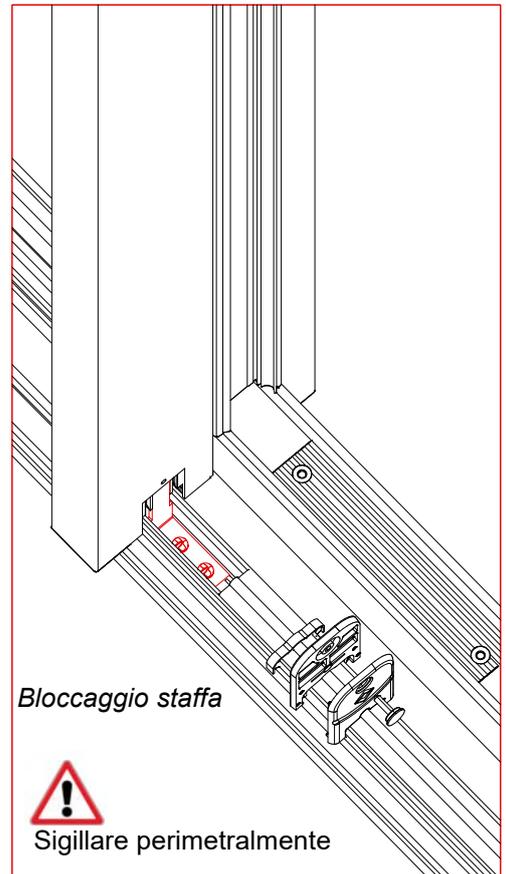
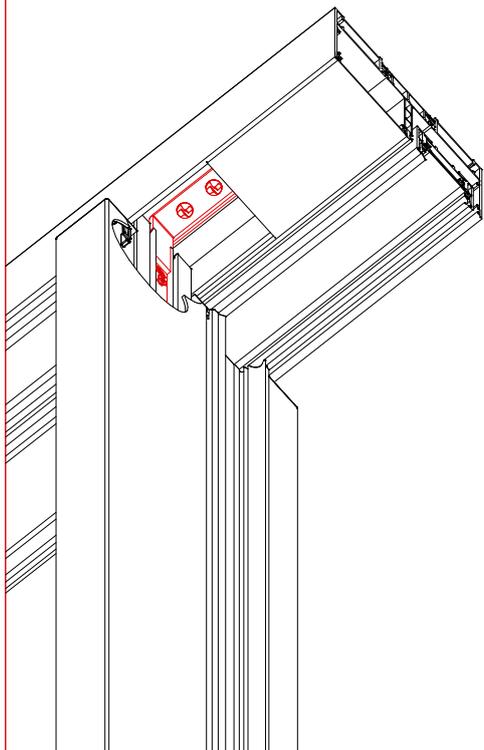
*Spessorare lateralmente*



*Inserimento staffa*



*Bloccaggio staffa*



*Bloccaggio staffa*

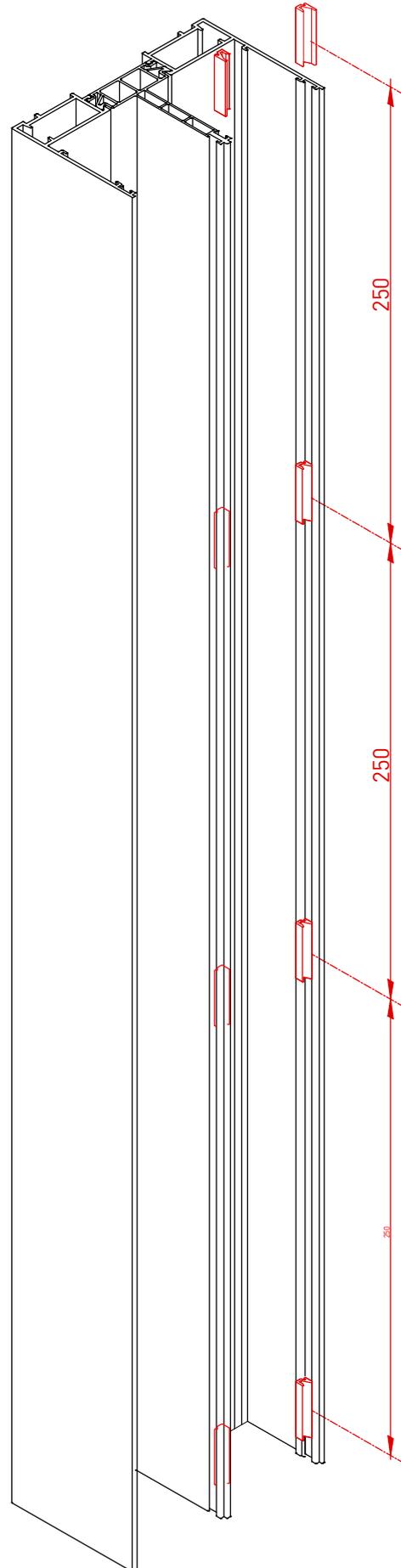
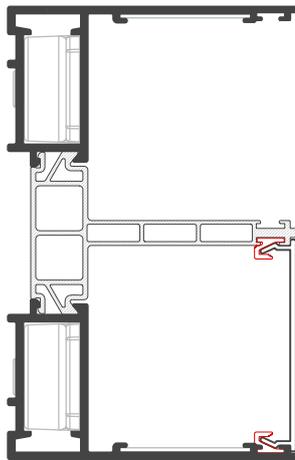


**Sigillare perimetralmente**



**Particolari di montaggio**  
Clips per inserimento **SX12.501**

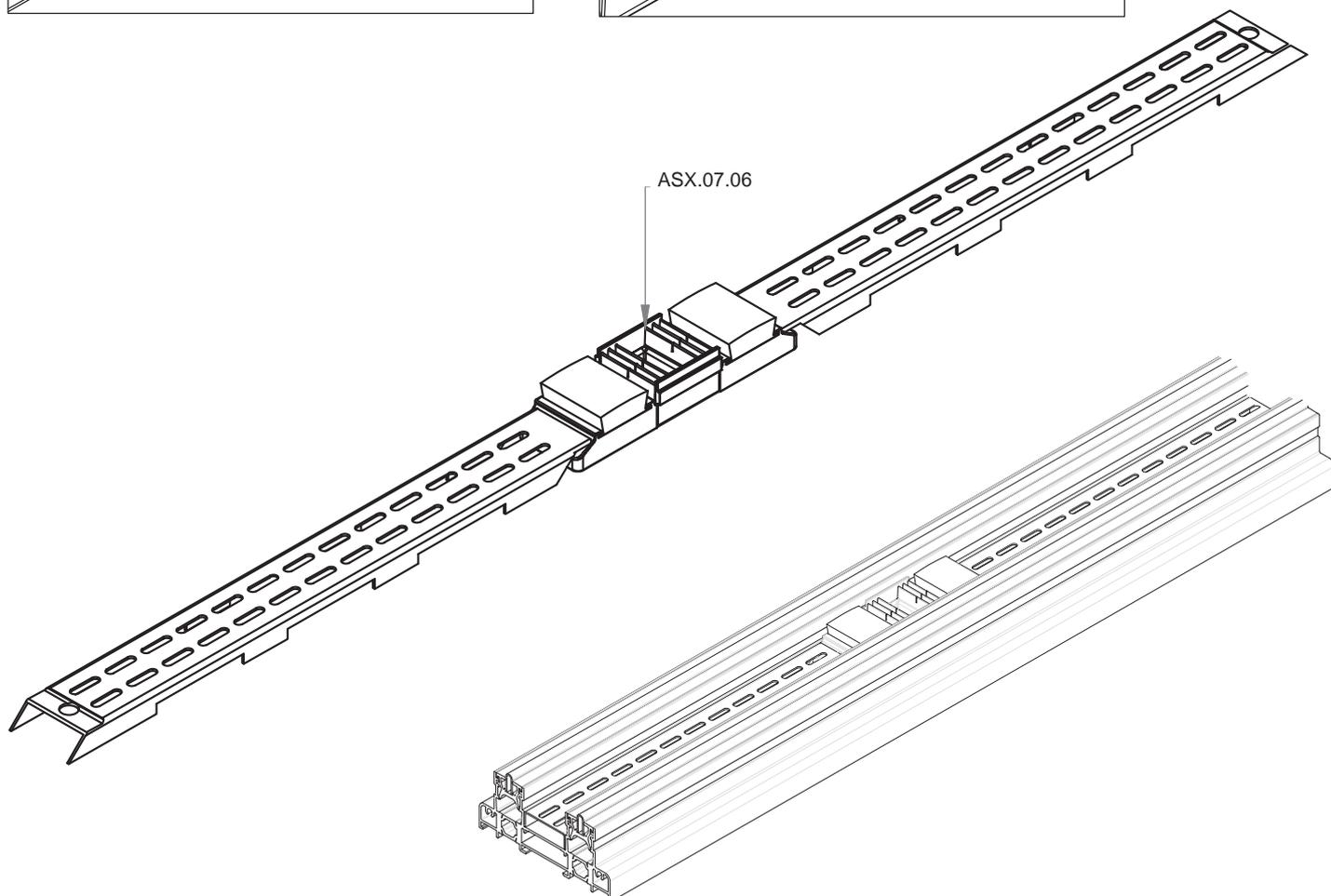
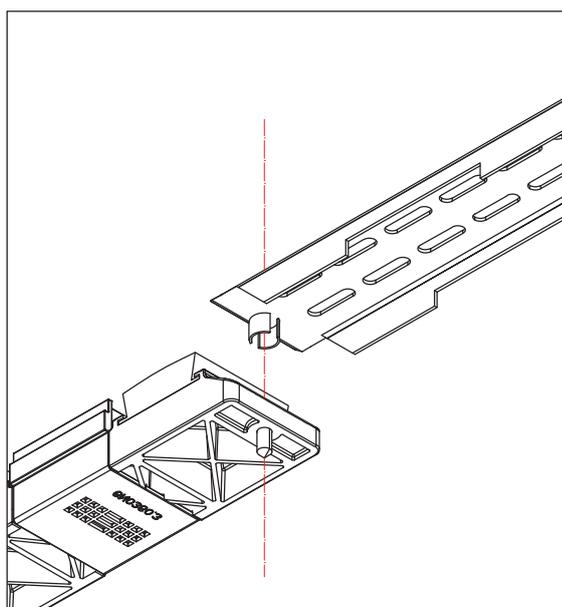
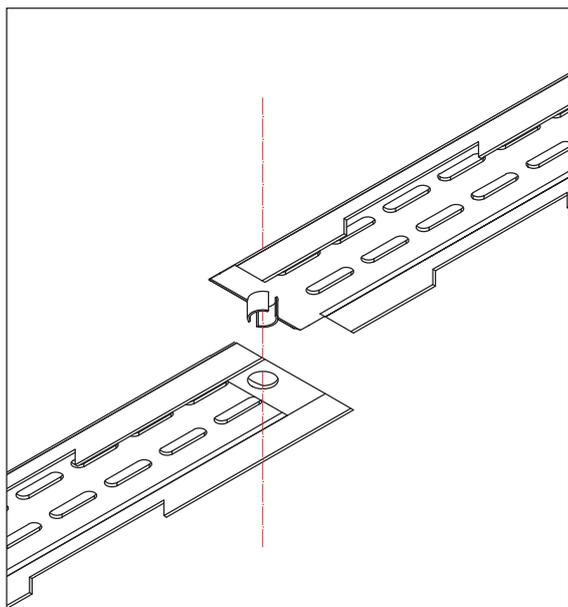
**ASX 10.78**



## ASX 12.BINKIT

KIT Griglia in ABS componibile  
per soglia n° 6 Pz.

### Particolari di montaggio









## PAM SYSTEM S.r.l.

Direzione & Magazzino

S.S. 230 Fornace Crocicchio 13030 Formigliana [VC]

Tel. 0161 8w58811 - Fax 0121 858800

www.pamsystemsrl.com - info@pamsystemsrl.com

## ALQ System

Direzione & Magazzino

Via Colano, 9/A 12/K 16162 Genova Bolzaneto [GE]

Tel. 010 7491941 - Fax 010 7450155

Magazzino

Via F.lli Cervi 71 50013 Campi Bisenzio [FI]

Tel. 055 8825060 - Fax 055 8824916

www.alqsystem.it - info@alqsystem.it

## PAESANI Group

Direzione & Magazzino

Via del Grano, 260

47822 Santarcangelo di Romagna [RN]

Tel. 0541 748511 - Fax 0541 741208

www.paesani.com - info@paesani.com

Magazzino Nord

Via Luigi Bonati, 21

29017 Fiorenzuola d'Arda [PC]

Tel. 055 8825060 - Fax 055 8824916

magazzinonord@paesani.com

## ALUK Group

Centro Firenze

Piani della Rugginosa, 203/206

55066 Reggello [FI]

Tel. 055 8662351/352 - Fax 055 8662065

## DI.V.A. S.r.l.

Via Po, 25 - Z. I. Sambuceto

66020 San Giovanni Teatino [CH]

Tel. 085 4405210 - Fax 085 4405207

www.camel-diva.com - info@camel-diva.com

## EUROALL S.r.l.

Strada Comunale della Mola Saracena, 23

00065 Fiano Romano [Roma]

Tel. 0765 455228/61 - Fax 0765 455317

www.euroallsl.it - info@euroallsl.it

## PROFILATI UMBRIA S.r.l.

Via Dei Tigli, 35 - 06083 Bastia Umbra [PG]

Tel. 075 8012385-075 8010328 - Fax 075 8012386

profilatiumbria@virgilio.it

## TSL ALLUMINIO S.r.l.

Via delle Industrie, 12 - 00030 San Cesario [Roma]

Tel. 06 2251591 (Ric.Aut.) - Fax 06 2280693

www.tslalluminio.it - info@tslluminio.it

## ALLCAR SERVICE S.r.l.

Via Acuto, 1290 - 00131 Roma

Tel. 06.4130626 (Ric.Aut.) - Fax 06.4130367

www.allcarservice.it

## ALLUCOM S.r.l.

Andria

Via Vecchia Barletta, 237 - Z.I. 76123 Andria [BT]

Tel. 0883 592213 - Fax 0883 552386

Bari

Via Zippitelli, 28/B - 70123 [BA]

Tel. 080 5058608 - Fax 080 5058607

www.allucom.com - info@allucom.com



## CARUSO S.r.l.

Contrada Le Macere, Z.I. - 86019 Vinchiaturio [CB]

Tel. 0874 340024 - Fax 0874 340025

carusosl1@libero.it

## CAIMAR S.n.c.

Direzione & Magazzino

Strada Prov.le Rimedia - Torregrande Km. 4

09072 Cabras [OR] Tel. 0783 290118

Filiale

Fronte S.S. 131 Km. 17.450 09023 Monastir [CA]

Tel. 070 9166020 - Fax 070 9166191

www.caimar.it - caimarmail@caimar.it

## SALENTO METALLI S.r.l.

Via Federico II, 13 - Zona PIP. 73020 Cavallino [LE]

Tel. 0832 614576 - Fax 0832 614635

www.salentometalli.it - info@salentometalli.it

## MIDA ALLUMINIO S.r.l.

Napoli

Via Piano del Principe, 36

80047 San Giuseppe Vesuviano [NA]

Tel. 081 5297373 - Fax 081.8284449

Salerno

Loc. Terzerie, Z.I. - 80061 Ogliastro Cilento [SA]

Tel. 0974 833233 - Fax 0974.844724

www.gruppomida.it - info@gruppomida.it

## ITALBACOLOR S.r.l.

C.da Valle S. Maria - 87024 Fuscaldo [CS]

Tel. 0982 618025 - Fax 0982 720235

www.italbacolor.it - commerciale@italbacolor.it

## COMAS S.r.l.

Via Porta Palermo, 84 - 91011 Alcamo [TP]

Tel. 0924 507050 - Fax 0924 507051

www.comasgroup.it - info@comasgroup.it

## ALUK TIM

Aluk Tim D.o.o.

Žegoti 10, 51215 Kastav Croazia, UE

Tel: +385 (0) 51/691 461 - Fax: +385 (0) 51/691 473

https://www.aluk.hr - info@aluk.hr

Filiale di Zagabria

Franje Lučića, 34A Zagabria Croazia, UE

Tel: +385 (0) 1 6462 611

Mob: +385 (0) 99 2939656

Fax: +385 (0) 1 6462 610

zagreb@aluk.hr

Filiale Spalato

Street Sv. Nikole Tavelića, 13A 21204

Dugopolje Croazia, UE

Tel: +385 (0) 21225525

Mob: +385 (0) 99 2199228

Fax: +385 (0) 21660110

split@aluk.hr



www.twinsystems.it  
info@twinsystems.it

Consorzio TWIN SYSEMS

Via delle Macere, 20 | 00060 Formello [Roma]

Tel./Fax 06 23260298